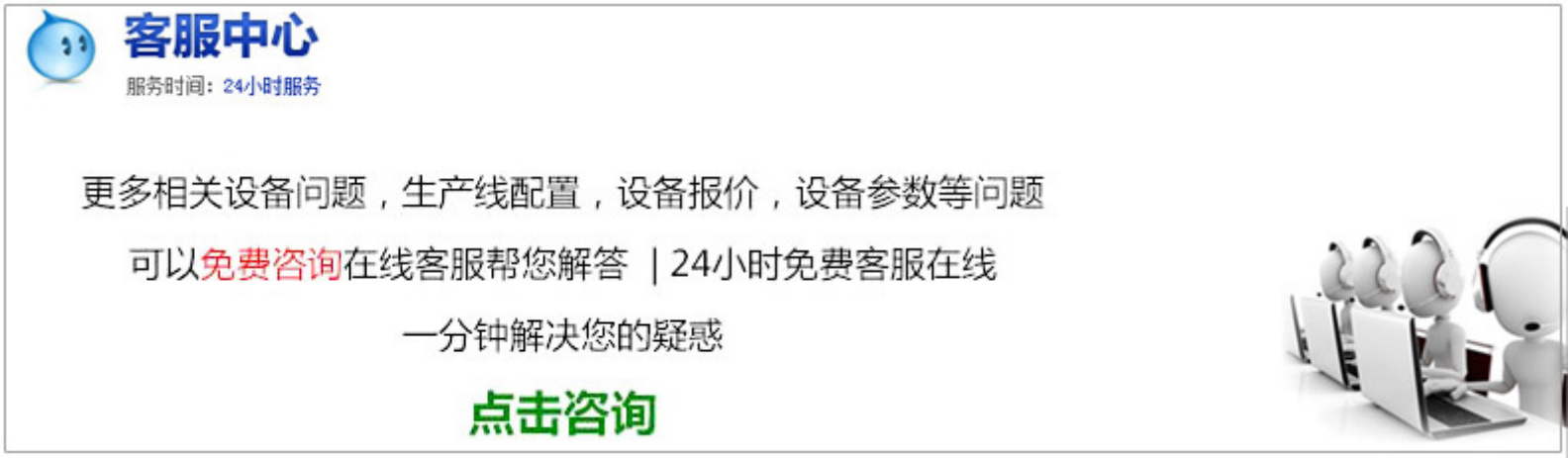
气流粉粹机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



气流粉粹机

气流微粉磨粉机的性能：效率高喷流能的充分利用和优化设计的叶轮机构,大大提高了粉碎效率和分级效率,从而极大地提高了产量分级精度高变频分级调节技术,稳定完整的分级系统以及特殊的密封措施,有效地防止了细颗粒的泄漏,产品粒度可达--目，最细可达到目。叶轮间的气体旋转运动加速并将泵体之外的气体从吸气口吸入，气体进入外侧气环之后利用压差的作用而回到叶片的基部而形成强力气流。气体运动至排气口之后，由于压力已大于系统压力，因此气体迅速排出，利用东山科技龙谷(LONG—GOOD)高压鼓风机吸风与送风的功能，运用范围非常广泛。高压鼓风机的使用要点：高压鼓风机运转时，马达所消耗的电流会随压力及真空度的提高而增加，如电流过大会导致接触器跳脱，为防止跳脱或省电，请尽可能加大出风口之截面积，或在吸气或排气侧装置风压风量调节阀。维护与保养的方法：)马达直连叶轮且属于高转速，轴承需要添加黄油定期维护，防止损坏(包括叶轮的轴承))马达的轴功率和压力是成正比，为防止长期极限压力导致轴功率加大，马达负载过重，经常使用的是释压阀，气流粉粹机是一个卸荷阀，当高压风机的使用压力超过释压阀设定的压力之后，释压阀就会自动打开，把多余的压力释放掉，从而保护高压鼓风机的马达。气流粉粹机根据不同的使用现场，往往使用不同的过滤精度的过滤滤芯，不同的滤芯有不同的维护方法和使用寿命，在订货时就需要问清楚。)在一些特殊的场合，气流粉粹机还需要进行特殊的保护：比如说在密封环境中使用时，要注意通风散热；当环境温度(进气

温度比较高时)，更要注意通风散热，或者选择允许进风温度较高的高压鼓风机。类型高压鼓风机品牌龙谷工作原理其他型号LG重量功率风量气流粉粹机操作简单结构精密占地面积小粉碎细度高速度快气流粉粹机适用范围广，是各种药店药房医院诊所大专院校以及家庭等的理想粉碎机产品简介气流粉粹机粉碎细度高，最大粉碎细度可达目（面粉级细度），此产品可根据客户的需求，更换不同目数的筛网，达到不同细度要求，既实用又经济。

特点：细度高，对物料适应性强，由于该型机采用了独特的研磨方式，尤其是难以粉碎的纤维性高韧性物料高硬度物料，均能获得良好的粉碎效果。

无粉尘，损耗低，易清理，安全性能高，该型机采用全封闭设计结构，无死角；粉碎室下部衬垫耐磨不锈钢板，中心设置防尘罩，有效防止粉尘进入电机；研磨瓦与刀组均为易拆卸式，利于清理，防止不同物料间的粘染，不带风机，借助刀组转动引起气流流动，所以没有粉尘，不需另配除尘设备。气流粉粹机适用范围气流粉粹机属连续投料式粉碎，产量从几斤到十几斤不等（视物料情况而定），所以非常适合中试小规模生产的用户。物料通过投料口进入粉碎室，在甩锤和研磨瓦之间被挤压撞击研磨，由于甩锤运动的同时也引起了气流的流动，所以气流带动着被粉碎的物料经过筛网进入滤袋过滤，空气被排出，物料粉尘被收集，完成粉碎。技术参数进料直径：不超过㎜粉碎细度：-目生产能力：-kg/h（西药）-kg/h（中药）功率：0v00w转速：0转/分外形尺寸：0000㎜净重：kg粉碎过程准备工作：打开盖，根据需要粉碎的细度换上筛网。常见故障及维修事宜故障产生原因排除方法（必须切断电源才能进行以下操作）通电后电机不转动电源接触不良或插头松动。片剂剂量准确携带使用方便质量稳定，使用最广泛，其工艺特点基本囊括口服固体制剂的各方面，本讲座以片剂为主进行讲解，供国内从事此类剂型的制剂研发生产技术质量管理人员参考。

粉粹设备：撞击式粉粹机球磨机气流粉粹机筛分设备：手工筛振动筛--　球磨机依靠圆球自筒内一定高度呈抛物线落下撞击物料，及物料球壁之间的研磨及滚压作用，实现粉碎。

气流粉粹

--71　万能磨粉机物料受撞击和劈裂而粉粹（旋锤钢齿)--　水平圆盘式气流磨压缩空气通过喷嘴，把压强能转换成速度能，产生高速气流，使通过加料喷射器粉碎室的粉体物料颗粒，互相激烈碰撞摩擦及粉碎室内腔表面碰撞，从而达到超微粉碎的目的。--　流化床式气流粉碎机--　高效振动筛粉机--　技术要点????要求上游供应商（原料）粒度符合要求，这样可以避免后续交叉粉尘污染，目以上（质量协议）。筛分：手工筛，微量物料的分散（等量稀释法）振动筛,物料除杂，颗粒分级工序监控要点细度（目以上）异物（目检无黑杂点）重量。--　技术要点

：?混合：干粉混合‘，粘合剂加入‘以上，翻滚成浪，紧握成团不黏手两指能轻裂开。?喷嘴：扩展室有多个喷嘴口，调节喷嘴高度，喷雾效果雾化面积（物料运动密集区扇形面积），喷嘴堵塞（保护区气顶）-- 一步制粒技术要点?喷嘴：先用水调节雾化效果扇面范围流量喷雾压力泵频率喷枪高度微调风门大小。?粘合剂：淀粉浆-%HPMC（%）混浆PVP乙醇液（-%）糖浆（1.,%）?预制粒：先湿法制粒成疏松细小颗粒，在一步制粒机中干燥，再喷雾，这样可促进一步制粒生产效率，成粒快。?随时观察流化状态颗粒率及时调整参数?高质量的颗粒率：-目之间，呈正态分布15-- 喷雾制粒???热空气经顶部分配器螺旋状均匀进入干燥室料液（物料粘合剂液）经顶部高速离心雾化器喷雾成极细雾滴，与热空气并流接触在极短时间内干燥成品。

-- 技术要点???含湿量（-0%）甚至%，数秒干燥雾滴大小应均匀，否则小颗粒过度干燥变质特别适合热不敏性物料，中药浸膏。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/SAp0QiLiuABtVx.html