

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



原煤粉碎机,原煤粗选设备,原煤细碎机

选煤就是利用煤炭具有的与其他矿物质不同的物理化学性质，应用物理和化学方法使原煤中的灰分硫分和矸石等杂质的含量降低，并加工成质量均匀用途不同的成品煤的加工技术。因此，选煤厂的监控和管理，主要工艺过程参数的检测，对于稳定产品质量提高精煤产率减轻工人劳动强度改善作业环境，具有重要的意义。关键词：选煤厂；过程控制；自动控制系统选煤生产过程选煤的主要产品是精煤，副产品有中煤煤泥等，选后的废弃物是矸石和尾煤。

选煤厂为实现原煤到上述各类产品的分选，生产工艺流程复杂，通常包括受煤系统重介系统跳汰系统浮选系统浓缩压滤系统和装车系统，由分级筛跳汰机重介旋流器离心机脱介筛浓缩机和压滤机等工艺设备构成，其工艺设备流程如图-所示。图-选煤厂工艺设备流程图由图可见，原煤经过原煤分级筛进行粗选，粒度mm的原煤通过手选过程除杂质，并经过破碎后，与粒度mm的原煤一起送入末煤分级筛；通过二级细粒度筛分，将粒度3mm的原煤送入末煤跳汰机进行排矸和分选，得到块中煤和块精煤，并排出矸石；mm粒度3mm的原煤被送入重介旋流器，通过一级重介进行排矸，二级重介实现分选，得到末中煤和末精煤；最后，粒度mm的煤泥通过浮选，得到尾煤。她根据煤和矸石的密度差别，实现煤和矸石的分选，一般煤的密度为~g/cm，矸石的密度大于g/cm。分层状态示意图-原煤中煤和矸石的混合物矸石精煤和中煤的混合物中煤精煤产品分离（排料）过程。

设悬浮液中颗粒所受的力为 F ，为颗粒密度，为悬浮液密度，则有可见：当时，颗粒下沉；当时，颗粒上浮；当 $=$ 时，颗粒呈悬浮状态。

悬浮液密度控制原理图控制要求：能够根据产品灰分动态修正悬浮液密度给定值；悬浮液密度能跟踪给定值的变化，一般密度波动范围要求 $0.g/cm$ 。控制方案：选取产品灰分作为主被控变量，悬浮液密度作为副被控变量，通过控制加水阀和分流箱开度来实现密度调节。浮选系统随着颗粒粒度的减小，一般重力选方法的分选速度和效果都会降低，但是随着粒度的减小，物料的表面积却迅速增大，表面性质对分离过程的影响也迅速增大并起到决定性的作用。

向预先用浮选剂处理过的配置成一定浓度的煤浆通入气泡，润湿性（疏水）的煤粒向气泡粘附并浮起，而润湿性好（亲水）的矽石颗粒不易于气泡粘附。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/Y8rDYuanMeiXBvFC.html>