# 陶瓷原料生产工艺流程

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 陶瓷原料生产工艺流程

泥料加工：进料——选料——碾碎——耙泥——沉淀——过滤——沉淀——凉泥——杀泥——困泥（陈腐）——釉料配制：进料——破碎——石碾（捣碎）碾碎——配料加水——搅拌——撇料——再搅拌——撇料——三次搅拌——撇水——量细度（手工测试食指与姆指沾釉相搓无粗糙感者）——浓度（撇水搅拌后用手臂搅动以顶手感觉为宜）模具制作：内花碗模具图案依设计造型斗笠碗或罗汉碗——制母模——刻花。第三部份：汝瓷窑炉的演变一严和店汝窑遗址：位于严和店蟒川河北坡半腰处，火膛为半月形或马蹄形窑炉，由燃烧室渣坑挡火墙窑室窑底支烟道，窑后烟道，沿坡而上约米处竖烟囱等。三倒烟窑六二年以来引进倒烟窑技术，可以烧陶瓷原料生产工艺流程还原火，有距形和圆形两种，有燃烧室挡火墙，观察孔，窑顶有排湿气孔，窑台有吸火孔。配有四十五米高烟囱和三条道轨，一条为窑内烧成道轨，二为装车道轨，三是备用检修道轨，并有先进的顶车机，鼓风机，和自动记录温度仪表，是汝瓷建厂以来投资最高，也是当时最先进的窑炉。五推板窑：八十年代以来，为提高汝瓷成品率减轻工人劳动强度，引进了隔烟推板窑，用氧化火烧成汝瓷，加入陶瓷原料生产工艺流程还原剂促使釉料在一千度左右自身陶瓷原料生产工艺流程还原，这样不但减掉了匣钵，降低了成本而且减轻了工人劳动强度，提高了成品率，大大提高了汝瓷产品的市场竞争力。六液化气窑：九十年代，随着企业改制，汝瓷生产由国家经营转入个体经营大型连续生产窑炉无法启动，代之而来的是用液化气为燃料的灵活的

液化气窑。陶瓷原料生产工艺流程不用匣钵，最大可十几个立方，小则零点二五立方，是小批量生产和科研用的理想窑炉，可烧氧化火，也可烧陶瓷原料生产工艺流程还原火。

第四部分：烧制工艺的探索汝瓷烧成随着时代发展，窑炉的不断更新，在烧制中特殊窑变工艺的需要，使她的烧成升温曲线有别其他瓷种，根据五十年代到现在的工作经验和科学总结大致可分为以下几个阶段：汝瓷主要品种有仿古产品工艺美术品酒类包装瓷其他生活日用品。

一氧化蒸发期：施釉后的坯品入窑后首先经过蒸发期因为汝瓷釉层较厚，其坯品含水一般都在%左右，随着温度的提高，窑内水蒸气要逐步排出以免出现浆泡，或釉内沉炭。二氧化阶段：（—）窑门关闭窑内温度逐步升高，坯内结晶水碳素有机氧化物随着温度升高开始分解成气体排出，此时釉面开始熔融，在排除坯内气体后进入平烧和中火保温。强陶瓷原料生产工艺流程还原期：温度升到以上时合闸陶瓷原料生产工艺流程还原，微调闸板，一氧化碳气氛控制在百分之七至百分之十之间，坯釉中的硫酸盐和三氧化二铁充分陶瓷原料生产工艺流程还原为亚硫酸盐和氧化亚铁，随着温度升高，釉面玻化，在—时应以重陶瓷原料生产工艺流程还原烧成，由于FeO对温度和气氛很敏感，所以在高温溶解时应保持陶瓷原料生产工艺流程还气氛亦称高火保温期。第五部分：汝瓷窑炉结构古汝窑窑体结构大致可分为燃烧室渣坑挡火W煙な遥　ご惨さ籽痰溃　ａ痰溃　苎痰馈

喷火口约三十厘米，以迫使火舌上扬，在挡火墙上开有十数个小孔，火从下中部都可进入窑室，基本保持窑内上下温差一致，火从窑下支烟道进入总烟道，总烟边沿山势上升至米左右，竖有烟囱约—米高，烟囱总高约米，烟道上设一闸板，以利控制气氛。清凉寺窑炉与蟒川严和店窑相距甚近，这里窑炉基本以马蹄形为主，窑内结构与严和店相似，间或有矩形两窑相傍出现。但有几点可以推定：窑前没有发现煤渣堆痕迹，燃料以柴为主，均用匣钵装烧，在残窑室内内窑墙上，紫红色的耐火泥说明用高温陶瓷原料生产工艺流程还原火烧成，大量的小窑群说明汝窑烧成之盛，更证明小窑气氛较易掌控。如：蟒川严和店窑区多以豆绿釉为主，而沿蟒河而下的各窑口包括宝丰清凉寺则以天青釉为精品和大批量的刻，印花的豆绿釉产品。

五十年代试验汝瓷以来，虽对古汝窑进行多次考察，研究其结构，并建窑试烧，但因对窑炉陶瓷原料生产工艺流程还原气氛尚没有熟练掌握，加上釉色尚在摸索之中新烧产品与古瓷大相径庭。为了减轻工人劳动强度，改善劳动环境，提高劳动生产率，在七十年代又从浙江龙泉引进较先进的隧道窑，为汝瓷的大批量生产打下了基础。科学技术就是生产力，八十年代推板窑的筹建更是汝瓷的发展如虎添翼，这种窑炉烧成不用匣钵，只用几个工人一边进产品一边取产品可，彻底解决了因匣钵装出窑的劳累，更没有因匣钵所带来产品的落渣，火刺等缺陷，使烧成成品率由隧道窑的百分之六十提高到百分之八十五。为了满足社会各阶层的需要，单一的小规格的产品不能适应进入小康水平的城市和外销出口的要求，汝瓷窑炉的又一次革命使汝瓷产品可以生产小到几厘米。

# 陶瓷原料生产工艺流程

目前，佛山已成为中国陶瓷的发展重地，在这里，汇聚了众多龙头陶瓷品牌企业，如新中源东鹏法恩莎瓷砖博德陶瓷新明珠等。但大家对瓷砖的生产工艺是否了解了？由于各大企业的生产工艺流程多少有点差别，以下就以法恩莎瓷砖的生产工艺为例，为大家详解瓷砖的生产工艺流程。

瓷砖生产工艺过程瓷砖原料投入使用前的检测瓷砖的质量很大程度上取决于原料的好坏，因此瓷砖原料在投入使用前必须经过生产工艺车间的检测。据法恩莎瓷砖的生产职工介绍，法恩莎瓷砖各系列瓷砖产品基本泥料的种类大致相同，当然，每个系列的产品也含有特殊的泥料。紧接着则是经窑炉烧制，不同的企业所烧窑的时间不同，以法恩莎瓷砖为例，烧制的时间为-分钟，温度为°C。

生产工艺陶瓷薄板采用真空挤压成型，然后滚压制成mm左右，并切割成略大（mm）尺寸。具体工艺流程如下所示：坯体配方—泥条制备—真空粗练—真空挤压成型—对滚压制—切割—微波干燥—低温素烧（可免）—釉料制备—直线淋釉（底面釉）—大规格印花机印花—釉烧—切割—分级包装）坯体配方坯体配方类型最初由于陶瓷薄板特殊用途，只能做成陶质的。A陶质坯体目前陶瓷行业陶质薄板吸水率控制在（～）%，一般陶坯化学组成范围（Wt%）如下：SiO：5～，AlO：～，CaO和MgO：～，KO和NaO：攫，FeO：攫，TiO：攫，IL：～。而陶瓷薄板普通采用挤压成型，其坯体化学组成与普通不同，其化学成分（Wt%）如下：SiO：，AlO：，CaO和MgO：～，KO和NaO：攫，FeO：攫，TiO：攫，IL：～。其配方如下：沙料：～%，泥料：～%，石灰石：～%，硅灰石：～%，膨润土：～%，长石：～%。瓷质砖坯体化学组成范围（Wt%）如下：SiO：～，AlO：～，CaO和MgO：攫，KO和NaO：～，FeO：攫，TiO：攫，IL：攫。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/a6pXTaoCiYZW8Q.html