限位器原理

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

限位器原理

传动结构与工作原理CDMD型电动葫芦主要由三部分组成，一为提升机构，二为运行机构（固定式则无）；三为电器装置。起升机构起升机构由起升电机通过连轴器经减速器空心轴驱动卷筒旋转，使绕在卷筒上的钢丝绳带动吊钩装置上升或下降。CD型葫芦配用ZD型单速电机；MD型葫芦配用ZDS型双速电机，ZDS型电机常速和慢速之比为0：。卷筒装置装置是葫芦的中心部分，其上通过平衡梁与运行机构联接，两端分别与起升减速器电机联接，其下通过钢丝绳与吊钩装置联合工作，外罩的前上方，安装有限位器导杆装置。电器装置CDMD型葫芦的电器装置由电器控制箱（t无），按钮开关，限位器及联接导线等组成。按钮开关的操作电压一般为V或V，根据按钮开关上所示方向符号，正确按压按钮，通过控制箱内继电器的吸合与断开，可以控制葫芦的动作。安装与调试1安装1.1安装前的检查与准备(a)电动葫芦运到安装地点后，依照装箱单验收，并仔细检查在运输过程中有无损坏丢失零部件情况；(b)认真阅读使用说明书及其限位器原理随机文件，了解本产品的结构。(c)运行小车电流引入器及吊钩装置（t除外）一般与主机解体装箱，安装时须重新安装；(d)清除电动小车踏面上的油污或防锈油；(e)按本说明书表表规定给起升和运行减速器加油，并将加油孔密封严防渗漏。安装注意事项(a)为保证电动葫芦行至两端不脱轨或防止碰坏机体，应在轨道两端设置弹性缓冲器；(b)轨道或其连接的构架上应设置接地线，接地线可用/Φ～Φ毫米的裸铜线或截面不少于2mm的金属导线。

旋掉固定调整螺母得四支螺钉用扳手按顺时针方向将调整螺母旋至极限位置，再逆时针旋一圈，然后装上紧固螺钉可。(b)t葫芦电动机得调整方法与a)项相同，只是调整螺母选动方向相反，顺时针转增大窜动量，逆时针旋转减少窜动量。启动电机开始起升，卡板推动上限撞块移动，升至吊钩滑轮外壳上沿距卷筒外壳下沿㎜～㎜时，停止上升，点动下降按钮，导绳器向回移动㎜左右时，停机，移动上限撞块靠近卡板，旋紧螺钉可。

试车与验收1空载试验1.1用手按下相应按钮，检查各机构动作是否与按钮装置上标定的符号相一致，确定正确后，应再连续各作两个循环。静载试验额定电压下，以倍的额定载荷，起升离地面㎜，静止分钟后卸载，检查有无异常现象。动载试验额定电压下，以倍的额定载荷进行动载悬空试验，试验周期为S；升S，停S，降S，停S，如此进行各周期，试验后目测各部位有无异常现象，无异常则合格。制动电机应调整至能使重物悬空制动，载额定载荷下降制动时，下滑量S≤V升/㎜V升－－－额定载荷起升速度（㎜/min）安全操作要点1操作者应具备的条件1.1应具备机械和电器操作知识，身体健康；1.2应熟悉电动葫芦结构，使用性能，安全规程及本说明书等。

试车检查新安装经过大修闲置时间一年以上重新使用的电动葫芦，使用前应根据有关安装试车规定进行试车检查。

月检查根据电动葫芦各部分结构在安全运转上的重要程度使用频繁程度以及是否易损件等来确定检查周期，一般分为三各等级：I级：每月必须检查一次；II级：每三个月必须检查一次；III级：每六个月必须检查一次。钢丝绳的使用保养和报废钢丝绳是电动葫芦起升机构的关键组成部分，限位器原理直接影响葫芦的安全使用，常因磨损断裂而报废，因此必须始终处于良好的润滑状态，并定期检查其末端的固定情况。当钢丝绳达到GB－《起重机械用钢丝绳检验和报废限位器原理适用规范》标准中“ ”条规定的情况时应予以报废，或其出现下列情况之一时，应予以报废，并及时更换新绳：(a)发生密集断丝或有一个绳股断裂；(b)使是没有明显断丝现象，但钢丝绳直径磨损或腐蚀达到公称直径的%时；(c)钢丝绳一捻距内的钢丝折断数达到表表规定时应予以报废。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/TMwDXianWeiCLwBc.html