

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



石灰投加系统

石灰粉末通过DDS/DDMR喂料机及精确计量输送机后输送到溶解池中，溶解水同时以一定比例注水，配置所需浓度石灰乳液（浓度可以按照需要调节），石灰乳液通过螺杆泵计量输送到投加点。系统结构组成石灰储存料仓料仓配备人孔，下料锥斗，仓体支架，进料输送管，顶部护栏.2m，带背部护圈的爬梯及顶部大袋卸料孔等。

螺杆泵成套装置每台螺杆泵出口配套隔膜压力表及压力开关，控制高压停泵，配套包括减压阀等后稀释装置。系统控制柜及电机要求整套系统采用PLC自动控制，现场控制柜可通过触摸屏显示设置修改工艺参数，利用原水流量及各点PH值-mA信号控制石灰乳的制备及投加过程。本人正在设计一水厂，水源采用水库水偏酸性，需要加碱，业主要求采用石灰，请问各位大侠可否有这方面的资料九十年代初，国外先进的震动料斗式贮存/投加罐在国内成功使用，国产化粉石灰储存计量技术，在我国应用石灰系统成功地开始普及，是有代表性的典型粉石灰技术贮存/投加设备。

上海安碧环保设备有限公司是专业化生产粉料投加设备公司，拥有多年散装粉料系统的生产安装调试运行的经验。

公司自主研发具有自主知识产权的石灰粉末的投加配置，是专门为石灰投加行业设计的投加装置，并可应用于其石灰投加系统固态混凝剂絮凝剂吸附剂活性炭等粉状物料的投加，为石灰投加工工艺提供了新的可靠解决方法。

整套系统包含卸料储存除尘过滤活化精确测定输送投加溶解混合排渣熟化计量泵投加管道反冲洗等环节，上海安碧研发团队，通过成熟的系统控制和不断优化的技术方案，将石灰投加整体系统打造成经典。市政工程水质淡化（例如：用粉末活性炭过滤饮用水，再次矿化水质，纯碱法软化水质，用高锰酸钾消毒等）环境保护 - 火力发电厂和垃圾焚烧发电厂的烟气处理（FGT）- 烟气脱硫（FGD）上海安碧环保设备有限公司生产的投加石灰投加系统是自来水水厂污水处理厂的重要工艺组成部分。系统整套从粉料储存精确粉料投加溶解计量投加等过程，完全克服了以往人工投加精度不够粉末飘散环境恶劣等各种弊病，设备性能稳定投加精度准确，操作可完全自动化，工作环境清洁，同时节省了大量的人力物力成本。长期以来，各水厂和污水处理厂大多数使用袋装石灰粉料进行人工投加，但设备使用中存在的问题较多：粉尘污染严重人工操作环境条件恶劣，严重危害工人的身体健康；粉料人工投加的浓度不准确，导致水厂最终处理后的水质PH值不稳定，影响了出厂水质不能达到国家的要求标准；操作强度大，特别对大型污水处理水厂，拆包工作量非常大，导致石灰粉料利用效率较低。针对目前技术现状结合国际先进技术，和欧洲著名粉料投加顶级专家品牌开展技术合作与零部件供应，开发了整套石灰干式投加系统活性炭投加系统高锰酸钾投加系统碱式氯化铝投加等粉料投加系统，并在全国多家自来水厂推广应用。选购注意事项：选购石灰投加装置时应考虑避免外界有扬尘而影响现场操作人员身体健康，造成的环境的污染。

系统整体性能的可靠发挥，是由组成系统各部件的性能来保障的，采用技术优越产品实践可靠的欧洲进口部件成熟的实践案例是系统优秀性能的先决条件。销售石灰自动投加系统工作原理石灰粉未经运输罐车施加的气流将粉末与空气一起输送至投料仓中储存，空气经除尘过滤部件净化后排出，石灰粉末落入储存仓中。储存料仓存储量由料位传感器向控制系统传递信号，安装于料仓底部的石灰投加机定量将物料送出，经变频螺旋输送机在密封的管道中输送至溶解罐，加水配制成要求浓度的溶液，除渣后进入储存罐，用计量泵注入到投加点，完成石灰投加。

销售石灰自动投加系统技术特点：用于粉末粉状颗粒物精确配料喂料，尤其适应于流动性差，跟粘性物体混在一起容易引起阻塞的物料。销售石灰自动投加系统参数密度按照T/m计目前国内有许多水厂使用水库或地下水水源水，原水pH值偏酸性，硬度低，加净水剂和消毒剂后，水的pH值进一步降低，严重影响供水水质和腐蚀供水管道。石灰投加系统在设计过程中充分考虑了这些因素，避免外界有扬尘而影响现场操作人员身体健康；料仓设有振打系统，可消除石灰粉末因长期积放在料仓而出现架桥；石灰微溶于水，且来料中常含沙，在溶解槽设有

专用搅拌机并配置锥形排沙口，可除沙，避免沙子进入其他设备而引起故障。粉体储存仓采用利浦筒仓制作工艺，材质选用镀锌钢板现场制作，该筒仓整体性能好，寿命长，建造工期短，造价较低。投料站中的物料通过负压气流输送系统被输送至旋风分离器中，物料通过旋风分离器进行气固分离，空气通过过滤装置排出，旋风分离器底部的闸板定时开启，使物料自然落入储料仓中，同时自动开启反吹装置，对过滤装置进行反吹，去除附着在过滤装置上的物料，同时并有加速卸料的作用。在线定量配制系统主要由定量输送机以及在线进水装置组成，其工作原理为：根据在线调配水箱内的液位信号同时开启或关闭定量输送机和在线进水装置，预先设定定量输送机的转速和在线进水装置的流量，达到动态连续配制一定比例的石灰浆的目的，一般而言，预先设定转速和流量后不再调整。定量投加系统：定量投加系统主要由耐磨的定量泵来实现，将配制的一定浓度的石灰浆定量输送至强制扩散器前端充分混合。

投加石灰

产品优势：密封设计-----最有效地控制扬尘空穴振打设计-----高效安全破拱大袋或槽车设计-----投加量大专用给料机-----精确计量地磅或料位计设计-----余料检测。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/Ou7zShiHuibxF3J.html>