

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 珍珠岩生产线工作原理

通过取长补短，精益求精，本厂成功研制出最新款珍珠岩保温板设备，本厂设备特点及功能如下。珍珠岩保温板设备是一种非标准设备，是通过液压机改装而成的。本厂研制设备时，在加快设备工作的同时，首先考虑工人安全第一的原则，采用了自动送料，自动压制，自动顶出，自动推出产品，保证了工人的安全又节省了工人。

· 本厂设备生产量高，设备每次工作程序（送料，压制，顶出，推出产品）在秒--秒内，每次生产块板材，是传统设备生产量的倍以上。

· 本厂在墙体珍珠岩保温板设备时，经过认真考虑，反复测试，解决了设备易出现故障问题，保证了设备长期使用。或许有人说买设备就要买贵的；有人说珍珠岩生产线工作原理还是便宜的好；也有人说主要考察配方，设备无所谓，对于我们河南省巩义同丰机械厂来说，想要买最合适的；对我们同丰来说，我们是荣幸的，但是我们同丰也是最坚定最相信自身技术以及设备性能的，因为合作，所以成功。可以看出，随着进入行业厂家越来越多，行业之间的竞争日趋激烈，相关专家预测：至明年月份由于国家宏观调控以及市场竞争的关系，水泥珍珠岩保温板的市场出售价基本稳定，预计在（每平方）之间；所以说低成本竞争成了关键核心竞争。酚醛泡沫塑料板连续生产线是生产上层为压纹铝箔或彩钢下面层为压纹铝箔，中间夹层为酚醛的夹芯板材专用设备 夹

芯板规格为厚度2530mm 宽度10mm 长度自定。其工作原理为 酚醛泡沫塑料原液经灌注机计量泵以一定配比送入混合头混合后均匀浇注在夹芯板底层面材上 和上层面材一道送入层压输送机 在层压输送机上下链板间发泡固化成形 固化成形后的夹芯板材在生产线上经两侧修边后被自动跟踪切断机按需要切成一定长度的产品。珍珠岩保温板面生产线——珍珠岩保温板：耐火隔热，导热系数低憎水型A级防火外墙保温板全部采用耐高温的无机材料，高温脱水烘干制成，耐高温防火，隔热保温，导热系数低，耐火极限可达到-0分钟。已通过“国家防火建筑材料质量监督检验中心”形式检验，燃烧性按照GB-达到A级标准，烟气毒性按照GB/T-达到安全一级（AQ），完全符合国家建材新标。珍珠岩保温板生产线-珍珠岩保温板：容量低，均匀致密憎水型A级防火外墙保温板通过物理及化学手段在硬质珍珠岩中加入天然海泡石，加入改性无机粘合剂，在 的高温条件下脱水烘干硬化成型，板体均匀致密，容量低，仅20-KG/m，表面平整，理化性能稳定，不变形不开裂。

强度良好，抗折耐压憎水型A级防火外墙保温板采用物理胶结技术制成，内部加入可增强结构强度的纤维网或者金属网，产品板材稳定不变形，韧性好，抗折耐压，具有良好的机械强度。方便裁切，易于加工憎水型A级防火外墙保温板材质均匀致密，具有良好的机械性能，易于加工，可以裁切钻孔铣边拼接以及粘接，使用方便。表面平整，孔隙微小憎水型A级防火外墙保温板表面平整度好，孔隙微小，防水性能优异，大大降低了外墙保温的吸水率，提升了建筑外墙的抗冻融性能。因为我们的憎水型硅酸镁保温板采用的是我公司自主研发的高分子憎水剂，珍珠岩生产线工作原理的防水原理不是靠堵塞组织结构的毛细孔，而是在板材内部形成网状结构的憎水膜层，体型结构对水分子排斥，同时珍珠岩生产线工作原理还能保持保温板材原有的通气性，保证了建筑物在建造养护期自身的水分蒸发，经过保温防水处理的建筑物仍然能够“自由呼吸”。同时我公司珍珠岩生产线工作原理还针对客户需求开发出双面复合玻镁板芯板内加镀锌电焊加强网芯板和内加耐碱网格布芯板等系列产品。坚持精益求精的产品质量方针，专业生产：砂石制砂设备反击式破碎机颚式破碎机重锤破碎机打砂机珍珠岩设备珍珠岩破碎机珍珠岩制砂机洗砂机细碎机冲击式破碎机冲击式制砂机第三代制砂机重锤破碎机圆锥破碎机振动给料机节能球磨机高效洗砂机螺旋洗砂机齿辊式破碎机对辊破碎机棒磨机立式复合破碎机，陶粒造粒机螺旋分级机等。我公司历经数年的开发研究，将具有国内先进水准的珍珠岩破碎机与公司其他系列产品相配套，设计出的全套珍珠岩生产线，处于行业领先地位。珍珠岩制砂生产线工作原理：石料由振动给料机均匀地送到颚式破碎机进行粗破，粗破后的物料由胶带输送机送入到珍珠岩破碎机进行进一步破碎，细碎后的物料被输送到振动筛进行筛分，达到成品粒度（目-目）要求的物料被送入成品储料仓；未达到成品粒度要求的物料从振动筛返回珍珠岩破碎机重新加工，形成闭路多次循环。珍珠岩制砂生产线优势特性：该生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，维修简便，生产出的珍珠岩加工后符合国防工业的保温隔热隔音广泛应用于冶金石油化工电力建筑等，珍珠岩生产线工作原理还可用于铸造改良土壤制作洗涤剂模型填充

料油漆起纹刘等，标准，产品粒度均匀，粒形好，可进入膨化炉进行深层处理加工。珍珠岩制砂生产线结构组成：该珍珠岩制砂生产线主要由振动给料机颚式破碎机振动筛胶带输送机集中电控等设备组成。

珍珠岩制砂生产线详细配置清单：){thiswidth=;}onmouseout="HALbum;"id="DIMG"title="珍珠岩洗砂设备\_珍珠岩制砂生产线设备原理和用途"/>珍珠岩洗砂设备\_珍珠岩制砂生产线设备原理和用途本信息的网址是

：[http://cntradescom/tradeinfo/chanpin\\_detail\\_1069587.html](http://cntradescom/tradeinfo/chanpin_detail_1069587.html)按照粒度大小，制砂机用于矿石粗碎中碎和细碎领域。该机器俗称制砂机整形机，是我公司引进德国权威专家最新研制成果，并结合中国的矿山条件经过改进设计高性能制砂设备。投资回收期短，-个月可收回投资；安全可靠污染极小严密的安全保障装置，可靠性能极高；涡流腔内部气流自循环，粉尘污染小。该设备运用先进的选择性破碎和解理破碎原理，直接对物料施加足够动能，并通过冲击将动能转换成克服物料所需的破碎能。细碎机珍珠岩生产线工作原理适用于化工，建筑等行业多种物料的细粉加工，成品粒度一目范围内任意调节，部分物料最高可达目。膨胀珍珠岩就是一种天然酸性玻璃质火山熔岩珍珠岩，经由~ 高温条件下其体积迅速膨胀~ 倍得到的产品就是膨胀珍珠岩。

由于珍珠岩矿石的选矿目的是将入选原矿加工成粒度水分等指标均达到工业要求的产品，珍珠岩矿砂，因而决定了珍珠岩的选矿工艺通常为破碎分级干燥。

### 生产珍珠岩

原矿--粗碎Dmax=mm--e=mm--中碎e=mm--筛分-0目+目---细碎尾矿--+0目e=mm--产品珍珠岩简介：珍珠岩英文名称Perlite，珍珠岩生产线工作原理是一种火山喷发的酸性熔岩经急剧冷却而成的玻璃质岩石，因其具有珍珠裂隙结构而得名。三者的区别在于珍珠岩具有因冷凝作用形成的圆弧形裂纹，称珍珠岩结构，含水量~%；松脂岩具有独特的松脂光泽，含水量~%；黑曜岩具有玻璃光泽与贝壳状断口，含水量一般小于%。

物理性质：莫氏硬度 . ~密度g/cm . ~.耐火度~C折光率 . ~.06膨胀倍数~。已在山西辽宁内蒙古河南吉林黑龙江江苏浙江山东江西湖北河北等十多个省自治区发现膨胀珍珠岩矿床，其中产于山西的储量最大。

首先是原矿石由给料机均匀的送进粗碎机PE鄂破进行初破，出料为公分以下，然后，产成的粗料由胶带输送机输送至二级破碎机：PCX高效细碎破碎机进行进一步中碎，出料为mm以下，细碎后的物料再进入PL冲击破碎机，出料为达到成品粒度（8目-目）要求的物料被送入成品储料仓；未达到成品粒度要求的物料从振动筛返回珍珠

岩破碎机重新加工，形成闭路多次循环。膨胀珍珠岩的生产工艺过程可分为破碎机破碎筛分预热急剧加热（度）冷却等工序，其中最主要的是破碎预热和焙烧三个工序。

焙烧时粒度的选择按焙烧工艺和用户对产品要求，生产轻质隔热的膨胀珍珠岩时，粒度在mm为宜，膨胀效果最好。

国外珍珠岩加工的原则工艺流程见：原矿破碎-干燥破碎--储料仓--回转炉--产品焙烧--预热分级--混合搅拌--抽风机--卧式回转加热炉--空气分级机--旋风分离排料--立式固定加热炉。环保型珍珠岩膨胀生产线工作原理：经煤气炉生产的煤气分别供给预热炉膨胀炉作为热源，珍珠砂预热去除结晶水后由提升机提升至膨胀炉，在000度左右的高温下，珍珠砂玻化成珠，随后在引风机的拉力作用下经分离器进入料仓进行成品包装，而尾气则进入除尘器，经严格的除尘后达标排放进入大气。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/QvSYZhenZhujJjwr.html>