

活性石灰生产线工艺介绍

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



活性石灰生产线工艺介绍

从目前市场来看，品质低的石灰生产供大于求，严重过剩，但高品质活性石灰生产却远远不足，随着市场经济的发展，优质活性石灰的需求量活性石灰生产线工艺介绍还不足以满足如今社会需求。冶金化工窑则主要用于冶金行业钢铁厂贫铁矿磁化焙烧，铬镍铁矿氧化焙烧，耐火材料厂焙烧高铝矾土矿和铝厂焙烧熟料氢氧化铝化工厂焙烧铬矿砂和铬矿粉等类矿物。

石灰窑的应用使水泥工业迅速发展，活性石灰生产线工艺介绍的技术参数性能和运转情况，在很大程度上决定着企业产品的质量产量和成本。石灰石在预热器被C窑烟气加热到C左右，约有%分解，经液压推杆推入回转窑内，石灰石在窑内经烧结分解为CaO和CO。工艺过程：石灰石在预热器被摄氏度窑烟气加热到摄氏度左右，经液压推杆推入干燥窑内，石灰石在干燥窑内经焙烧分解为CaO和CO。经热交换的摄氏度热空气进入窑与煤气混合燃烧，废气再兑入冷风经引风机进入袋式除尘器，经排风机排入烟囱。

竖式预热器和竖式冷却器石灰干燥窑，是引进消化国外先进技术开发的活性石灰煅烧设备，活性石灰生产线技术特点：结构先进，竖式预热器有效提高预热效果，经预热后的石灰石入窑分解率可达-%，可直接利用0-5mm细粒级石灰石。圆形或方形竖式冷却器，使出冷却器的石灰温度为C+环境温度，便于输送储存，可将入窑二次空

活性石灰生产线工艺介绍

气预热到C以上，减少了运动部件和特殊材料。技术特性：炉型设计为圆柱型矩形+弓形等，多层密封振动出灰机结构，设计有空气煤气换热器，使石灰的生过烧率低于%，而且节约了煤气。长期以来,我国中小冶金企业由于受到生产技术窑炉设备改造费用的制约，冶金石灰仍以焦炭煤为燃料的普通竖窑生产为主，造成了冶金石灰活性度低，吨钢石灰单耗大。

固体燃料逐步燃烧放热的过程比气体燃料慢，石灰石在高温阶段的停留时间长，CaO晶体粗大，晶格缺陷少，故石灰活性度略低。气烧竖窑在入窑燃气流量和风量配比得当控制好物料粒度的情况下，火焰可穿透料层，使锻烧带都处于均匀高温状态，不存在局部高温点，火焰均匀柔和。气烧窑三带温度和烟气温度入窑煤气空气的流量和压力都可通过仪表进行检测，操作工可根据检测数据掌握炉况，并对煤气流量和空气流量进行调节控制。

同时也可根据产品质量矿石质量煤气的压力流量和发热值休风时间等因素及时调节风气配比和出窑时间，稳定窑况和石灰质量。

焦炭石灰窑物料入窑后，对燃烧状况无法进行调整，尤其在事故休风中，锻烧带会自然慢慢上移，增加生烧，调节周期比气烧窑长。

特别是许多中小型地方企业，高炉煤气转炉煤气等低发热值煤气较为充足，一般都采取高空放散，既浪费能源，又污染环境。三带的温度变化气烧竖窑由于煤气能快速燃烧放热，加之窑内气体压力高，流量大，使锻烧带上移，预热带缩短，故导致预热带烟气温度高，热耗高。中小型钢铁厂对原有~m的焦炭石灰竖窑只需投资-万元左右进行技术改造，改造时间个月可达产。（）经济效益显著，将10m焦炭窑和气烧窑按年产.万t相比，仅节约焦炭和降低吨钢石灰单耗（以kg/t钢）计两项效益达00万元左右。受火焰穿透性的限制，窑的内径不能过大，目前国内比较成熟的炉型为、10、150、180、190、210等。

气烧石灰竖窑比较适合我国国情，具有很多优点，被国内许多中小钢铁企业采用，尤其是将焦炭竖窑改造为气烧竖窑是一条最经济快捷的途径。常州力马干燥工程有限公司日产吨活性石灰生产线工艺成套设备，根据客户要求承接干燥窑竖式预热器竖式冷却器三大主机设备及电器控制系统的工艺方案设计，配套耐火材料供应。详细说明常州力马干燥工程有限公司日产吨活性石灰生产线工艺成套设备，根据客户要求承接干燥窑竖式预热器竖式冷却器三大主机设备及电器控制系统的工艺方案设计，配套耐火材料供应。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/WjSwHuoXingKuTr8.html>