

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



取样国际标准

? 第三条定义?进货抽样检查?所谓进货抽样检查是各制程自公司外部调度零件等，在接受这些货品时所进行之抽样检查。如检查部负责人认为基于品质保证上的需要，可依制程别生产机器别及处理单位别加以区分，对进货单位的物品进行抽样检查。?备注：检查部门经理依据规定的方法，对提出的品质数据及其他品质情报进行检查及判定之结果，判断有必要做进一步严格的检查及制定时，应依其判断进行。

制程间抽样检查抽样出来的不合格货批与不良品?不合格之货批及抽样检查所抽验出来的不良品应确实加以识别。

。 第九条不合格货批的特别采用?在不得已的情况下，如判断不合格的货批符合规定的条件，资材部门或制造部门必须提出特别采用之申请，并依据不合格产品的特别采用标准，进行处理。? 第十条检查之省略与免检查处理?检查之省略?如能判断在产品的生产中，品质获得适当的管理，品质可以获得保证，以及产品检查未完成的状况下，必须紧急使用或加工时，进货抽样检查及制程间的抽样检查可以省略。免检处理一般市面广泛销售之物品品质保证部经理判断该物品的品质可由生产者获得保证者，可免实施进货抽样检查。

第十一条对抽样检查之判定产生异议时的处理?当进货一方或制造者与检查部门之间，对检查的判定产生异议（质疑）时，检查部门的部门主管应设法进行协调，并由其做最后的判定。LIZZIE分类：贸易00--国际惯用

的抽样标准是什么?我来回答不区分大小写看不清,换一张匿名回答雨荷00--使用最广泛的标准是由国际标准化组织(ISO)通过并颁布的两个国际标准:ISO859 - 974:《计数抽样程序及表》和ISO395-98:《不合格品率的计量抽样程序及图表》。常用的计数抽样标准GB-逐批检查计数抽样程序及抽样表(取样国际标准适用于连续批的检查)GB-周期检查计数抽样程序及抽样表(取样国际标准适用于生产过程稳定性的检查)抽样标准的用法目前在国内企业界应用最广泛的是GB抽样标准。

本节将介绍如何依据GB抽样标准中的“正常检查一次抽样方案”表来确定具体的抽样数量不合格判定数 Re 和合格判定数 Ac 。二次多次抽样方案是在一次抽样方案的基础上引申出来的,取样国际标准规定必要时可以抽取第二次甚至更多次样进行检验。通常情况下,当批的质量处于正常情况时,采用正常检查;当批的质量变坏时,可改用加严检查;当批的质量水平较好且稳定时,可改用放宽检查。下面将着重介绍查阅“正常检查一次抽样方案”表的步骤:
n确定批量大小
n确定检查水平GB提供了三种一般检查水平: 和四种特殊检查水平S-S-S-S-。具体查表方法是:从样本大小字码所在行水平向右和确定的合格质量水平所在列相交处读出判定数组 Ac, Re ,若在相交处是箭头,则沿着箭头方向,读出箭头所指的第一个判定数组 Ac, Re 。案例:抽样检验技术的应用范例某机械零件的出货检验中采用GB抽样标准中的“正常检查一次抽样方案”进行抽检。某次产品出货批量为件时,出货检验员确定抽样数量及判定数过程如下:从表中包含批量数的行(0-)与检查水平 所在的列相交处,读出样本大小字码K;在表中由样本大小字码K所在行与 $AQL=.$ 所在列相交处读出, ,再由该行向左在样本大小栏内读出样本大小为。上述结果表明,该检验员应抽取该批零件中的件样本作出货检验,检验结果在项以内不合格时判定为整批货物合格,检验结果在项或项以外不合格时判定整批不合格。

原文地址:<http://jawcrusher.biz/ptsb/Pt21QuYangbZQLR.html>