

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



鹅卵石机制砂生产

型号X应用领域机制砂及干粉砂浆混凝土搅拌站路桥建设水利工程等项目砂石骨料生产给料粒度-0型号 x 应用领域建筑骨料公路路面料垫层料沥青混凝土和水泥混凝土骨料的生产。

该砂石生产线成品砂级配粒形含粉量等工艺指标优异，且性能稳定，可以调控，完全可以与优质天然砂相媲美，具有良好的颗粒形状，分别是- μm ，- μm ，- μm ，细度模数可在-之间进行调节，其成品主要供应混凝土搅拌站。这条时产吨机制砂生产线工艺设计注重整套生产线的整体配置，以最合理的干法工艺，最大程度上体现天然砂形成中的自然破碎自然洗选等作用，使成品砂性能大幅度的提升。主要的生产线配置工艺如下：第一阶段：粗碎大块鹅卵石经料仓由振动给料机均匀喂料，输送到颚式破碎机进行粗碎，粗碎后的鹅卵石经振动筛筛分后，由皮带输送机输送至反击式破碎机或圆锥破碎机进行中细碎。第二阶段：中细碎输送到反击破/圆锥破中的鹅卵石经过中细碎后，利用圆振筛进行筛分，较大颗粒的鹅卵石返送到反击破/圆锥破再次破碎。值得一提的是，重工砂石骨料系统能很好的将砂的级配控制在级配二区里面，在采用相同水泥配制混凝土时，VU砂石骨料优化系统生产的机制砂能得到更高的强度，大大满足各种混凝土及干混砂浆对砂的需求。本文来源：每日甘肃网-甘肃经济日报对辊制砂机在河卵石机制砂生产线中的应用价值随着技术的不断提高，我国生产砂石制砂设备破碎机制砂机的民族品牌“河南郑州机械”得到迅速发展。

对辊制砂机是权威专家结合德国的工况条件最新设计的成果，是目前国内独家生产的具有世界先进水平的高性能制砂设备。同时作为矿山机械制砂设备重要生产厂家之机械已向全国各地输送对辊制砂机，河卵石制砂机设备上千套，为我国基础建设项目进了一份力。

制砂生产线通常由振动给料机颚式破碎机直通冲击式破碎机（制砂机）振动筛洗砂机胶带输送机集中电控等设备组成；设计产量一般为100吨/小时。

我公司历经数年的开发研究，将具有国际先进水准的直通冲击式破碎机（制砂机）与公司其他系列产品相配套，设计出的全套制砂生产线，处于行业领先地位。维科重工设计生产的全套制砂生产线设备可用于硬质石灰石花岗岩玄武岩河卵石冶多渣等多种物料的骨料及人工造砂作业，机制砂生产线鹅卵石机制砂生产适用于水电建材高速公路城市建设等行业的应用。

一制砂生产线基本流程介绍机制砂生产线：石料由振动给料机均匀地送到颚式破碎机进行粗破，粗破后的物料由胶带输送机送入到制砂机进行进一步破碎，细碎后的物料被输送到振动筛进行筛分，达到成品粒度要求的物料被送入洗砂机清洗，清洗后由成品输送带输出为成品；未达到成品粒度要求的物料从振动筛返回制砂机重新加工，形成闭路多次循环。

二制砂生产线性能介绍该制砂生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便，生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，产品粒度均匀，粒形好，级配合理。

该制砂生产线设备配置主要依据客户对石料规格以及产量和石料的用途来确定，我们提供售前售中售后的全面服务，依据客户生产现场来配置流程，力求为客户做到最合理最经济的机制砂生产线。维科重工生产设计的破碎筛分联合设备在工艺流程的设计中，由于各级破碎设备匹配合理，以及严谨的空间交叉布局，因此人工砂生产线具有占地面积小，投资经济效益高，碎石料品质好，石粉产出率低等特点为，同时配有先进的电控操作系统，确保了整个流程出料通畅，运行可靠，操作方便，高效节能。干法制砂生产线工艺：在传统湿法制砂生产线的基础上，维科重工又推出干法制砂工艺，这是机械制造行业的重大突破，为国内选矿设备生产技术的提高，注入了新的活力，让机械制造企业看到更广阔的市场前景，更坚定了企业对设备研发的信念。干法制砂是指在人工用制沙的时候不需要用水把人工砂里面的泥粉去除掉，而是通过使用制砂机选粉机的方式把砂里面的泥粉去除，降低人工砂里面的泥粉含量，从而得到较好的砂子，保证砂子的质量及品位。

制砂生产线流程图：供应济南机制砂生产线价格威海河卵石生产线机器xlongqing机制砂生产线与石料生产线的区别：机制砂生产线是按照出料类型来定义的，生产出来的成品包括石料和人工砂，也称砂石料生产线。在筑路，建筑等的原料厂内，往往需要砂石料公有的生产线，本套砂石料生产线设备便能满足需要石料和人工沙同时生产的要求。石料生产线的生产流程大致为：(料仓)-振动给料机-颚式破碎机-反击式破碎机-振动筛-(成品石料),各设备中间以溜槽或皮带输送机相连。

而机制砂生产线的流程较以上两种复杂，大致为：(料仓)-振动给料机-颚式破碎机- 反击式破碎机-振动筛-(成品石料) 冲击式破碎机-振动筛-洗砂机-(成品砂)。

一机制砂生产线基本流程石料由振动给料机均匀地送到颚式破碎机进行粗破，粗破后的物料由胶带输送机送入到制砂机进行进一步破碎，细碎后的物料被输送到振动筛进行筛分，达到成品粒度要求的物料被送入洗砂机清洗，清洗后由成品输送带输出为成品；未达到成品粒度要求的物料从振动筛返回制砂机重新加工，形成闭路多次循环。二机制砂生产线性能该机制砂生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便,生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，产品粒度均匀,粒形好，级配合理。

设备投资低于同等规模传统工艺装备 $\%-\%$ ，产出效率高于同等规模传统工艺装备 $\%-\%$ （以石灰石为例：一次成品粒度 mm 占 8% 以上）。长期运行维修费用低于同等规模传统工艺装备 $\%-\%$ ，广泛应用于机制砂石料水泥耐材冶金等行业。

河卵石制砂机工作原理物料由进料斗进入制砂机，经分料器将物料分成两部分，一部分由分料器中间进入高速旋转的叶轮中，在叶轮内被迅速加速，其加速度可达数百倍重力加速度，然后以-米/秒的速度从叶轮三个均布的流道内抛射出去，首先同由分料器四周自收落下的一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡支腔内物料衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡动腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，从叶轮流道发射出来的物料形成连续的物质幕。在整下破碎过程中，物料相互自行冲击破碎，不与金属元件直接接触，而是与物料衬层发生冲击摩擦而粉碎，这就减少了角污染，延长机械磨损时间。河卵石制砂机性能特点结构简单合理自击式破碎，超低的使用费用；独特的轴承安装与先进的主轴设计，使本机具有重负荷和高速旋转的特点。具有细碎粗磨功能；可靠性高严密的安全保障装置，保证设备及人身安全；运转平稳工作噪声小高效节能破碎效率高；受物料水分含量的影响小，含水量可达 $\%$ 左右；易损件损耗低，所有易损件均采用国内外优质的耐磨材料，使用寿命长。制砂机的日常维护是必不可少的，必须定期的让制砂机得到充足的停工时间，并要定期的观察制砂机的内部磨损情况，如有磨损应及时的更换或是修补。制砂机在工作到小时的时候应适量的加入润滑脂，到

工作到000小时的时候就要打开主轴总成对承进行清洗了，如果工作到700小时的时后就必须更换新的轴承了。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/TiYRELuanmGcSB.html>