

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



淄博明粉碎机机械厂,淄博星形下料器

问题--陈志强谢谢，我要的是一小时生产-吨，那种不带传感器和控制器的小厂子的设备图纸。

用最原始方法生产，设备只用破碎机破碎至mm左右，石灰经星形加料定量加入消石灰预消化器，在搅拌杆的强烈搅拌下消化，然后由加灰螺旋风分离得到合格的精消石灰。给料器的结构：给料机由五大部分组成，给料机的给料斗上法兰与料仓的出口法兰连接，物料从料仓口流出到给料机的给料斗中，当闸板开启后物料通过出料筒到运出皮带上，皮带的运动将物料带到下一个流程。气流粉碎原理及气流粉碎机分类。气流粉碎原理气流粉碎机亦称气流磨喷射磨或流能磨，淄博明粉碎机机械厂,淄博星形下料器是利用高速气流或过热蒸汽的能量使颗粒相互产生冲击碰撞摩擦而实现超细粉碎或解聚的设备。气流粉碎的一般原理：将干燥无油的压缩空气或过热蒸汽通过拉瓦尔喷管加速成超音速气流，喷出的高速射流带动物料做高速运动，使颗粒相互碰撞摩擦而被粉碎。

被粉碎的物料随气流到达分级区，达到细度要求的物料最终由捕集器收集，没有达到要求的物料再返凹粉碎室继续粉碎，直至达到所需细度并被捕集为止。

机械粉碎

气流粉碎机分类目前工业上应用的气流粉碎机主要有以下几种类型：扁平式(亦称水平圆盘式)气流粉碎机；循环管式气流粉碎机；对喷式(亦称对撞式)气流粉碎机；靶式气流粉碎机；流化态对喷式气流粉碎机。气流粉碎在钛白粉生产中的应用。钛白粉对粉碎的要求作为颜料使用的钛白粉，具有优异的光学性能和稳定的化学性能。因此，一般的机械式粉碎设备难以达到要求，所以钛白粉的最终粉碎(成品粉碎)，目前国内外均选用气流粉碎机。钛白粉生产对气流粉碎机的选择0世纪钛白粉工业的重要进展之一就是选用气流粉碎机作为成品的最终粉碎。根据钛白粉的粉碎要求：粒度分布窄夹杂增加少分散性好等，及钛白粉物料特性：粘度高流动性差粒度细容易附壁等，目前国内外钛白生产厂家均选用具有自分级功能的扁平式(亦称水平圆盘式)气流粉碎机作为钛白粉的最终粉碎设备；并且使用过热蒸汽为粉碎工质。同时过热蒸汽的洁净度比压空高，粘度低不带静电，而且粉碎的同时，可以消除物料因碰撞摩擦而产生的静电，减少粉后物料的二次内聚现象。

另外，使用扁平式气流磨，在粉碎的同时，可加入有机助剂，对钛白粉进行表面有机改性，以增加钛白粉在不同应用体系中的分散性。

气流粉碎在我国钛白粉生产中的应用及发展。气流粉碎的应用我国钛白工业在世纪年代末之前，发展较为缓慢，生产企业多为万t/a以下的小型生产厂家，并且产品多为低档的锐钛型钛白粉，仅有为数很少的生产金红石型的小型企业。

从世纪年代初，国内三家企业从国外引进了三条年产.万t的金红石型钛白粉生产线，自此，大规格的扁平式气粉机才进入中国，并随着国内钛白行业的发展，得到了推广使用。故而，在年之前，国内钛白生产企业所用的大规格气粉机均是从国外整机进口，价格非常昂贵，从一定程度上制约了国内钛白的发展。从年起，国内的一些企业开始研制大规格气粉机，并于年投入钛白生产线，取得了较好的使用效果。随着研究的不断深入，对气粉机的不断改进，到年，国产大规格气粉机已能达到钛白粉的生产要求，可完全替代进口设备，为国内钛白行业的发展也起到了一定的推动作用。在满足工艺条件质量要求的前提下，设备的大型化及系统化显得尤为重要，气流粉碎亦伴随着钛白的发展在不断的提高。气粉机产能也从最初的.t/h~.t/h，到现在.t/h~.t/h，气粉系统的生产能力也从单线万t/a，到现在的单线万t/a，收集方式也从较为落后的湿法收集改为先进的干法收集，极大地提高了一次收得率，减少了浪费。随着节能减排，降低成本的要求越来越高，气粉系统的配置也越趋合理，对尾气的余热也可进行充分的利用，下面就目前较为先进的气粉系统作一介绍。气粉系统以前气粉的收集方式主要为湿法收集，从气粉机出来的物料，先进入旋风器进行汽固分离，分离出的物料经旋风下

部的星形卸料器卸出进行冷却包装，未分离的物料随气流进入喷淋塔进行喷淋冷却收集，经喷淋塔收集的物料为浆状，须经沉降压滤干燥后再返回气粉机。目前气粉的收集方式主要为干法收集，从气粉机出来的物料，先进入高温袋滤器进行汽固分离，现在的表面覆膜耐高温滤料，分离率可达. %以上，分离出的物料，经高温袋滤器下部星形卸料器卸出，进行冷却包装，分离出的高温尾气从高温袋滤器上部净气室排出，进入尾气余热回收装置进行余热利用。

系统配置合理，气粉机可正常运行；系统配置小，则会造成堵塞增压，如此会严重影响气粉机的正常运行，使之不能达到好的效果；系统配置大，则会造成浪费；因此，应根据产量的要求，选择最合理经济的系统配置。温度压力低于要求则会造成冲击动能低，粉碎力下降，系统热量不够，物料容易受潮等诸多不利因素，影响粉碎效果，堵塞系统，使之无法正常运行；温度压力过高，则会对系统内的设备造成损坏。过程控制：气流粉碎要求稳定连续运行，蒸汽的波动及进料量的波动都应控制在一定范围，调整时必须缓慢调整，严禁忽大忽小。系统监测：为保证系统的正常运行，必须在系统的合理位置安装必要的监测设备，以便根据情况的变化及时作出调整。

操作水平：无论什么设备，均是由人来操作的，因此，操作人员的责任心及水平，对气粉系统的正常运行气粉效果的好坏，有着决定性的影响。结论气流粉碎发展到现在，已基本能满足钛白粉生产的需要，但气粉机的使用寿命及粉碎效果仍需进一步提高，并且气粉系统的配置及自动化控制仍需完善，超大产能的高效气粉机仍需研制，愿国内的有识之士，共同努力，为把我国钛白工业做大做强，作出贡献。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/UR5EZiBogx0tX.html>