

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 硫磺生产技术

其产品主要用作橡胶硫化剂，如在子午线轮胎生产中加入适量的IS，便能有效地防止喷霜；并且胶料粘性好，有利于改善操作环境。如在一kt/a规模的硫磺回收装置下游建一套lkt/a的IS装置，一年可收回投资，在技术上经济上都是可行的。

洛阳富华化工厂采用低温常压熔融的工艺技术生产IS，不仅避免了过去高温气化法存在的种种问题，而且产品质量上了一个台阶。

把洛阳石化总厂生产的普通硫磺(纯度>.%)加入到容量为t的熔融炉I中进行熔融，当温度升至 以上时，把熔体放入低位反应器，同时把稳定剂罐。然后将淬冷液罐中含. %一. %稳定剂B的水溶液注入稳定池中，冷却3min后出料，选入干燥器干燥。

然后，由粉碎机粉碎至n~m(一目)送到萃取塔，把储罐IO中的cs用泵II打入到淹没硫磺cm为宜。充油性不溶性硫磺是用高速搅拌混合器配以雾化喷淋装置，将高芳烃油或环烷油均匀地掺入IS中，经检测符合标准要求后，为合格的IS。沉集在蒸馏塔底部的球形小颗粒硫磺，经放料口排出，或作为一般硫磺粉碎成普通硫粉，或作为二次加工原料选入熔融炉I。稳定剂的选择普通硫磺(简称s)在常温下呈稳定的环状结构，在加热情况下热力学

变化较为复杂，从固态熔融成液态一直到升华成气态，在这一过程中，s由环状变为长短不一的直链状(无定形)，冷却到常温时又恢复为环状硫。

此时如果用某种稳定剂与长链双端自由基反应，使链端自由电子得到耦合，封锁链端，就得到分子量不同分布的线型长链分子。其中具有一定链长的长链分子，不溶于CS<sub>2</sub>，称之为不溶性硫磺；而较短的硫分子链能够迅速还原成环状结构的普通硫磺，溶于CS<sub>2</sub>，为可溶性硫磺。通常是指在经 100℃，h或 100℃，min加热老化前后不溶性硫磺产品中Is含量的变化，如表所示。

充油把含复合稳定剂的不溶性硫磺同石油产品的某一馏分油按一定比例混合并搅拌均匀，则不溶性硫磺粉状颗粒完全被油包覆。IS基本物性的测定化学工业部硫和硫酸质量监督中心，按HG/T22-(橡胶用不溶性硫磺)标准对洛阳富华化工厂的进样IS<sub>1</sub>和IS<sub>2</sub>进行了测定，其结果列于表1和表2(产品生产日期为1999年月，测定日期为1999年月1—日)。

因此，对于年回收硫磺—kt的装置，设计一个深加工能力为1kt/a的不溶性硫磺装置较为合适，其投资约需RMB¥180x(e)，半年可建成投产。对于回收硫磺—ki/a的硫回收装置，设计一个年深加工能力为kt/a的装置也是较为适宜的，其投资约需RMB¥x(e)，一年可建成投产；每吨利润约RMB¥，建成投产后的第二年可收回全部投资，利润也较为可观。笔者认为，政策因素将是抑制后市硫磺价格疯狂上涨的重要力量原料：利用化肥厂，焦化厂，发电厂，炼钢厂，硫酸厂等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/Yt15LiuHuangXOpvt.html>