

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 东北硅石加工主堆石料

大坝高程 $m$ ，最大坝高 $m$ ，河床基建面最低高程 $m$ ，坝顶全长 $m$ ，坝顶宽度 $m$ ，上游坝坡为：.4，下游坝坡为：.3。

坝料分区坝体填筑设计工程量坝体填料分七个主要填筑区，从上游至下游分别为盖重区（ B ）粉细砂铺盖区（ A ）垫层区（ A 包括小区垫层料 AA ）过渡区（ A ）主堆石区（ B ）次堆石区（ C ）下游堆石区（ D ）和下游坡面干砌块石。

）垫层料（ A ）的级配范围：最大粒径 $mm$ ，含砂（ $d < mm$ ）量3%~0%， $< 0.075mm$ 颗粒含量%~%。） A过渡料最大粒径不大于 $mm$ ，颗粒粒径 $d < mm$ 的含量 %，其级配应符合设计施工图纸的要求。） B区堆石料碾压后应级配良好，主堆石料最大粒径不大于 $mm$ ，设计干密度 $g/cm^3$ ，孔隙率%，含泥量 $< %$ 。

） C最大粒径不大于 $mm$ ，下游堆石（ D ）料最大粒径不大于 $mm$ ， C D料设计干密度 $g/cm^3$ ，孔隙率%，含泥量%。满足下列要求：最大粒径为 $mm$ ，通过 $mm$ 筛网的含量在%和%之间；可塑性试验的结果表明为非塑性性土料。斜坡碾压与挤压边墙施工方案论证施工原理挤压边墙施工技术借鉴了道路工程中的路缘混凝土施工法，在面板堆石坝的每一层垫层料填筑前，沿设计断面利用挤压边墙机制作出一个低强度低弹膜半透水连续的混凝土小墙，待混凝土达到一定强度后，在小墙内侧按设计要求铺填垫层料，碾压合格后重复以上工序。挤压边墙施工

的主要优点)能在垫层区上游形成一个规则坚实的坡面,不仅为混凝土面板提供了一个理想的支承面,而且为坝体施工采用临时断面挡水度汛方案创造了良好条件。

总体施工方案年0月开始围堰进占,上游围堰采用以左岸为主的双向预进占,下游围堰从左岸单向预进占;选择年月日河道截流,采用双向立堵法进行;截流材料选用直径~m大块石和~.m特大块石及混凝土六面体。枯水期导流洞导流;第一个汛期导流洞导流;~年汛期大坝挡水,导流洞与放空洞联合泄流;年汛期大坝挡水,放空洞导流洞和电站联合泄流。坝体采用分期填筑方案,其优点: )将坝体在平面和立面上分期分区填筑,降低吧填筑高峰的强度,提高施工机械设备的利用率。填筑施工工艺与施工组织.填筑施工技术参数碾压试验设在坝左岸上游的料场,在大坝填筑开始前一个月(年月日)完成。碾压试验场地为mXm,按照不同铺层厚度和碾压遍数布置试验单元,如图-图-碾压试验场地布置示意图h--铺料厚度n--碾压遍碾压试验配备m装载机一台,t自卸汽车台,t、2t振动碾各一台,推土机一台,筛分工具和供水设施等。小料区由人工布料整平,垫层过度料有装载机辅以人工用后退法铺料整平,主次堆石料用进占法铺料,推土机整平。碾压方法示意图如图-图-碾压方法示意图碾压前按照拟定的加水量洒水,采用不错距碾压,在同一碾压带上进退碾压,相邻碾压带连接处,存有%~0%的振动滚筒的压痕,不重叠。

坝料的物理力学指标见下表表坝料的物理力学指标面板坝上游面传统的施工方法是將垫层料铺填超出设计垫层区上游面cm左右后进行水平碾压,一般层厚约0cm,待垫层料铺填至一定高度后,进行人工削坡整理,并反复进行斜坡碾压,然后再进行削坡整理喷砂浆固坡等工序,直至符合设计坡面要求。从客观上讲,采取上述施工方法垫层料斜坡面密实度难以保证上游坡面施工工序复杂垫层料超填和整理量大,且坡面长期无防护容易受雨水冲刷。混凝土挤压式边墙技术借鉴了道路工程中混凝土路沿拉模施工技术,在每填筑一层垫层料之前,沿着设计断面用挤压式边墙机制作出一个半透水的连续的混凝土小墙,待混凝土凝固后在其内侧按设计要求铺填大坝垫层料,接着用振动碾平面碾压垫层料,待本层料碾压合格后再重复以上工序。挤压式边墙施工分三个阶段,基本程序如图所示挤压墙设计设计断面边墙断面设计为梯形(见图),以铰接的方式使边墙可适应垫层区的沉降变形,其底部不会形成空腔,有效避免了空腔对面板的不利影响。

上游坡面可根据坝坡坡比调整,由于过大的顶宽会降低边墙适应变形的能力,因此顶部宽度应限制在cm以内。

墙高采用cm,与碾压后的垫层料厚度一致,上游坡根据面板坝上游坡度确定,内侧坡比设计为 以便于垫层料碾压,底部厚度大约为cm。混凝土配合比设计:配合比设计必须考虑三个方面因素:一是挤压机挤压力的大小,挤压出的混凝土密实度能否满足渗透要求;二是挤压混凝土的强度和弹模值能否满足要求;三是配合比是否适合可施工的要求。由于挤压机对混凝土配合比比较敏感,湿的混凝土行进速度快,干的混凝土行进速度慢,因此挤压墙混凝土按一级配干硬性混凝土配合比设计,坍落度为,通常采用水泥用量7~kg/m,用水量1kg/m

左右，水灰比1.1~，速凝剂适量。试验结果表明采用kg或kg水泥用量，挤压墙成型均很好，挤压机的行走速度为~m/h，m长的挤压墙混凝土浇筑完后，可开始进行垫层料的施工。垫层料采用SDD英格索兰自行振动碾，行走速度控制在km/h左右，振动频率Hz左右，振幅~mm，碾压距挤压墙~cm时，边墙周围碾压密实，现场未监测到边墙有位移振松现象，生产性试验取得良好效果。

生产性试验表明，使用陕工局研制的BJY-型混凝土挤压机和适当的混凝土配合比可以完成挤压式混凝土边墙施工。

试验选用的混凝土配合比满足h后垫层料铺填和振动碾压的要求；其渗透系数在-~-cm/s，满足大坝渗透要求，混凝土弹模小于000MPa，抗压强度~MPa。)混凝土罐车运输混凝土到试验现场，罐车采用后退法卸料，采用“真空负压外加剂喷枪”，掺入适量的MTX高效速凝剂。施工特点：通过在瓦屋山大坝水电站碾压试验场地进行的挤压墙试验，充分说明采用挤压式边墙施工具有以下施工特点：)大坝施工进度可明显提高。边墙混凝土浇筑施工速度可达~m/h，在混凝土成型~h后可进行垫层料的填铺，两者几乎可同步上升。)由于边墙在上游坡垣的限制作用，垫层料不需要超填，也不进行坡面修整和斜坡碾压，避免了上游边坡上滚石及斜坡碾等危险作业，上游坡施工的安全性大大提高，上游坝脚部位可安全进行有关作业。传统工艺需要的坡面平整和碾压设备沥青喷涂设备水泥砂浆施工模具等也可被挤压机取代，人工修整作业大为减少。)对大型工程尤其是导流标准较高的工程以及南方多雨地区，可提供一个抵御冲刷的上游坡面，从而使得导流度汛的安全性提高，避免了雨水对垫层料的冲刷。

碾压参数经试验确定的并报监理人批准的实施，A区铺料前，采用反铲配与人工将B区滚落到A区及边缘的大于cm的块石清除。坝体堆石料填筑工艺大坝主堆石区(B)的填筑B料是大坝的主体，起着骨架作用，主堆石料来源于建筑物和石料场开采的茅口组灰岩料，主要用~m挖掘机挖装，2t自卸汽车运到工作面。前进法卸料及平料时，大粒径石料一般都在底部，不容易造成超厚，使平料后的表面比较平整，振动碾碾压时，不致因个别超径块石突起而影响碾压质量。

按照一层过渡料(cm)，一层垫层料(cm)，再一层主堆石(cm)，然后又一层过渡层(cm)，一层垫层料(cm)的次序，逐层上升。

坝料洒水堆石坝料洒水问题一直是影响砼面板堆石坝填筑质量控制的主要问题之根据以往的经验，本工程采用料场喷水坝外加水和坝面补水相结合的方案。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/UoYzDongBeiIukNF.html>