单缸圆锥机pdf

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

单缸圆锥机pdf

一产品的应用范围本类破碎机，可广泛应用于冶金工业，建筑工业，筑路工业，化学工业及磷酸盐工业中适于破碎坚硬与中硬矿石及岩石。

破碎机工作时，电动机通过水平轴和一对伞齿轮带动偏心轴套旋转，破碎圆锥轴心线在偏心轴套的迫动下做旋摆运动，使得破碎壁表面时而靠近又时而离开轧臼壁的表面，从而使矿石在破碎腔内不断地受到挤压和弯曲而被破碎。起重设备安装破碎机的厂房内，须有起重设备，以便在机器安装，修理时使用，其起重机的起重能力可按表选择。名称重量kg何时需起重设备标准中型短头机架部安装传动部安装与检修空偏心轴安装与检修碗形轴承部安装与检修破碎圆锥部安装与检修调正装置部安装与检修调正套部安装与检修安装的一般指示在安装前必须清点零件的数量。检查与清除各个零件加工表面与螺纹在装卸搬运中所造成的损伤，并除掉在包装时涂在加工表面上的保护涂料以及在搬运中落上的尘土及脏物等。

机架的安装安装机架时应保持严格的垂直性和水平性，可在底座的环形加工面上用水平仪及悬锤检查底座的中心线（见图）。

当二次灌浆层硬化后，以破碎机底座下再取出调整楔铁，并用水泥充填此空隙，然后再按机架的安装进行检查

。保持底座的水平性与垂直性，能保证机器可靠的工作，否则将使铜套单面接触，研磨偏心套和引起密封装置工作不正常。

安装推动缸畜势器，按图所示位置安装好推动缸，推动缸的两个接口M和N分别接到液压站的接口M和N，畜势器如图所示用管夹把在进料部支柱上，畜势器接口通过补心软管和四通接到锁紧缸油路中。

进料口距分配盘的高度H（见图）对破碎机的正常工作有重要意义，当H太高矿石易不经分配盘直接进到破碎空间，因此，必须按规定的高度来进行安装。弧形钢板是用来保护进料箱不被损坏和矿石不易在进料箱内堵塞，在安装时需要保持弧形钢板的形状和弧形钢板距进料口边缘的尺寸，以免堆积矿石。

齿轮啮合由于磨擦使圆板磨损，影响了齿轮间隙的变化，为保证齿轮的正常啮合必须在底盖上补加垫片，其垫片的厚度应等于圆板的磨损量。

圆锥形衬套锥套与空偏心轴要研合，注入锌合金以防止锥套转动，锌合金要充满全部间隙，由于热注锌合金的缘故可能造成锥套的变形，因此新锥套装好检查尺寸dd及B等（见图7）不正确应及时修正，制造备件时应按偏心套内径的实际尺寸配制以保持原有的配合。弹簧弹簧的作用是当破碎机进入了不可破碎物时保护破碎机不被损坏，所以弹簧的压力与破碎机的破碎力相适应，破碎机在正常工作时弹簧是不动的，仅仅在破碎腔中落入铁块使破碎机超载时才抬起支承套发生弹簧被压缩的现象。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/VdPMDanGangwRVlg.html