

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



炉渣处理设备

冲制箱安装检查渣沟坡度中心位置与排汽筒的入口角度，合格后先安冲制箱支架，再将冲制箱的头部与渣沟尾部连接，尾部与排汽筒入口连接。关键词高炉炉渣处理；设备；改造及优化引言重钢长寿新区炼铁厂号高炉炉渣处理方式嘉恒法，其主要工作原理为：铁口的下渣从渣沟经沟头进入粒化器，被高速旋转的粒化轮机械破碎，并沿切线方向抛出，同时受粒化器内高压水射流冷却和水淬作用形成颗粒水渣。随后，渣水混合物进入到脱水器中的渣水混合物经过渣水分配器分配后，均匀落入脱水器筛斗中，通过筛斗中的筛网实现渣水分离，成品粒化渣留在筛斗中，水则透过筛网流入回水槽中。随着脱水器的旋转，筛斗中的渣慢慢上升，达到顶部时翻落下来进入受料斗，通过受料斗下面出口落到胶带运输机上，经转运站及转运胶带运输机外运。号高炉水渣处理系统自高炉投产以来就存在脱水器支承辊使用寿命过短等缺点，随着高炉产量的日益提高，此缺点也越来越明显，严重制约着高炉的稳定顺行，因此解决这个问题迫在眉睫。改造实施过程针对嘉恒法脱水器支承辊使用寿命过短现象（原有支承辊使用寿命只有个月左右），经将损坏的支承辊解体观察与研究分析，发现故障频发的原因为原支承辊在设计时的轴承选型存在问题，如图所示。在实际工作中炉渣在水的冲刷下进入脱水器，并对脱水器产生一个轴向作用力，而改造前的支承辊轴承采用的是圆柱滚子轴承，此类轴承主要承受径向负荷，而在长期的轴向力作用下导致轴承损坏，从而使脱水器不能正常使用。

改造后的支承辊，选用的轴承是圆锥滚子轴承，此轴承不仅可以承载很大的径向力，关键是能够承载很大的轴向力，从而很好地抵消脱水器本体对支承辊所加载的轴向力，从而大大地提高了支承辊的使用寿命，使支承辊寿命由原来的平均个月到现在的个月以上。号高炉水渣系统嘉恒法支承辊装机量为个，按原来支承辊使用寿命计算一年共需更换支承辊数量为 $1 \div x =$ 个，改造后需更换支承辊数量为 $1 \div x = 8$ 个，每个支承辊成本为元，仅此一项就可节约 $x \times 8 = 6000$ 元。

社会效益由此可见，经过此次设备改造优化不仅一年可以节省修理费用元，同时也很大程度上减轻了操作工与维护人员的劳动强度，同时也为高炉的稳定顺行提供了有力的保障。

在今后的生产中，我们炉渣处理设备还应继续跟踪监控设备运行情况，采取合理合适的措施最大限度提高设备使用寿命，尽最大努力节省修理费用，降低操作工与维护人员的劳动强度，为高炉的稳定顺行提供有力的保障。重庆三峰卡万塔环境产业有限公司对六安市生活垃圾焚烧发电项目所需的炉渣输送处理设备自行采购，欢迎合格的报价人参加报价。合格的报价人：具有法人资格；具有炉渣输送处理设备的设计生产安装资质及能力，具有良好的资金财政状况，完备的生产供货售后服务能力；本项目不接受联合体或代理商报价。

此设备包括盛熔融炉渣的罐，罐带有称重装置出渣口出渣口的关闭装置操纵此装置使炉渣处理设备在工作位置和离开出渣口的停放位置之间移动的操作机构以及出渣口的打开装置，打开装置可插入出渣口，使炉渣开始流动。

处理装在罐中呈液态的钢厂炉渣的方法，其特征为：使炉渣经过罐底的出渣口流出，炉渣的流量通过连续检测罐的重量来确定，以及，将一股或多股粒化用喷射水流喷射在从罐内流出的炉渣流上，喷射水的流量可根据炉渣的流量进行调整。供应2022年最给力的炉渣处理设备永诚牌双级炉渣粉碎机炉渣粉碎机破碎腔的侧壁上安有螺钉或楔条固定的锰钢侧衬板。炉渣粉碎机<http://qhdsjx.com>在后推力板与后支座之间，有一组垫板，用来调整排料口宽度。

炉渣处理

就矿物的组织看，除了少数极粗粒嵌布的矿石，仅用碎矿获得相当多的单体解离颗粒以外，一般都必须经过磨矿，才能得到充分高的解离度。煤矸石破碎机<http://djjwjx.com>矿石被破碎后，只含一种矿物的粒子，称为单体解

离颗粒；而几种矿物连生着的颗粒称为连生体。矿物的解离度，就是该矿物的单体解离颗粒数，与含该矿物的连生体颗粒数及该矿物的单体解离颗粒数之和的比值，用百分率表示。过粉碎的危害体现在：难以控制的微细粒多，精矿品位和回收率都差，设备的处理能力降低，炉渣粉碎机破碎矿石的无益的功率消耗增多。发生过粉碎的原因，通常是：操作不当；碎矿细度超过最佳粒度；碎矿与磨矿流程不合理；所用设备与矿石性质不适应。水冲渣法处理工艺主要包括粒化脱水输送三个环节，处理方法有：沉淀池法底滤法(OCP)拉萨法(RASA)和印巴法(INBA)。转鼓过滤器由托辊及托辊支座过滤器本体鼓内设施(分配槽缓冲箱支撑梁受料槽水渣带式输送机)等部件组成。水渣及水进入转鼓内，通过转鼓上的滤网将水过滤分离，脱水后的水渣随转鼓旋转坠落在受料槽里，由水渣带式输送机将其送至成品槽。高炉炉渣处理设备安装印巴法水渣处理设备的安装包括排汽筒冲制箱转鼓过滤器液压及润滑系统泵站及管道的安装。基础验收合格后，采用双机抬吊将排汽筒竖起，筒体的铅垂度和与冲制箱分配槽的相关角度中心标高均应达到设备技术文件的要求。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/PsXYLuZhaH99tP.html>