椭圆振动筛用什么弹簧好

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

椭圆振动筛用什么弹簧好

直线振动筛椭圆振动筛安装技术要求一安装前工作．熟悉和掌握设备图纸相关的资料，设备的作用以及安装的技术备件。弹簧座.1座落在预埋钢板上的弹簧座在找正调平后与预埋钢板点焊牢，待隔振架就位后，复合弹簧经调整与上下支承垂直后，方可把弹簧座与预埋钢板焊牢，焊接时，只许焊接弹簧座两侧，两端不许焊接。隔振架筛下漏斗.1隔振架等各联接件要拧紧，其紧固预紧力的力矩应达到Nm，弹簧支承面庆保证在同一平面。筛下漏斗安装应符合图纸尺寸要求，与隔振架和筛体之间间隙，在水平方向应不小于mm，上下及前后应不小于mm，各处橡胶板应始终保持与相对的金属部分与接触。筛机伸入筛上物下料斗尺寸mm，二次筛为mm，（以料斗端面为基准），左右间隙应均等。油管及附件在安装前应用%稀硫酸或盐酸的水溶液进行酸洗，清洗时间根据酸液使用的次数气温和管道附件的锈蚀程度而定，一般为-小时，酸洗后的管子一定要用碳水清洗并清水冲洗，而后吹干涂油，堵住两端防腐剂止污物进入。干油润滑设备安装完毕，试压前应进行管道油洗，油洗前需拆除；a各给油器；b各润滑点；然后给油洗管，直至确认无脏物时，从油泵开始逐级接入各个部件，最后接入润滑点。筛板振动器传动轴挡料板的紧固情况，筛框所有紧固螺栓有否松动焊缝有否开裂现象，若有松动或焊缝开裂现象，应及时修补紧固，并找到原因消除隐患。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/RCUsTuoYuangNteg.html