

## 旋回破碎机挤满给矿,旋回破碎机操作规程

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 旋回破碎机挤满给矿,旋回破碎机操作规程

开车前检查(检查时必须拉下电路开关)所有的联接件必须把紧，不得有松动现象;旋回破碎机碎矿腔内不得有矿石和其旋回破碎机挤满给矿,旋回破碎机操作规程妨碍运转的杂物;每周检查一次排矿口宽度使达mm以内，若有变动启动液压油泵动锥上下达到规定的范围。调整排矿口时必须是在停车和破碎腔内无矿石和杂物;油缸活塞距油缸底部的安全距离必须大于mm;小于mm时必须及时调整;检查与上下工序间设备的联锁装置;检查润滑及液压系统油箱油位是否在规定位置，油质油量是否符合要求，润滑系统油泵电机与破碎机联锁装置是否正常(请电工检查)，润滑系统，液压系统中油泵电机及各种阀类，计量仪表是否完好动锥高度显示装置及联锁装置是否完好有效。旋回破碎机启动顺序：检查工作完毕后，合上总电路开关(~月份停机天以上重新启动和其余停机分钟以上重新启动时必须盘车~转)检查动锥高度显示装置是否正确。首先开动润滑油泵，检查润滑系统工作情况和调整油压(油压~Kgf/cm)，使各润滑开关都有足够的油量，检查润滑系统积压力是否在正常范围(过滤器中的水压力比油压低Kgf/cm)启动除尘风机及打开除尘器的水。旋回破碎机各部不应有异常敲击声电流稳定在额定范围内，发现特殊情况立即停车处理;给矿粒度最大不得超过mm;注意润滑油泵运转情况，经常检查各处油指示器，油温与温压超过规定值(回油温度不得高于 )，冷却水正常，液压系统蓄能器压力低于Kgf/cm;经常检查动锥位置显示装置及动锥工作位置是否符合要求。旋回破碎机检查三角带松紧情况，无断裂无油污;经常检查横梁中架体和机座之间联

接销钉牢固性爱销钉要打紧)沿园周mm间隙是否相等,所有联接件要紧固与润滑系统液压系统各阀类压力仪表工作灵敏可靠。欢迎转载,转载请注明作者和出处!责任编辑:麻花更多相关资讯:机械设备网破碎设备磨矿设备浮选设备分级设备重选设备磁选设备电选设备浓缩设备过滤设备提金设备测控设备黄金选矿设备选煤专用设备脱水设备焙烧设备除尘设备干燥设备球团设备除杂设备特殊矿种设备矿用泵类给料设备输送设备筛分设备矿用钻机及配件提升贮运设备成套矿山机械矿山安全设备矿山电器设备矿山机械设备配件选矿实验室设备选矿化验室设备其他操纵者必须认真履行岗位责任制职责,严格执行安全规程。开车前检查(检查时必须拉下电路开关)所有的联接件必须把紧,不得有松动现象;碎矿腔内不得有矿石和其旋回破碎机挤满给矿,旋回破碎机操作规程妨碍运转的杂物;每周检查一次排矿口宽度使达—mm以内,若有变动启动液压油泵动锥上下达到规定的范围。

### 旋回破碎机

调整排矿口时必须是停车和破碎腔内无矿石和杂物;油缸活塞距油缸底部的安全间隔必须大于mm;小于mm时必须及时调整;检查与上下工序间设备的联锁装置;检查润滑及液压系统油箱油位是否在规定位置,油质油量是否符合要求,润滑系统油泵电机与破碎机联锁装置是否正常(请电工检查),润滑系统,液压系统中油泵电机及各种阀类,计量仪表是否完好动锥高度显示装置及联锁装置是否完好有效。启动顺序检查工作完毕后,合上总电路开关(~月份停机天以上重新启动和其余停机分钟以上重新启动时必须盘车~转)检查动锥高度显示装置是否正确。首先开动润滑油泵,检查润滑系统工作情况和调整油压(油压~Kgf/cm),使各润滑开关都有足够的油量,检查润滑系统积存力是否在正常范围(过滤器中的水压力比油压低Kgf/cm)启动除尘风机及打开除尘器的水。破碎机各部不应有异常敲击声电流稳定在额定范围内,发现特殊情况立停车处理;给矿粒度最大不得超过mm;留意润滑油泵运转情况,经常检查各处油指示器,油温与温压超过规定值(回油温度不得高于),冷却水正常,液压系统蓄能器压力低于Kgf/cm;经常检查动锥位置显示装置及动锥工作位置是否符合要求。检查三角带松紧情况,无断裂无油污;经常检查横梁中架体和机座之间联接销钉牢固性爱销钉要打紧)沿园周mm间隙是否相等,所有联接件要紧固与润滑系统液压系统各阀类压力仪表工作灵敏可靠。本站所收集信息资料为网络转载版权属各作者并已著明作者旨在资源共享交流学习之用,请勿用于商业用途,本站并不保证所有信息文本图形链接及其旋回破碎机挤满给矿,旋回破碎机操作规程内容的绝对准确性和完整性,故仅供访问者参照使用。 . 极高的生产能力和最长的衬板使用寿命 . 配备超重型机架,操作使用寿命长可靠维护保养和维修便利旋回破碎机挤满给矿,旋回破碎机操作规程适用范围:旋回式破碎机适合于破碎坚硬(抗压强度在mpa以上)和中等硬度(抗压强度在mpa左右)的岩石块。我公司于一九八六年从美国富乐公司(fuller)引进了traylor旋回破碎机的设计制造技

术，其中包括-、---和-英寸五个规格，主要作为大型露天矿山和选矿厂的粗碎设备。

生产破碎机的最大规格是-和-英寸，产品具有结构合理，坚固耐用，运转可靠便于维护等特点，产品已销售到世界各地。旋回破碎机是粗碎机，与颚式破碎机相比较，其优点是破碎过程是沿着圆环形破碎腔内连续进行，因此生产率较高，电耗低，工作平稳。从成品粒度分布曲线可见，成品粒度组成中，超过出料口宽度的物料粒度比颚式破碎机的小，数量也少，粒度比较均匀。旋回破碎机的缺点是：构造复杂，价格较高；检修比较困难，修理费用大；机身较高，使厂房，基础等构筑物的费用增大。根据经验，如果选型时，一台颚式破碎机能满足生产要求，则用颚式；如果需要两台颚式，则应考虑选用一台旋回破碎机。旋回破碎机的工作原理：旋回破碎机的原理与颚式破碎机相同，但不同的是其破碎腔为破碎锥和固定锥之间形成的是环形空间，在任一瞬间，都有一部分物料受到压碎，而旋回破碎机挤满给矿,旋回破碎机操作规程对面的那一部分物料则同时向下排出，属于连续工作制度。

### 旋回破碎

公司现有员工余人，中高级技术人员多人，万多平方米标准化厂房和现代化办公场地研发中心及销售中心。公司多年来强化国内外先进技术的引进与消化吸收，倡导自主创新的发展理念，推广建立了全员管理的企业运作模式。凭借雄厚的技术实力全面科学的管理体系和过硬的产品质量，上海维强重工机械有限公司迅速成长为中国矿山机械重要的生产和出口基地。

公司系列产品VSC圆锥机VI制砂机PE颚式破碎机PF反击式破碎机技术性能均处于国内同类产品领先并达到国际同类产品先进水平。

近年来我司在吸收国外先进经验的基础上，优化设计，采用国外先进技术和工艺，成功研制出了具有国际水准的VHC系列高效液压圆锥机VGC系列全自动高能圆锥破碎机，该系列锥碎机设计新颖，高效节能环保，自动化程度高，操作简便，使我公司成为国内极少数能够自主设计和加工制造高性能液压圆锥破碎机的企业之一。

我公司同时致力于全面开发新一代立轴冲击式制砂机，吸收美国先进技术，独创性采用稀油润滑和液压起顶装置，目前处于国内制砂机的顶尖位置。公司与美国日本及国内多家重点科研院校建立了良好的技术研发合作关系，全面保证了破碎机产品的技术领先优势。自公司成立以来，已在上海广州武汉昆明成都宁夏北京长春山东西安郑州等地区建立销售分支机构，网络遍布全国各大城市。

客户购买我公司售出的产品，仅仅是与我公司交往的开始，也是售后服务部工作的开始，在客户使用机器的整个阶段内，我们全体售后服务人员以周到细致热忱及时的服务，让客户轻松自如无后顾之忧的使用设备，能真正体验到我司的产品为客户带来的方便和创造的价值。上海维强重工机械有限公司坚持以“务实创新，品质一流，热心服务，诚信为人”为企业的宗旨，秉承“精心设计，精良制做，精诚服务”的企业发展理念，以客户满意作为我们的目标，为客户提供优质的产品设备和一年内“三包”（包修包换包退）的全方位售后服务。排矿口调节间隙应在~毫米范围内（破碎锥度为：破碎锥上升毫米排矿口减少毫米）。三设备运转前的准备与检查润滑部位检查油箱内是否有足够的润滑油，油质是否符合要，滤油装置是不清洁。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/ZwfVXuanHuiU6t8.html>