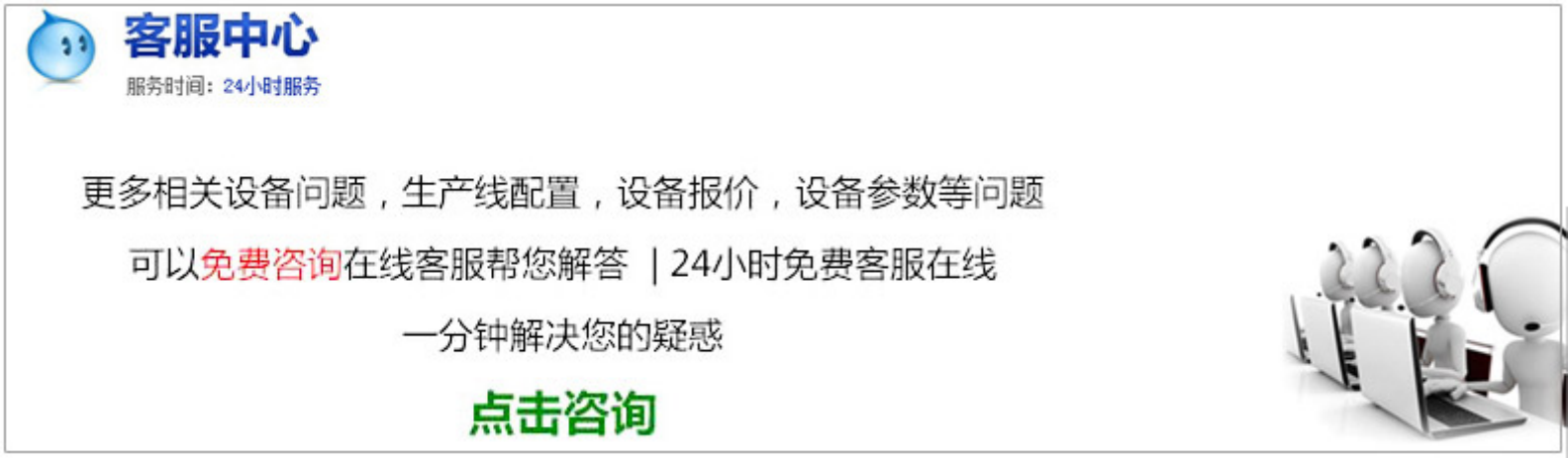
破碎机轴承发热怎么解决

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



破碎机轴承发热怎么解决

面对这样的状况我们需要做的就是按对辊式破碎机说明书规定，按时定量加油，清理对辊式破碎机油孔油槽堵塞物调正飞槽轮配重块位置拆卸颚式破碎机机架上轴承盖，锁紧紧定衬套和拆下飞轮或槽轮，更换新的紧定衬套更换颚式破碎机轴承更换对辊式破碎机端盖与密封套，或松开机架轴承座发热一端的上轴承盖，用保险丝与嵌盖一起压入机架轴承座槽内，再定上轴承盖，消除嵌盖转动。造成颚式破碎机轴承发热是原因是什么？轴承断油或油注入太多；油孔堵塞,油加不进；飞槽轮配重块位置跑偏,机架跳动；紧定衬套发生轴向窜动；轴承磨损或保持架损坏等；非轴承温升,而是动颚密封套与端盖磨擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动,摩擦发热。轴承是破碎机上较为重要的配件之支撑着破碎机的各个结构，承载着破碎机破碎物料时带来的冲击力，其性能的好坏直接影响到设备的正常运转和生产效率。破碎机轴承发热对破碎机的正常运转带来的麻烦比较大，因此在使用过程当中可以经常注意轴承的升温和轴承出现噪音的部位，及时发现尽早处理。颚式破碎机轴承发热是指颚式破碎机在工作或运行中轴承温度过热或高于正常颚式破碎机工作时候的轴承温度，这一现象被定义为颚式破碎机轴承发热，是颚式破碎机常见故障之一。造成颚式破碎机轴承发热是原因主要有以下几种情况：轴承断油或油注入太多，油孔堵塞，油加不进，飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动，紧定衬套发生轴向窜动，轴承磨损或保持架损坏等，非轴承温升，而是动颚密封套与端盖磨擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动,

破碎机轴承发热怎么解决

摩擦发热。润滑油可以减少轴承之间的摩擦，降低轴承因磨损带来的损坏，不过润滑油过多时，不但不起到润换的效果，破碎机轴承发热怎么解决还会造成油孔堵塞，致使轴承发热，适当的加油可以起到事倍功半的效果。郑州长城重工提醒广大用户：当鄂式破碎机出现发热现象的时候，一定要及时停机找出原因，排除故障，避免轴承损坏导致生产线停止运转，带来不必要的损失。

本文由长城重工提供，转载请注明（http//cczgnet）中国站和淘宝网会员帐号体系《服务条款》升级，完成后两边同时成功。但是原设计中轴承座无出油孔,加上轴承装置本身贮油量大,一般在使用时,一次装奸油,中途不冉用油朴加油,等轴承油温升超过~(时把反击式破碎机轴承盖拆开,进行清洗和换油。

现实的工作环境并不是密闭的，其他因素同样制约着反击式破碎机轴承，受进灰游隙大等因素影响,轴承温度极易在短时间内上升,往往十几分钟内轴承温升超过~{,又冈无测温装置,油温不好控制，这样在操作室中可以直观地监测到轴承温度,从而保证反击式破碎机处在良好的运转状态。但是油量也不能加入过多，加油过多也会使轴承发热，因此，在对反击式破碎机加油时，一定要按照说明书的规定加油。加上机器各部件之间相互摩擦也会产生一部分的热量，炎热的天气使得机器温度更高，轴承温度上升到℃以上就会报警，℃则跳停。下面介绍三种常见的造成破碎机轴承温度高的原因：破碎机在破碎熟料的过程中会产生大量的粉尘，部分细粉尘进入轴承座，使轴承座内油脂变质，从而发热；蓖冷机出料温度高，使破碎机转子温度升高，并通过轴传到轴承，使轴承温度上升；熟料破碎机加油脂量超过了轴承腔容积的二分之由于油脂的过量加入，使轴承发热温度上升。改原来加入极压锂基脂为美孚锂基脂，补油时做到少加勤加，防止油脂的过量加入；在破碎机轴承座上部采用压缩空气对轴承座的上部和轴表面吹风，以起到降温作用；减少粉尘的进入，压缩空气采用手动阀控制，根据现场情况来开停及调节阀门开度；分别在熟料破碎机两个轴承座的下油脂腔底部水平方向钻一个直径0㎜的通孔，两端攻丝，后穿接上循环冷却水管，以冷却轴承腔内油脂，达到降低轴承温度的作用等等。根据以上提供的原因分析及解决办法，有效解决破碎机轴承温度过高问题，让设备重新投入生产，达到预期的目的。相关阅读南正一针对用户提出的关于颚式破碎机http//zyjcjxnet/html/chanpinnr46html轴承发热的疑问，在总结了颚式破碎机的结构和应用特点后，找到颚式破碎机轴承发热的原因，并提出了相关的解决办法。

轴承发热

首先，检查轴的润滑状态，润脂油不能过多或过少，更不能让轴承在缺油的状态下工作运转，润油脂过多过少都会引起轴承升温。

其次，检查轴承盖与轴的松紧度，螺栓过紧，游隙过小，与轴承摩擦发出大量的热，过松，会引起破碎机设

破碎机轴承发热怎么解决

备http//zyjcjxnet/html/chanpinnr47html机身的晃动，引起对轴承不必要的负荷冲击，是轴承发热增大，轴承温度升高。

来自勤加缘网：http//qjy68com单段破碎机轴承发热原因分析http//cmhc360com203年2月0日来源：慧聪工程机械网TT单段破碎机在使用过程中轴承温升过高不利于机器的正常使用，应立停机检查，及时修理。清洗轴承座及轴承更换新脂;在紧固滑轨的螺栓上个增加一个㎜厚方平垫，并用双螺母拧紧;机架与电动机底座滑轨结合面之间缝隙用薄片垫实，使振动减小。检查机架是否紧固，飞轮动平衡是否良好，二者均可能引起设备振动，若飞轮动平衡不好，可将飞轮拆除，降低振动，看轴承是否依旧发热。外部环境温度是否过高，外部环境温度高，破碎机和风机等转速高，轴承又采用脂润滑，这些条件都容易引起轴承温度偏高甚至发热。对轴系进行重新定位;根据先前测量结果进行两轴承座水平找正，最终确定两轴承座之间水平误差≤㎜;用锉刀和细铁砂纸打磨掉轴上两处磨痕，电动机侧轴承靠紧联轴器侧，内侧间隙装上厚㎜挡圈，用压铅方法测量顶间隙和端面间隙，检测个透盖与轴的间隙，联轴器找正，最后轴承径向游隙校验，加换高温脂。最后，机器破碎机轴承发热怎么解决还要特别提醒广大用户的是：破碎机等设备的轴承温度过高时，尽量不采用水冷或稀油强制润滑等复杂手段，而应该采用破碎机小皮带轮上带风扇等简易措施来辅助降温。

机器总结了以上单段破碎机轴承发热可能的原因及解决方法，希望能够为企业单段破碎机的顺利高效生产带来帮助。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/W95hPoSuiNE2g2.html