

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 碳化硅o辗 謔x

(一)建设项目名称云南省盈江星云有限公司万吨绿碳化硅系列产品建设项目 (二)项目概要云南省盈江星云有限公司万吨/年绿碳化硅系列产品建设项目，建设地点位于德宏州盈江县昔马镇胜利村委会，属盈江县昔马电冶工业区范围。

施工期的环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施的要点： 扬尘，土石方施工建筑材料的运输和堆存会产生扬尘，对周围环境空气产生影响； 施工机械排放的尾气； 噪声，施工车辆建筑机械运行和施工材料的碰撞产生噪声，影响声环境质量； 建筑垃圾，施工结束后建筑剩余的建筑垃圾，可能造成固废污染；

施工人员日常生活产生的生活污水和生活垃圾的随意丢弃可能造成地表水和固废污染。施工期的环境影响具有分散性瞬时性阶段性等特点，通过在施工场地内外采取一定的降尘措施，合理安排施工时段和施工进度，可有效地减少施工过程对外环境的影响，对于建筑垃圾可回用的回用作用筑路的材料或其他用途，不能利用的拉至固定的堆放点妥善处置，施工人员产生的生活污水和生活垃圾通过依托现有的处理措施妥善处理后，对环境的影响不大。

运营期的环境影响及预防或者减轻不良环境影响的对策和措施的要点： 废气：a备料车间产生的石油焦粉尘，

拟安装两套除尘系统，除尘效率可达995%，废气处理后外排，粉尘收集后返回工段；b冶炼车间产生无组织排放冶炼炉废气冶炼炉气拔炉扬尘和分级作业场地产生的废气。冶炼炉无组织废气拟设以机械通风的方式排除气体，设CO气体检测系统，自动控制机械通风；冶炼炉气主要成分是CO和CO<sub>2</sub>，CO占%以上，炉气有专门的回收装置回收，回收后经脱硫后燃烧发电；炉气燃烧前采用氧化法的湿法脱硫处理，脱硫效率%，冶炼炉回收的炉气燃烧发电后产生的废气中含有SO<sub>2</sub>烟尘污染物达标排放。采用浇水湿法拔炉产生的粉尘产生量可以控制在kg/t产品左右；分级作业场地产生的废气通过设置侧吸罩收集，共设置个除尘系统，除尘效率达%，除尘器收集下来的除尘灰渣返回工段。

c制粒车间产生的废气包破碎工段废气干燥工段废气整形磁选工段废气闭式扇形闸门物料输送过程产生的扬尘和酸碱槽废气。生产废水主要有a炉气水封废水，经过处理后循环使用，不外排；b冶炼车间循环系统排水，含有杂质，经过沉淀处理后外排；c酸碱废水排入沉淀池，加絮凝剂沉淀后，经压滤处理后达标排放；微粉车间水力分厂房原料处理废水沉淀池排水，该部分水经沉淀后直接排放。 噪声：包括破碎机和振动筛等产生的机械噪声，拟对产噪设备采取加隔音罩内贴吸声材料等降噪手段减少噪声影响。 固体废弃物：本项目的各个工艺均会产生一定量的固废，主要包括废耐火材料，可作为建材原料出售；石墨粉，作为碳素制品的原料出售；废颚板可出售；废耐磨块废筛网和磁性物等均可出售，而沉池砂除尘砂等也可出售。

环境影响评价结论的要点：本项目的建设内容为绿碳化硅的生产线，项目的选址符合当地的规划和相关法律法规的要求。项目在施工期和运行期产生一定量的污染物，主要污染物为粉尘二氧化硫硫酸雾等，针对各种污染物特性，均采取了相应的环境保护管理措施。

现在国内采用干法生产的有一些厂家，比如宁夏某企业生产的黑碳化硅和绿碳化硅，在国内的销售市场已经有一定的占有率。现在市场上有一种叫微粉磨的破碎设备，是在雷蒙磨的基础上进行了改进，设备维修更加方便，原理更加合理的一种破碎方法。从磨碎机械下来的含粉气流以 $\sim$  m/s的速度，从进气管送入，粗粉被反射锥碰回而沉降，由于内外两锥体间的流道截面积逐渐扩大，在此流道中气速下降至 $\sim$  m/s，次粗粉也沉降下来，气流再经百叶窗进入内锥，由于旋转运动而发生离心沉降，又分离出一部分粉粒，最细的粉末随气流带出，用过滤法回收，作为磨碎的成品，在离析器内先后分离出来的粗粒，汇集后返回磨碎机械。

(文/杜向军禹州市银星专用磨料有限公司)(本文转载自《磨料磨具》第期杂志，更多精彩尽在《磨料磨具》杂志，欢迎订阅。水力溢流分级机是目前碳化硅颗粒分级普遍采用的湿法分级设备,对其进行研究,弄清碳化硅 $\alpha$ 輾 譚 $x$ 的工作原理和设备参数及操作参数对分级机分级效果的影响规律,对优化分级机的结构,提高分级效率具有重要的意义。本文采用数值模拟的方法,利用Fluent软件对碳化硅颗粒在连续进料型半连续进料型和带内溢流的这三种水力溢流分级机内的分级过程进行了模拟,得到了分级机内的流场信息以及设备参数和操作参数对分级

性能的影响规律,为分级机的结构优化提供了一定的理论依据。

采用k- 模型模拟连续进料型水力溢流分级机内液相流场,用VOF模型模拟溢流面,用拉格朗日随机轨道模型预测颗粒的分级情况。五该机不仅可以从普通的粉体中分级出——目以细的微粉,而且能直接与雷蒙磨高速冲击磨立式磨等各类粉碎机配套使用。

东方钽业有限公司在多年的设备采购中,通过反复比较选购,逐步淘汰了国内其碳化硅o輾 譚x厂家,保留了绵阳巨子作为其磨料分级设备唯一供应厂家,目前,已有绵阳巨子的各型设备十八台,而国内其碳化硅o輾 譚x厂家的设备加起来不足五台。

东方南兴研磨材料有限公司在设备选择上,根据母公司的应用情况,在公司成立后不到一个月时间内,订购了绵阳巨子十台设备,年底已完成一期投资计划,顺利的向日本出口供应JIS标准和号产品,并于本月内开始按原定计划进行二期扩产。在磨料设备采购上,一期采购一次性订购十台绵阳巨子的设备,也有股东表示怀疑,毕竟对于磨料微粉企业来说,分级设备作为最后一道工序,决定了产品质量和投资的成败,但绵阳巨子的设备实际应用性能彻底打消了大家的疑虑。本次二期扩产,一次性订购台绵阳巨子的JZFZ--型磨料专用分级设备,得到了大家的一致认可,受得了一线工人的拥护和欢迎。

东方南兴研磨材料有限公司与绵阳巨子超微科技有限公司的合作,是国内磨料干法分级领域最大的合作案例,是国内企业最强与最好合作的典范。两家公司强强携手,东方南兴研磨材料有限公司可以稳定的批量出口符合日本标准的磨料产品,绵阳巨子超微科技有限公司可以更深入的了解日本客户的要求,进一步完善生产线方案,改进技术细节,实现“没有最好,只有更好”的企业理解,更好的为国内外客户提供更加优异的产品和服务,为磨料行业的健康稳步发展添砖加瓦。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/YtSNTanHuam1jXg.html>