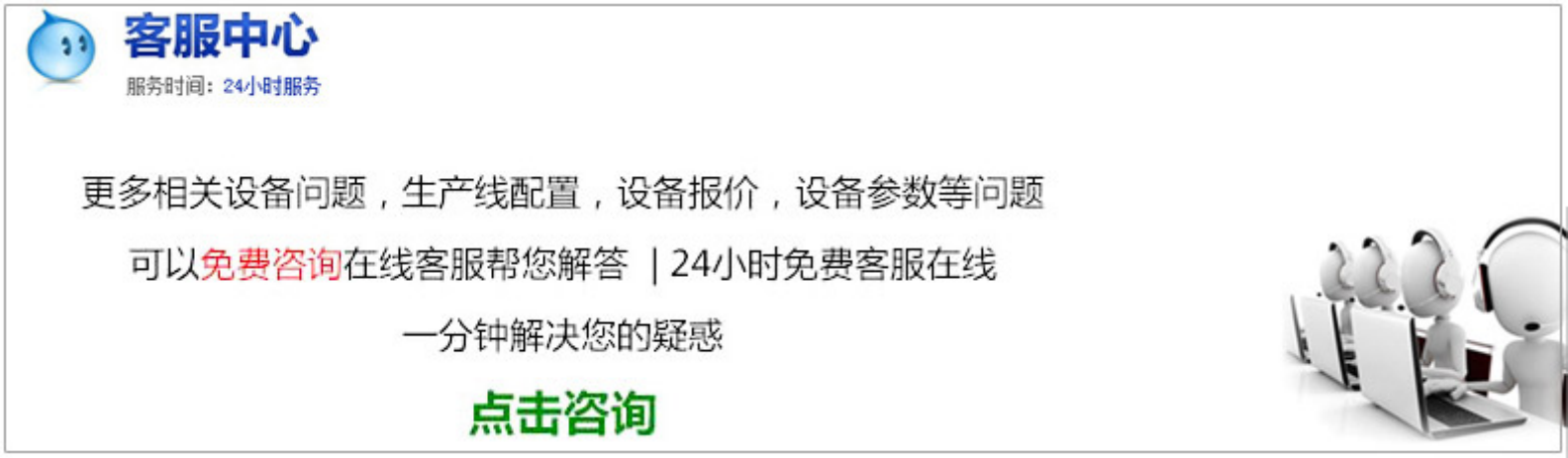
碎石母材检验项目

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



碎石母材检验项目

接头建筑材料检测标准及取样方法对涉及混凝土结构安全重要部位应进行结构实体检验,其内容包括混凝土强度钢筋保护层厚度及工程合同约定项目等。五检测机构所取试样按规定送具有相应检测资质的检测部门检测，送样前或现场工程检测前对检测部门资质进行审核后才进行相应的检测工作。六材料试验监理程序（见下页）七检测内容和试验的方法（一）砼普通水泥砼．检验项目常规检验项目：立方体抗压强度试验现场坍落度．取样方法及频率交货检验的砼试验应在交货地点采取。交货检验砼试样的采取和坍落度的测定应在砼运送到交货地点按规定在分钟内完成；强度试件的制作应在分钟内完成。（二）砼外加剂三种检验项目：出厂检验型式检验和复验；检验频率：每T为批次，不足T按一批计，每批至少取样一次。．数量每50m砌体中各种强度等级的砂浆，每台搅拌机应检查一次，每次至少应制作砂浆立方体（mm）抗压试块一组六块，当砂浆强度或级配有变更时，碎石母材检验项目还应另作试块。散装水泥对同一生产厂生产的同期出厂的同品种同标号的水泥，以一次进厂的同一出厂编号的水泥为一批。袋装水泥对同一水泥厂生产的同期出厂的同品种同标号的水泥，以一次进厂（场）的同一出厂编号的水泥为一批。取样要有代表性，所取试样总数不少于Kg，拌合均匀后分为两等份，一份由试验室按标准进行试验，一份密封保存，以备仲裁检验时。

碎石母材

. 结果评定及处理根据GB75-999等相关规范；水泥安定性或初凝时间或氧化镁三氧化硫不符合相应标准规定时均为废品；强度低于业主要求的等级为不合格品；不合格品可降低使用，废品不准用于工程。（五）砂. 检验项目必检项目：筛分析（细度模数）含泥量泥块含量其他（必要时）：有害物质含量砂的坚固性（机制砂需检验母材强度）. 取样方法和数量取样数量A砂试验应以同一产地同一规格同一进场时间每m或t为一验收批，不足m或t时作为一个验收批。取样方法在料堆上取样时，取样部位均匀分布，先将取样部位表面铲除，然后由各部位抽取大致相等的试样份（每份Kg以上），搅拌均匀后用四分法缩至Kg，组成一组试样。在皮带运输机上取样时，应在皮带运输机的机尾出料处，用接料器定时抽取样品，并由份试样（每份Kg以上）搅拌均匀后用四分法分至Kg组成一组试样。. 结果判定及处理混凝土强度等级大于或等于C0小于C0含泥量（按重量计%）.05.0泥块含量（按重量计%）如检验不合格，应重新取样，对不合格项目应加倍复验，如仍有一个试样不能符合标准要求，应按不合格处理。（六）碎石. 检验项目筛分析含泥量泥块含量针状含量压碎指标有害物质含量对于C0以上砼用碎石应在使用前做母材压碎指标值检验。. 取样方法和数量取样数量：碎石试验应以同一产地同一规格同一进场时间每m或t为验收批，不足m或t时也作为一验收批，每一验收批取样一组，数量为Kg（每最大粒径0mm）或Kg（最大粒径mm）。允许由一同一牌号同一冶炼方法同一浇注方法的不同炉罐号组成混合批，但各炉号含碳量之差不大于%，含锰量之差不大于%。

检验项目

每组试件数量见下表取样方法按上表规定凡取个试件的（低碳钢热轧圆盘条冷弯试件除外）均应从任意两根（或两盘）中分别切取，在每根钢筋上切取一个拉伸试件，一个弯曲试件。试件长度如下（供参考）：试样应满足在夹具之间的最小自由长度符合下列要求：dmm时mmmm＜dmm时00mmmm＜dmm时0mm夹持区长度~1mm结果判定及处理根据钢材钢筋种类和相应的标准，按委托来样提供的钢材牌号及强度等级进行评定。热轧带肋钢筋热轧光圆钢筋低碳钢热轧圆盘条如有某一项试验结果不符合标准要求，则从同一批中再任取双倍数量的试件进行该不合格项目的复验，复验结果（包括该项试验所要求的任一指标）使一个指标不合格，则整批不合格。（八）预应力混凝土用钢绞线预应力钢绞线进入现场厂家应提供产品合格证和反应预应力筋主要性能的出厂检验报告。. 取样方法和数量取样数量预应力混凝土用钢绞线应成批验收，每批由一同一牌号同一规格同一生产工艺制成的钢绞线组成，每批重量不大于t。班前焊试件：在正式焊接施工前按同一焊工同批钢筋同焊接形式取模拟试件一组

，试件数量和试验项目与班中焊试件相同。）试件应从外观检查合格的成品中切取，当切取试件的尺寸小于规定的试件尺寸或受力钢筋直径大于mm时，可在生产过程中焊接试验网片，从中切取试件，抗剪试件纵筋长度应大于或等于mm，横筋长度应大于或等于0mm，拉伸试件纵筋长度应大于或等于mm。焊接网）凡钢筋级别直径相同的焊接网视为同一类型制品，每批不应大于t，或者每00件为一批，一周内不足t或00件，也作为一批。）热轧钢筋冷轧带肋钢筋或冷拔低碳钢丝的焊点应取抗剪试件个，抗剪试件应沿同一横向钢筋随机切取，其受拉钢筋为纵向钢筋；对于双根钢筋，非受拉钢筋应在焊点外切断，且不应损伤受拉钢筋焊点。）冷轧带肋钢筋或冷拔低碳钢丝的焊点应取拉伸试件个（纵向钢筋一个，横向钢筋一个），试件长度应足够，以保证夹具之间距离不小于0倍之间直径且不短于mm。

）冷轧带肋钢筋焊点应取弯曲试件个（纵向钢筋一个，横向钢筋一个），试件长度应大于或等于00mm，受弯部位与交叉点的距离应大于或等于mm。取样方法：）试件应从成品中切取；）焊接等长的预应力钢筋（包括螺丝端杆与钢筋），可按生产条件制作仿真试件；）模拟试件的检验结构不符合要求时，复验应从成品中切取试件，其数量和要求与初始试验时相同。在现场安装条件下，每一楼层中同接头型式同钢筋级别同焊接位置，每个接头为一批，不足个时，仍作一批。在浇筑钢筋混凝土多层结构中每一楼层或每施工工段，同钢筋级别的个接头为一批，不足个仍作为一批。．钢筋气压焊班前焊试件每批钢筋（t）焊接根接头（外观检查合格），根作拉力试验，根作弯曲试验。）拉力试件的受试长度Ls应等于钢筋公称直径的倍；夹持长度Lj根据钢筋直径大小确定，一般应大于或等于mm，弯曲试件长度应不小于下表规定：．预埋件T形接头埋弧压力焊以00件同类型预埋件作为一批，一周内连续焊接时，可以累计计算，不足00件时，仍作为一批。取样方法：）试件应从每批成品中抽取）试件的钢筋长度应大于或等于00mm，钢板的长度和宽度均应大于或等于mm。）现场检验：也叫施工检验，是由施工单位检验部门在施工现场进行的抽样检验（按验收批进行）取样方法和数量）工艺检验在正式施工前，按同批钢筋同种机械连接形式的接头试件不少于根作抗拉强度试验。同一施工条件下，采用同批材料的同等级同型式同规格接头，以个为一验收批，不足个也作为一个验收批。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/VyOoSuiShiCfc4F.html