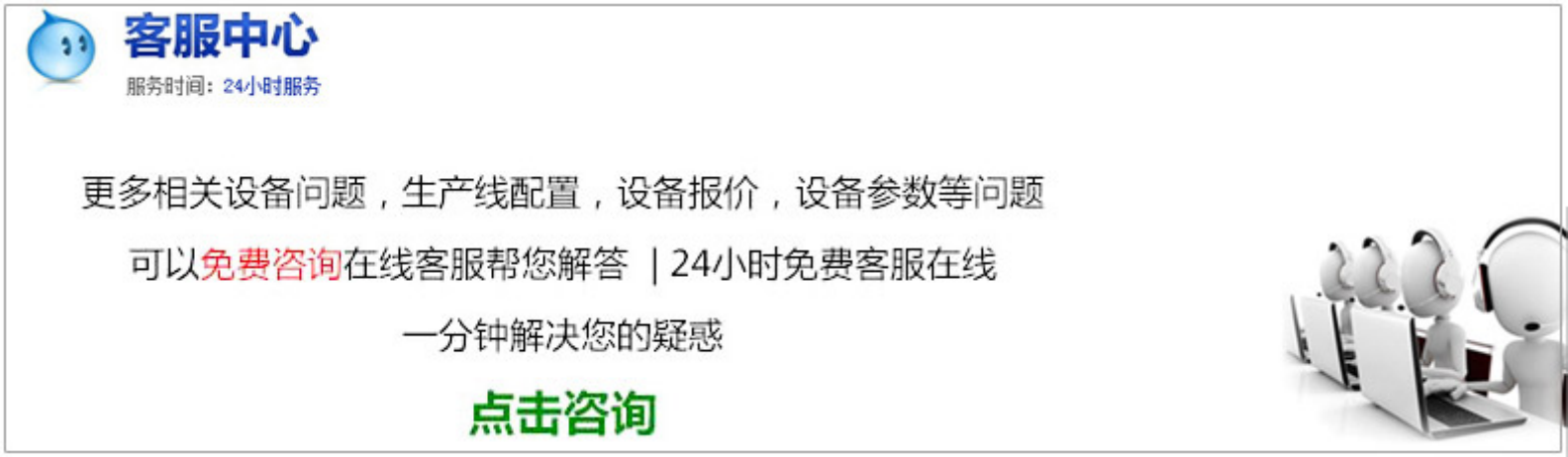
破碎机设计方案

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



破碎机设计方案

与打击型破碎设备相比，对辊破碎机机最大的缺点就是破碎比较小，产品粒度随辊子的间隙磨损而变化，对薄片状结构的物料破碎效果较差，因此我们就应该扬长避短合理安排和使用对辊破碎机，以充分发挥产量高电耗低和对水分适应性宽的优点。事实上，通常铁和钢在潮湿的环境中便生锈，因为空气氧源，通常含有水份，水中含有容解空气，具备生锈的各种因素。在许多工厂，锈蚀是导致下列情况的主要原因：停机；作业率不高；生产损耗；维护费用高；设备过早报废；锈蚀破碎机设计方案还引起对人身安全的危害，通过采取防锈措施和使用适当的防腐剂，可使其费用大大降低。在季节性停机戎间或向国外发运和户外存放（冬季或夏季）时，为保护双齿辊破碎机不致生锈，必须采取下述保护措施。请使用含有防锈添加剂的润滑油，这种油是专门用来保护封装设备（例如发动机压缩机泵齿轮装置以及液压部等）的内部零件的。国家宏观调控政策的不断出台使上半年一直居高不下的房价肉价开始了不同程度的下跌，齿辊破碎机给房地产相关的钢铁行业带来了很大冲击。

经由处理的建筑垃圾利用率达%以上，能较好地节约资源，而且建筑垃圾变成有用的建筑原材料后，减少了建筑废物的倾倒和填埋，降低了建筑垃圾对土地资源的占用，避免了建筑垃圾对泥土及水体的污染，环保效果显著。进过机械市场调查发现，贵州省内的石料出产线较多的使用反击式破碎机进行中碎，据此，机械业务职员进行了实际调查分析。

辊式破碎机设计方案/双辊式破碎机优缺点/S对辊式破碎机留言目前每人每天可以发条留言，留言最多字。近年来，随着矿山生产和建材加工中一些新理论的提出，用户希望散体矿石能够在破碎阶段尽可能地得到粒度更细块度更好的产品。此外，随着全球矿产贫化现象的出现，在保持或增加各种金属与非金属矿产量的前提下，要求处理的原矿量就大大增加，这对破碎设备提出更高的要求，也面临更大的挑战。总结在腭式破碎机设计使用和测试方面的经验，积累适合我国破碎机结构特点的试验资料和数据，建立破碎机最优化设计的理念与方法并使之推广普及，提高我国腭式破碎机技术性能，赶超国际先进水平。二国内外研究概况及展趋势（含文献综述）：我国自年代生产腭式破碎机以来，在破碎机设计方面经历了类比仿制图解法设计阶段，目前正向计算机辅助设计阶段过渡。我国曾以前以苏联腭式破碎机标准TOCT-为依据，制定腭式破碎机国际送审稿，并对腭式破碎机的设计制造和使用提出了更高的要求。年，由中国矿山机械质量监督检测中心，对国内主要厂家制造的中小型的腭式破碎机技术性能进行了检测，只有若干腭式破碎机达到TOCT-和国际送审稿中的指标。

三研究内容及实验方案：毕业设计使用的原始资料及设计技术要求：所需破碎的物料中等硬度，堆积密度：6t/m生产能力：m/h进料口尺寸：09004进料最大料度：Dmax=mm研究内容运动及动力参数计算，主要零部件的强度计算，零部件三维建模，主要零件总图工程图绘制，设计说明书的编写四目标主要特色及工作进度目标：对简摆颚式破碎机的结构原理进行了分析，结构参数和工作参数的选择与计算，借助就算机绘图技术来完成结构设计。通过这次毕业设计，可以系统地把大学里的专业知识复习应用到实际设计和生产中去，提高自己的动手能力和创新能力，锻炼自己的自主能力和查阅资料的能力，以此提高的综合素质来适应社会发展的需求。同时借助计算机绘图软件将破碎机各个部件和零件表示出来，有助于我们更好地对设计产品的结构进行修改，使结构更加的完善。

破碎机械所施加的机械力，可以是挤压力劈裂力弯曲力剪切力冲击力等，在一般机械中大多是两种或两种以上机械力的综合。对于坚硬的物料，适宜采用产生弯曲和劈裂作用的破碎机械；对于脆性和塑性的物料，适宜采用产生冲击和劈裂作用的机械；对于粘性和韧性的物料，适宜采用产生挤压和碾磨作用的机械。在硅酸盐工业中，固体原料燃料和半成品需要经过各种破碎加工，使其粒度达到各道工序所要求的以便进一步加工操作。工业上常用物料破碎前的平均粒度D刁民破碎后的平均粒度d之比来衡量破碎过程中物料尺寸变化情况，比值i称为破碎比（平均破碎比）i=为了简易地表示物料破碎程度和各种破碎机的方根性能，也可用破碎机的最大进料口尺寸与最大出料口尺寸之比来作为破碎比，称为公称破碎比。

在实际破碎加工时，装入破碎机的最大物料尺寸，一般总是小于容许的最大限度进料口尺寸，所以，平均破碎比只相当于公称破碎比的～。则总破碎比是=由于破碎机构造和作用的不同，实际选用时，破碎机设计方案还应根据具体情况考虑下列因素；)物料的物理性质，如易碎性粘性水分泥沙含量和最大给料尺寸等；)成品的总

生产量和级配要求据以选择破碎机类型和生产能力；)技术经济指标，做到既合乎质量数量的要求操作方便工作可靠，又最大限度节省费用。原矿是由矿物与脉石组成的，露天矿井开采出来的原矿其最大粒度一般在～mm之间，地下矿开采出来的原矿最大粒度一般在～mm之间，这些原矿不能直接在工业中应用，必须经过破碎和磨矿作业，使其粒度达到规定的要求破碎是指将块状矿石变成粒度大于～mm产品的作业，小于mm粒度的产品是通过磨碎作业完成的。将原矿破碎后，可以使有用金属与矿石中的脉石和有害杂质分离，作为选矿的原料，除去杂质而得到高品位的精矿磨矿提供原料磨矿工艺所需粒度大于～mm的原料，是由破碎产品提供的。例如在炼焦厂烧结厂制团厂粉末冶金水泥等部门中，都是由破碎工艺提供原料，再通过磨碎使产品达到要求的粒度和粉末状态。把原矿粒度与破碎产品的粒度的比，称为总破碎比，若露天矿开采出来的原矿粒度为～mm则破碎作业的总破碎比的范围为：======一台破碎机只能在一定限度的破碎比下才有合理的结构，才能最有效地工作，因此使一台破碎机达到这样的破碎比是很有困难的。

总破碎比等于各段破碎比的乘积为了发挥串联破碎机的破碎能力，不使小块矿石进入破碎机反复进行破碎，因此将破碎与筛分有机结合，构成合理的破碎工艺流程。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/TGKQPoSuiPt045.html