

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



活性炭生产流程

然后进行气流干燥，木屑由贮仓下面圆盘加料器定量连续地落入螺旋进料器，加入热风管，由热风炉来的热空气高速气流带走及干燥，木屑含水率由原来的%左右下降到%—%，干木屑在旋风分离器分离后落入干木屑贮仓。配制时，将回收工序回收的浓度约波美度的锌液，用泵泵入配锌池中，再加入固定氯化锌和盐酸，配制成规定浓度和酸碱度的氯化锌溶液，或直接用水配制亦可，然后用泵泵入浓锌池备用。捏和用泵将浓锌池的氯化锌液泵入浓锌液高位槽，由于木屑贮仓下部落下的木屑用斗式提升机提升至计量槽，一定量的木屑放入捏和机，同来自高位槽的定量浓锌液拌和后，倒入回转炉的料斗中。炭活化由料斗下部的圆盘加料器和螺旋进料器将木屑加入回转炉，从炉的另一端通入热烟道气，将木屑炭化和活化，活化料落入出料室，定期取出，用小推车推到回收工序的斗式提升机加料处。先用—波美度的氯化锌溶液洗涤，得到的浓锌液送往配制氯化锌溶液，再用较稀的锌液洗涤，洗涤时加入适量盐酸，并将溶液加热到摄氏度以上，使氧化锌转变为氯化锌。回收过的炭用水冲入漂洗桶中，用摄氏度以上的水漂洗，第二次漂洗时加入适量盐酸，并加热至沸腾，以除去炭中的铁质，直至洗液不含铁为止。

离心脱水干燥和粉磨活性炭在离心机中脱水，然后在外热式回转干燥器中干燥至含水率—%，再送往球磨机磨粉为成品。特别在物理化学性质上与用水蒸汽法制得的活性炭有许多差别，使用氯化锌法的产品更适合于液相

的应用，特别对糖液的脱色效果更好。

氯化锌连续法生产吨粉状活性炭，其主要原材料消耗定额如下：木屑（指原料木屑，含水率小于%）吨左右氯化锌吨左右工业盐酸吨煤吨水—00吨水蒸汽.3吨左右氯化锌间歇式生产粉状活性炭，其原材料消耗与连续法基本相近，只是煤耗量较高，每生产吨活性炭约需7.吨煤。

生产工艺：随着人们环保意识的增强，物理法活性炭工艺将逐渐被人们所重视，为改善物理法活性炭的吸附性能，各生产单位进行过不少尝试，例如将一次高温水蒸气活化工艺改为两次，可显著提高产品的脱色力。

用回转炉虽操作简单劳动强度小物料活化均匀，产品质量稳定，但因烟道气温度高，气相中有部分氯化锌带入而增大消耗，若用平板炉，虽效率低，偶有炭化活化不均等缺点，但操作灵活性大，污染易解决。如何对两者进行权衡，有关专家正对此进行探索，相信不久的将来会有污染小机械化程度高产品质量稳定的高效活化炉问世。

根据活性炭的用途不同可将其制成粉状和粒状，粒状活性炭又分定型炭（例：柱状球状等）和非定型；根据生产中所用活化剂的不同又可将其分为物理法活性炭和化学法活性炭：根据生产原料不同亦可分为木质炭和煤质炭，因木质原料孔隙度大，内部细胞组织有许多天然孔隙(木炭的比表面积为使活化剂易进入，且接触反应面大易活经，而煤则不同(煤制焦炭的比表面积仅为故与活化剂的反应面比木炭小的多。总之，以化学法木质粉状活性炭的脱色性能最佳，活性炭生产流程在水解发酵有机合成制糖制药净水和环保等领域，用于除去发色体胶质，吸附异味，防止液体浑浊，除去泡沫，提高蒸发结晶速度。照妖胆固醇记者在一个实验室看到，超高效液相色谱串联质谱仪，正在对十几个处理好的油样，进行胆固醇分析。科研人员通过与仪器相连的电脑屏幕，随时监测每个试管中的胆固醇含量，真正的食用植物油中一般不含胆固醇或含量极低，如果某份油样中的胆固醇含量高出预设的正常限值，可高度怀疑该油脂中含有地沟油。

张卫民说，多环芳烃这类关键检测指标，是在地沟油检测体系建立过程中，由科研人员查阅相关文献，模拟地沟油生产过程及风险描述后预设的，包括个具体的指标检测项。但由于在北京地区食用油风险监测中，这些指标均未检出，研究团队活性炭生产流程还一度怀疑这个指标的设置意义，直到今年月底，我们在公安部送检的首批黑窝点缴获的油样中，检出含有地沟油成分和多环芳烃，才证实了活性炭生产流程们的风险相关性。张卫民介绍，地沟油是多种不同来源的废弃油脂混合而成，往往含动物油脂，因此，科研人员依据分子生物学基因鉴定原理，尝试很多方法，搜寻油样中是否含动物性基因，再对检测出的基因片段进行测序，以判定食用油中是否含有动物源性成分。在这样反复的模拟过程中，科研人员反复检测论证，最终在食用植物油国家卫生标准之外，确立了四大类多项特殊的检测指标，专为搜索地沟油踪影。

生产流程

以下是药厂用木质粉状活性炭生产工艺流程以及生产配方要求：震动筛分机在木粉制造活性炭中的应用--在木粉制造活性炭的过程中，筛分是一个很重要的流程，一下列举了活性炭的制造方法，以及振动筛在其中的应用：氯化锌连续法生产粉状活性炭的工艺流程屑的筛选和干燥木屑由斗式提升机送到振动筛筛选，选取一目木屑，由鼓风机输送到旋风分离器，分离后的木屑落如贮仓中。配制时，将回收工序回收的浓度美度的锌液，用泵泵入配锌池中，再加入固定氯化锌和盐酸，配制成规定浓度和酸碱度的氯化锌溶液，或直接用水配制亦可，然后用泵泵入浓锌池备用。活化由料斗下部的圆盘加料器和螺旋进料器将木屑加入回转炉，从炉的另一端通入热烟道气，将木屑炭化和活化，活化料落入出料室，定期取出，用小车推到回收工序的斗式提升机加料处。氯化锌活化对原料的要求氯化锌法生产粉状活性炭的原料主要是木屑，生产糖用炭时，最好使用杉木屑和松木屑，纯杉木屑更好。新鲜的松木屑含松脂较多，不利于氯化锌溶液的渗入，如果存放一段时间，使挥发成分自行挥发和氧化后再使用则较为有益。木屑送入干燥管，由热风炉送来的一摄氏度的热空气带动木屑，以米/秒的速度通过干燥管，干燥后的木屑含水率降到%—%，经旋风分离器回收。生产时，木屑由加料口一端进入筒体内，随着筒体的转动及一定的坡度慢慢向前移动，烘干的木屑连续由出料口卸出。由燃烧室烧煤产生的烟气先在筒体外面流过，加热筒体，然后进入筒体内部的烟管，以便充分进行热交换，最后排入烟囱。

氯化锌溶液的配制氯化锌溶液的浓度因生产活性炭的品种而异，氯化锌溶液的配制是指配制成规定浓度的氯化锌溶液，活性炭生产流程是保证锌屑比的一个重要因素。因活性炭用途不同，使用氯化锌制炭时，要求也不同，简述如下：糖用活性炭的配方要求是：氯化锌溶液在摄氏度时，浓度为—波美度，溶液的pH值为—。

药用活性炭的配方要求是：氯化锌溶液在摄氏度时，浓度为—波美度，溶液的pH值为—。例如，要配制摄氏度下的一波美浓度的氯化锌溶液，若在摄氏度下，就应配成—波美浓度。氯化锌溶液的波美浓度（Be?FONTFACE="宋体"LANG="ZH-CN">）与温度（摄氏度）的关系氯化锌溶液的波美浓度与相对密度和百分浓度的关系，可从有关图表中查得。捏和工序的目的和工艺条件捏和工序的目的，是为了将木屑与氯化锌溶液，借助捏和机中一对之字形搅拌桨不停搅拌，反复揉压，使活性炭生产流程们混合均匀，加速氯化锌溶液向木屑内部渗透。

捏和机设有一个传动机构，按下这一机构的按钮，能使捏和机半圆形槽转动一个角度，以便把锌屑料倾倒入回转炉的料斗中。

活性炭生产流程

氯化锌溶液高位槽下部有一条管子连到捏和机上部，以便把定量氯化锌溶液均匀喷射到捏和机中，与木屑进行混合。捏和的工艺条件为：生产工业用活性炭木屑含水率（%）—摄氏度时氯化锌液浓度（波美度）—氯化锌液pH值—料液比：捏和时间（分钟）0—2.生产糖用活性炭木屑含水率（%）—摄氏度时氯化锌液浓度（波美度）—氯化锌液pH值—料液比：—捏和时间（分钟）0—回转炉怎样操作？其炭化活化的工艺条件怎样？回转炉是锌屑料炭化活化制取活性炭的一个关键设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/XNqrHuoXingazU0w.html>