

## 矸石隧道窑流水线投资多少钱

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 矸石隧道窑流水线投资多少钱

我公司是生产真空砖机烧结砖生产线配套专业厂家，国内现提供年产万块煤矸石烧结砖生产线近百家，年产万块页岩烧结砖生产线近百家。实力证明一切，我公司可提供真空砖机使用现场参观，有能力提供烧结砖全套生产线设备，提供真空砖机烧结砖生产工艺配套方案和烧结砖厂整体规划，提供真空砖机烧结砖原料分析，确保真空砖机所用原料符合生产要求，保证真空砖产品质量，并为用户提供投资前成本及利润分析等。

我公司生产的系列双级真空砖机采用全钢结构铸钢连体铸造工艺具有结构新颖技术先进高产低耗挤出压力大真空度高节能高效等特点。矸石隧道窑流水线投资多少钱适用于实心砖高孔洞率空心砖高掺量粉煤灰烧结砖及煤矸石页岩砖低塑性粘土砖等各种劣质原料的生产，是不同规模的新建砖厂老砖厂技改的首选设备。我公司可提供年产万 - 亿块标砖现代化制砖码烧生产线设备，提供隧道窑轮窑设计配套设计土建设计，指导老砖厂技术改造项目满足各大中小厂扩建改造设备的需求。

煤矸石烧结砖的生产工艺：生产工艺的主要环节有：将煤矸石装入料斗经皮带机送至原料加工厂房，经锤式粉碎机粉碎滚筒筛或振动筛筛选加工成合格物料，然后送入一级搅拌加水后送入陈化仓进行陈化。把经过陈化的物料用皮带机送入二级搅拌及真空制砖机制成砖坯，然后用液压自动码坯机将砖坯码到窑车上送入烘干洞进行

烘干，将烘干的砖坯用摆渡车送到隧道窑口后顶入窑内烧结而成为成品砖。煤矸石烧结砖的制作方法：，利用锤式破碎机对煤矸石原料进行破碎，然后用滚筒筛进行颗粒筛分处理，使得到的原料颗粒大小在mm以下，其中mm -  $\mu$ m的占%， $\mu$ m -  $\mu$ m的占%，小于 $\mu$ m的占0%，然后所得原料经搅拌机加水搅拌；，把搅拌好的原料输入陈化库陈化；，经陈化完的原料输入真空挤出机挤出成型；，把成型得到的坯体码放入干燥窑中干燥；，将干燥好的坯体放入焙烧窑中焙烧。此方法由于采用高细破碎和陈化技术，提高坯料塑性；制坯采用高压真空挤出成型，提高砖坯密实度，优化空心砖的孔型和孔洞排布，进一步提高孔洞率，降低了砖内部传热，提高了砖的保温性能。

煤矸石烧结砖优点：煤矸石制砖，从耐压抗折耐酸以及耐碱性能都高于粘土砖；从建筑用砖的成本方面来看，砌墙及粉刷前不用浇水，可节省用水费及人工费，同时，由于硬度高，产品在运输中的损耗比粘土砖低。正泰机械是专业生产煤矸石砖机煤矸石制砖机的实体厂家，本厂主打产品：真空砖机成套系列产品，双级真空挤出机，全自动码坯机，双级无筛底粉碎机，锤式破碎机，双轴搅拌机，滚筒筛，自动切条机，自动切坯机等煤矸石烧结砖生产线所用配套自动化设备。煤矸石烧结砖生产线中用到的双级真空挤出机，矸石隧道窑流水线投资多少钱适用于煤矸石，页岩，粉煤灰等物料生产各种规格的空心砖和实心砖，以原料的不同，叫法有多种，如，煤矸石砖机，煤矸石制砖机，页岩砖机，页岩制砖机，粉煤灰砖机，粉煤灰制砖机等。可矸石隧道窑流水线投资多少钱适用于多种原料煤矸石页岩粉煤灰具有结构新颖技术先进挤出压力大产量高真空度高的特点，采用气动离合器控制，灵敏方便可靠，是不可多得的新型真空制砖机设备。正泰机械经过长期考察，精心设计，大胆实践，成功研制生产了能够轻松粉碎各种高湿物料的实用机械——双级无筛底粉碎机。

该机相当于两台锤破合二为合理的组合成一个整体，两套转子串连使用，该双级粉碎机可矸石隧道窑流水线投资多少钱适用于煤矸石页岩粘土煤渣石灰石建筑垃圾石头尾矿及各种原料等粉碎使用。欢迎国内外有识之士前来参观考察及选购！砖瓦业随着煤矸石页岩原料的大量利用，一次码烧工艺已成为新建大中型砖厂的首选。

### 投资多少

近几年来，用页岩煤矸石为主要制砖原料的大断面（m和m）吊平顶一次码烧隧道窑在北方数省发展很快，仅山东省境内年产万块砖以上的煤矸石一次码烧大断面隧道窑就达余条生产线。

但是在南方米断面到米断面的隧道窑比较常见，其中我们这几年所设计和施工的隧道窑就以米断面的隧道窑最

为成熟并且得到了砖厂老板的认可和高度的评价。一次码烧有如此大的魅力，其主要应归功于一次码烧工艺布局紧凑，干燥和焙烧一次完成，产品合格率高，砖坯损失少，劳动生产率高。除此以外，由于一次码烧工艺对半成品的强度要求较高，一般需达MPa以上，砖坯基本上均采用硬塑和半硬塑成型，成型水分在%以上，由于砖坯成型含水率下降，提高了坯体的密实度，减少了砖坯的干燥线收缩率，有利于砖综合技术性能的改善，这也是一次码烧工艺的优越性所在。大断面一次码烧隧道窑一般投资较大，从已建成的和在建的企业来看，%以上是实力雄厚的国营企业，一般民营企业和县乡一级中小砖厂建设者几乎有点力不从心，由于这种局面的出现，一些砖瓦企业开始热衷于中断面一次码烧工艺。中断面一次码烧隧道窑实例1配有静停工序的一次码烧中断面隧道窑这种隧道窑基本上是一直窑筒，干燥和烧成均在一条窑内完成。半成品生产采用/-双级真空挤砖机，成型水分%~%，一次码层高，窑车在静停室静停~h，静停时可自然脱水%~%，进窑时含水率在%左右。

这种静停工艺的一次码烧隧道窑必须有下列条件：原料基本性能要好，颗粒级配合理；空气中常年湿气较低，气候干燥，湿坯的水分能迅速向空气扩散；~级的自然风几乎常年能保持，若砖坯生产时能加入蒸汽效果会更好。就是利用了本地原料的特性和气候条件成功的建成了两条带静停室的m宽一次码烧隧道窑，其年生产规模高达万块（标砖），产品质量达到国家标准，在当地很受用户欢迎，其工艺布局见图。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/Q6J5ShiYm08q.html>