

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东莱州研磨机

想出现在这里吗？赶紧你的研磨机公司吧！完善公司资料后便可发布莱州研磨机信息！记得在添加产品时分类选择研磨机可。通常情况下三辊研磨机的辊筒材质为冷硬合金铸铁离心铸造而成，表面硬度达HS以上；辊筒的圆径经过高精密研磨，精确细腻，能使物料的研磨细度达到 m 左右，因此能够生产出均匀细腻的高品质产品。SMSMSM型三辊机用于批量生产，SMSMSM型用于小批量或实验室用。准备工作：检查各部件位置及锁紧是否正常，按图示点注入润滑油，接通电源；调节前后左右手轮，观察轧辊连动是否正常；清除辊面脏物：用软纸或干净的棉纱擦拭，松开挡料板捏手；调节前后辊与中辊间隙为毫米，然后启动电源空转2分钟。工作规程：启动运转后，调节中后两辊间隙为毫米，压紧挡料板，适当加入浆料，目测着色深度，微调后辊，使之着色均匀布满轧辊后，锁紧固定螺母。双手同时调节前辊手轮，使前辊缓慢接触中辊当前辊表面着色均匀后，锁紧固定螺母，然后调节处料板角度，使之适当轻压在辊面上，浆料可均匀排出。

工作停止后：清除涂料及时清洗，擦拭轧辊及有关部件，松开刮刀和挡料板，涂少量机油，然后覆盖蜡纸保护。轧辊工作温度范围：普通型： \sim 加热型： ~ 2 辊与辊在正常工作时间：间隙范围：（参考）中后辊间隙： ~ 0.2 毫米；中前辊间隙： ~ 0.2 毫米 挡板的峰角严禁碰伤，调整时与轧辊面接触压力要适当，如接触不匀，有溢料现象，可对挡板圆弧面进行刮修。通常情况下三辊机的辊筒材质为冷硬合金铸铁离心铸造而成

，表面硬度达HS以上；辊筒的圆径经过高精密研磨，精确细腻，能使物料的研磨细度达到 μ m左右，因此能够生产出均匀细腻的高品质产品。公司主营：不锈钢反应釜,捏合机,双螺旋锥形混合机,立式砂磨机,高速分散机,高剪切乳化机,真石漆搅拌罐,围栏机；主要用来研磨各种油漆油墨油彩染料塑料等液体浆料之用，不山东莱州研磨机适用研磨带有酸碱成分或足以导致辊筒腐蚀的原料，是油漆油墨等厂研磨浆料的主要设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/TgQfShanDongK0d2x.html>