# 雷蒙磨的缺点

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 雷蒙磨的缺点

超细工业制粉机环保关键设备除尘系统的重要性?做为一种粉料加工设备，由于其加工细度过细，且有风选过程，含灰尘较大，所以必须带有除尘系统。在采取了各种防尘措施后，大多数情况下，粉尘浓度可达到卫生标准，但仍有少量细微粉尘悬浮在空气中，所以工作人员必须佩戴防尘口罩。

制粉机布袋除尘器是将含尘气体由下部敞开式法兰进入过滤室，较粗颗粒直接落入灰仓，含尘气体经滤袋过滤，粉尘阻留于袋表，净气经袋口到净气室，由风机排入大气。

当滤袋表面的粉尘不断增加，程控仪开始工作，逐个开启脉冲阀，使压缩空气通过喷口对滤袋进行喷吹清灰，使滤袋突然膨胀，在反向气流的作用下，赋予袋表的粉尘迅速脱离滤袋落入灰仓，粉尘由卸灰阀排出。传统雷蒙磨存在各方面的缺点，如产品细度低耗能高产量你污染严重等，为此来不少科研单位和生产厂家对传统雷蒙机进行了一些改进。雷蒙磨粉机又名雷蒙机，磨机，雷磨机，高压悬辊磨英文全称：Raymondmill，是一种应用广泛的磨粉设备。用螺纹量规测量时，往往会出现受倾向性限制的现象，也就是从一端拧过较紧，而从另一端拧过较松，甚至出现“ 通端 ”通然则而“ 止端 ”反而经由的现象。内螺纹底径车的太小，或外螺纹底径过大，也会使得螺纹规拧不进去，这是由于车刀磨损变钝，治沙历程中有挤压现象，使螺纹的外径或内径挤压出毛刺

的结果。车削直径较小的内螺纹时因车刀刀杆受尺寸的限制刚性较差，车削历程中随意发作“让刀”，致使四部尺寸较大构成局部超差。

上面所提到的哪些物料都是非金属矿产，非金属矿产是什么？非金属矿产是指金属矿产和燃料矿产以外，自然产生的一些可供提取非金属元素或具有某种功能可供热泪利用的矿物或岩石，技术经济上有开发利用价值的矿物资源。

如果设置辅助热风炉，可烘干水分超过%的生料，这样就可以省去烘干机，这对立窑厂更为有利；(十一)入辊式雷蒙磨的物料允许粒度可大至㎜，而对产量影响很小故一般不需设置二级破碎;(十二)辊式雷蒙磨磨损件很少更换和险修也方便，故停机时间远比球磨少得多。辊式雷蒙磨在更换磨辊衬套时雷蒙磨的缺点还可以采取特别措施以尽可能减少停车时间如果有一个磨辊可以先把其中一个拆下来，其余可继续运转。待把磨损衬套更换完后，再装上去为此轮流更换所有的磨损衬套，故辊式雷蒙磨的运转率比较高(十三)辊式雷蒙磨生产一吨水泥的磨耗量仅为136g/t，而球磨采用的高铬铸球的磨耗量达g/t。(十四)由于辊式雷蒙磨体积小系统简单故其设备需用钢材总量比球磨系统少得多(十五)辊式雷蒙磨运转平稳，震动小故其噪音比球磨小前者噪音为dB后者为dB表列出辊式雷蒙磨与带磨的具体对比数据。

按年的价格辊式雷蒙磨的磨辊及磨盘衬垫为198/kg而球磨的研磨体为113元/kg，衬板为001元/kg然而按相同的生产能力来说，辊式雷蒙磨的磨损件总重量远小于球磨故此，购置和更换磨损件的费用比球磨少。

综上所述，辊式雷蒙磨经过长期的不断改进已具有先进的技术性能不仅在粉磨煤生料及熟料方面取得很好的效果而且在立窑生产中用来制备全黑生料也取得好的效果。如：滑石重晶石方解石石灰石锰矿石铁矿土铬矿石石英石石膏膨润土等等，由于磨粉机具有一些突出的优点，雷蒙磨的缺点不仅在水泥陶瓷业广泛应用，而且在选矿冶金化工火力发电等工业部门也广泛用来处理各种固体物抖，应用范围很广，要想充分利用好雷蒙磨粉机，需要对雷蒙磨的优缺点有一个大致了解。而雷蒙磨粉机的缺点有点：电能的利用率很低，技有效利用率只有%左右，余绝大部分电能转变为热员和声音而消失。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/ReDDLeiMengBSfbJ.html