

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



AE平行DF,AF36圆锥破碎机,AF36型圆锥破

性能特点新型HPC系列高效液压圆锥破配置了保险油缸锁紧油缸和液压推动油缸三种液压保险机构，不仅起保险作用，AE平行DF,AF36圆锥破碎机,AF36型圆锥破还可实现在不拆卸机器零件的情况下处理故障。破碎腔采用粒间层压原理进行特殊设计，配合相应的转速，显著提高破碎比和产量，增加成品料立方体的含量。

在发生过铁及瞬间闷车的情况下，机器可液压起顶，自动排料，大大减少了老式弹簧圆锥破需停机进行人工排料的烦恼，维修简便，费用降低。二甲醚家庭专用单灶二甲醚纯烧技术专用灶具河南中石新能源技术有限公司是一家以郑大化学系为科研平台，以国家大型某军工单尾为技术支撑从事新能源开发和推广新能源的利用的高新科技公司。朝阳生物过滤陶粒滤料巩义市盛兴净水材料厂陶粒滤料采用天然岩石--页岩为原料，经高温焙烧精制而成。前言邯钢新区冷轧厂采用SMS集团最新的轧制技术，架串列式辊轧机，通过弯辊系统窜辊系统和螺旋压下系统来轧制带钢改善板型。冷轧就是带钢在再结晶温度进行轧制，所以液压辊缝控制的精度直接影响产品的厚度，液压辊缝控制的倾斜控制配合弯辊和窜辊直接影响板型效果。

HGC液压系统图如下：液压辊缝电气控制原理HGC液压缸可以在控制模式和轧制力控制模式下运行，当辊缝张开时液压缸一般是在控制模式下运行的。同步/倾斜控制系统是建立在控制和轧制力控制上的，以确保两个调节液

压缸平行动作，这样可使轧机的上支承辊保持在轧机中心线上，并可变化。

氮气式液压圆锥破碎机轧制力控制轧制压力控制是对驱动侧和操作侧的单独轧制力进行求和并通过倾斜控制来修正而得来的。

轧制力控制只有在辊缝在关位的时候才有作用，如果轧制力减到一个最小值（如：MN），AE平行DF,AF36圆锥破碎机,AF36型圆锥破就会自动切换到控制。倾斜振动控制系统和同步控制系统倾斜和同步控制系统是建立在控制和轧制力控制系统上的，以确保两调节液压缸平行动作。当最大压力差别大于第一个可调临界值时（初始设定值=MN，可调），相应的倾斜参考值也会保持，输出信号“最大差压辊压力”会在HMI上显示。如果轧制力偏差大于第二个可调临界值时（初始设定值=MN，可调）输出信号“最大轧制力差”会在HMI显示器上显示。此控制系统的输出信号作为额外的设定值被引入基本控制回中，同时，控制和轧制力控制通常下也是附属于此系统的。

HGC系统的标定.1液压辊缝标定辊缝测量系统是必须校准的数字化系统，由于条件的改变（换辊或不受控制的动作引起的或开关）测量系统的零位会变换。

校准规程：) 液压缸校准) 无板带时轧辊倾斜和辊缝校准) 有板带进轧辊倾斜和辊缝校准) 调节系统的重新校准) 记录支承辊偏心数据) 轧机特性记录（轧机的弹性形变）。液压缸校准当HGC系统关闭时，液压缸通常是处于收缩状态。信号“Cylindersinthecollapsedstate”由于“HGCsystemoff”命令而被。信号：“或1bar在支杆侧，打开时”“活塞侧压力bar”“两液压缸都位于收缩位”“限时元件的有效期”（秒，可调）当“cylinderpositioncalibrated”信号出现后，液压缸反向复位。信号“cylinderpositioncalibrated”，液压缸的数字显示将设到最大开位，倾斜实际值将设为。下图为标定时和轧制力的对应关系：结束语本文从现场的基本应用出发，说明了轧机HGC控制系统的基本原理和功能，调节轧机对带钢的压下量，可以有效的控制产品厚度，改善板型效果。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/OnWDAEhxfCc.html>