

双进双出磨煤机检修规程

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



双进双出磨煤机检修规程

据美国EPRI统计，在美国的台燃煤锅炉中，平均每台锅炉每年发生制粉系统着火次，每年爆炸次，美国有差不多%的燃煤机组存在着着火或爆炸问题，其中有%的燃煤机组存在着严重的爆炸问题。
一次风管内流动的是风粉混合物，由于各种各样的原因，近几年一次风管热爆问题时有发生，有的烧毁火嘴，有的靠近火嘴的一次风管管段烧红变形，甚至爆裂，导致机组非计划停机，危及机组的安全经济运行。爆炸原因被磨得很细的煤粉是一种非常容易着火燃烧的可燃物，特别是高挥发分烟煤煤粉，例如， μ 的烟煤煤粉在0时着火。当用空气输送时，成为有爆燃危险性的气粉混物流体，当有点火源时，就可能在系统中发生爆燃（发生燃烧时，火焰在未燃烧的介质中的传播速度高于声速者称为爆燃）或爆炸（爆燃时容器内部压力超过容器的承受能力而使容器破裂者称为爆炸）事故。其主要影响因素有以下各项：
煤种：不同煤种具有不同的爆燃性，按有关标准认为
 $V_{daf} \% < \%$ ，难爆； $V_{daf} \% < \%$ ，中等爆燃性； $V_{daf} \% > \%$ ，易爆
因无烟煤的挥发分含量很低，煤粉气流的着火温度高达 以上，极难着火，其制粉系统一般不会发生爆炸事故。高挥发分煤种的煤粉气流着火温度低 $< \quad$ ，爆炸性强，例如该锅炉燃用的神府东胜烟煤着火温度仅为 \quad 。
煤粉细度：对于同一煤种，煤粉越细，着火温度越低，越易引起爆燃，颗粒 $< \text{mm} (\mu)$ 的煤粉最易爆炸。

国家电力标准规定依据《火力发电厂煤和制粉系统防爆设计技术规程》（DL/T—
--实施）（以下

简称技术规程)条文:不装设防爆门时,系统设备管道及部件按抗爆炸压力或抗爆炸压力冲击设计。应按下列规定:系统运行压力不超过KPa的设备管道及部件应按承受kpa的内部爆炸压力进行设计;系统运行压力超过KPa时,应按承受KPa的内部爆炸压力进行设计。正压直吹式制粉系统的范围从给煤机入口上方m处和与磨煤机连接的管道及接入系统的密封接口处起,至锅炉燃烧器止。这些设备管道及部件包括但不限于下列各项:与磨煤机连接的管道,至热一次风和调温风隔绝门或磨煤机接口处倍管(风)道当量直径的管(风)道。

对第四款所列的管道和部件按抗爆压力或抗爆炸压力冲击设计有困难时,可按第款的规定装设防爆门。所以现在很多设计院和新建电厂采用新的设计思路在一次热风道装设新式的超导自动泄爆装置最新国家发改委下发的电力行业标准推荐使用PLD型防爆门由国电热工研究院编写的《电站磨煤机及制粉系统选型导则》(DL/T—0实施)有下列条文:80制粉系统应该选择可靠的防爆门,如PLD型防爆门,以保证制粉系统爆炸时的防爆作用。

由东北电力设计院编写的《火力发电厂煤和制粉系统防爆设计技术规程》(DL/T503—005005--实施)有下列条文:4.7.装设防爆门应为自动启闭式的(如重力式或超导磁预紧式等),因为自动启闭式防爆门,能在开启泄爆后自动关闭,防止空气漏入。重力式防爆门虽然在工程中已有采用,但存在惯性大易受环境条件(如锈蚀积灰等)影响,额定动作压力难以控制等缺陷,采用时应慎重。双进双出运行单侧出力~t/h之间运行相对稳定,但冬季煤湿单侧煤量超过t/h时,有时无法满足分离器出口温度要求,为保证燃烧稳定被迫增开磨煤机运行。

双进出磨煤机

双进双出磨煤机检修规程双进双出磨煤机减速机振动分析双进双出做为新一代磨煤机正被越来越多大型电厂所使用,在近十年中,也遇见了一些问题这里对造成双进双出磨煤机减速机振动的原因说一点自己的看法一减速机振动现象一般情况,磨煤机在使用年间,特别是磨煤机在某一时期非正常使用时齿轮润滑不好或漏粉等,磨煤机在运行时,减速机温度高。双进双出磨煤机结构及技术特点双进双出磨煤机结构及技术特点概述双进双出钢球磨煤机是火力发电厂直吹式磨煤制粉系统的主体设备,该设备具有连续作业率高维修方便粉磨出力和细度稳定储存能力大响应迅速运行灵活性大较低的风煤比双进双出磨煤机检修规程适用煤种范围广不受异物影响无需备用磨煤机等优点能研磨各种硬度和磨蚀。

双进双出磨煤机两个分离器风压偏差较大，一个，一个使干燥风打开也只有，若不打开会更低，相应的每个一次风管风压也低，分离器没有堵，给煤量两侧基本一致，风压表也没问题，我分析为风压低的那侧绞龙有软杂物堵，导致风粉出不去，从而导致分离器以后的风压偏低，不知道各位遇到这种情况没有，帮忙分析一下。双进双出磨煤机减速机振动分析双进双出做为新一代磨煤机正被越来越多大型电厂所使用,在近十年中,也遇见了一些问题这里对造成双进双出磨煤机减速机振动的原因说一点自己的看法—减速机振动现象一般情况,磨煤机在使用年间,特别是磨煤机在某一时期非正常使用时齿轮润滑不好或漏粉等，磨煤机在运行时，减速机温度。双进双出磨煤机减速机振动分析双进双出做为新一代磨煤机正被越来越多大型电厂所使用,在近十年中,也遇见了一些问题这里对造成双进双出磨煤机减速机振动的原因说一点自己的看法—减速机振动现象一般情况,磨煤机在使用年间,特别是磨煤机在某一时期非正常使用时齿轮润滑不好或漏粉等，磨煤机在运行时，减速机温度高。有关双进双出磨煤机的泄露问题目前，国内新上电厂直吹式制粉系统部分选用双进双出磨煤机，国产有沈重和上重生产，由于该种磨煤机为正压运行，动静密封点较多，请各位有过运行检修经验的兄弟介绍一下，这种磨煤机是不是比较容易出现漏粉漏油漏风等缺陷，一般泄露点在哪里?这样进行避免?谢谢!磨煤机出入口螺旋密封处最。

双进双出磨煤机电流大的原因有哪些?怎么降低磨煤机电流?理由是什么可能是煤结成快加大热风增加扰动调节给煤量钢球加多了钢球加多多了，再不要加球，一两个月就好了球加多了煤质差，石头多，存在磨内，煤质变好后，会降下来。装有供热式机组的发电厂，当一台容量最大的蒸汽锅炉停用时，其余锅炉(包括可利用的其他可靠热源)应满足：热力用户连续生产所需的生产用汽量；冬季采暖通风和生活用热量的%~%，严寒地区取上限。

大容量机组锅炉过热器出口额定蒸汽压力宜为汽轮机额定进汽压力的%，过热器出口额定蒸汽温度宜比汽轮机额定进汽温度高。冷段再热蒸汽管道再热器热段再热蒸汽管道额定工况下的压力降宜分别为汽轮机额定工况高压缸排汽压力的%~%，%，.%~%，再热器出口额定蒸汽温度宜比汽轮机中压缸额定进汽温度高。对燃煤及其灰分应进行物理化学试验与分析，取得煤质的常规特性数据和影响设计与运行的其他指标，如原煤的粘附磨损特性着火稳定性燃尽特性，及灰渣的结焦粘附腐蚀磨损等特性。

大容量机组锅炉过热器出口额定蒸汽压力宜为汽轮机额定进汽压力的%，过热器出口额定蒸汽温双进双出磨煤机检修规程,中速磨煤机选型和设计出力计算_文库LRC/Lyric介绍了中速磨煤机的结构特点及工作原理,以实际工程为例,阐述了在大型火力发电机组中,中速磨煤机的选型和设计出力计算方法,并对存在的问题,进行了分析和探讨。设备概况某电厂0号炉是由东方锅炉厂设计制造燃用粤北红工无烟煤的“W”型火焰锅炉，型号为DG025/8.2-0，亚临界压力一次中间再热的自然循环锅炉。该锅炉采用双拱型单炉膛，双旋风分离式煤粉浓缩型燃烧器

，布置于下炉膛的前后拱上呈“W”型火焰，尾部双烟道结构，采用烟气挡板调节再热蒸汽温度，全钢构架全悬吊结构平衡通风固态排渣的煤粉炉。

试验条件及要求) 锅炉燃用设计煤种或商定试验煤种；) 磨煤机最大出力运行；) 试验应具备的条件：锅炉运行持续时间大于h；磨煤机运行持续时间大于h；) 试验前的准备工作试验前须对制粉系统作全面检查，保证系统中各部件完好检查风门，确保严密，灵活，指示正确；对制粉系统各有关表计须进行检查及校验，确保能正常投入指示正确；制粉系统可以投入密封风自动给煤机自动磨煤机出口风温自动。

计算方法和说明.1磨煤机最大出力通过提高一次风压和开大负荷风门，使磨煤机出力达到最大出力，分别在试验开始和结束时记录两台给煤机给煤量积数和时间，计算出每小时的给煤量。

给煤机皮带称量偏低，为了使磨煤机出力趋于真实值，增加磨煤机最大出力修正值，根据同一时段的皮带上煤量与总给煤量的比值作为修正系数，修正系数乘以给煤量，磨煤机出力修正值。磨煤机平均钢球消耗量统计~月份ACD磨煤机给煤量和补加球量，B磨从年0月开始使用红宇钢球，月和2月运行中没有补加钢球，为了真实反映B磨的球耗量，统计年月至200年月B磨的给煤量和补加球量，补加球量除以磨煤机的给煤量。磨煤机最大出力（修正后）ABC和D磨煤机最大出力分别t/h44t/h49t/h和t/h，B磨使用湖南红宇钢球，BC磨煤机出力大的主要原因是使用新钢瓦。

磨煤机单耗（修正后）ABC和D磨煤机电耗是kwh/t16kwh/t19kwh/t和kwh/t，B磨煤机单耗较低主要原因是使用红宇钢球，小钢球比例较大。钢球消耗量ABC和D磨煤机钢球消耗量分别为g/t160g/t162g/t和g/t。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/ZcvDShuangJinwqDPK.html>