

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



尾矿充填设备,尾矿再利用,尾矿再处理

JG金工尾矿处理设备尾矿选铁设备尾矿选铁工艺铁尾矿再利用河南金工机械有限公司专业生产球磨机破碎机磁选机浮选机分级机螺旋溜槽摇床湿碾机等全套节能选矿设备。

质量保证体系健全，具备完整的检测与试验手段，严格履行产品质量承诺，实行质量跟踪，提供技术培训安装调试等优质的售后一条龙服务。铁矿的化学成分为FeO，晶体属等轴晶系的氧化物矿物，晶体常呈八面体和菱形十二面体集合体呈粒状或块状。

颜色为铁黑色，条痕呈黑色，金属光泽或半金属光泽，不透明，无解理，摩氏硬度-，比重-，脉石主要是石英及硅酸盐。镜铁矿选矿设备在工艺流程方面采用丁贫富分选，粗细分选，砂泥分选，防止过磨(磨前抛弃尾矿或选出精矿)等较为合理的重选流程，以及采用磁重浮等各种联合流程；在机械化方面，采用重介质方法代替了手选，采用机械选矿设备代替人工淘洗等作业；在重选设备方面，研制了重介质振动溜槽重介质湍流器梯形跳汰机复振跳汰机，螺旋选矿机螺旋溜槽离心选矿机和离心摇床等。胶固料和水泥相比有对细粒部分宽容性较大，料浆不离析不分层，泌水量小，固化时间短，同样的强度用量约为水泥的一半等许多优点，近十余年来在金属矿山得到普遍应用。我国上世纪年代也曾进行过矿渣粉掺入水泥的尝试，由于对其了解不够，各种混合材加入

水泥后暴露出早期强度低，干燥收缩大，冬季不宜施工等缺点，不能被用户接受。

矿山充填则不同，尾矿充填设备,尾矿再利用,尾矿再处理对胶凝材料的变形收缩性安定性耐久性腐蚀性等要求不严，长期强度也要求不高，但对充填材料的宽容性，料浆的离析泌水率早凝早强等方面则要求较高，因而充分利用矿渣等工业废渣的局限性较小。

尾矿胶固料的主要成分是矿渣超细粉，核心技术是活性激发材料或激发剂的选择与组分配比，关键问题是降低成本。

事实上，可以选择的活性废渣尾矿充填设备,尾矿再利用,尾矿再处理还有钢渣有色冶金渣炉渣等多种，活性激发材料更为广泛,而且很多也可用工业废渣替代。但一方面由于技术保护和相互封锁影响了工业废渣的充分开发和利用，另一方面胶固料配比的私下转让又造成生产的泛滥。而工业废渣的突出特点是材料来源广，性质差异大，在缺乏技术支持和标准指导的情况下，这种泛滥必然导致胶固料性质的不稳定和质量无保障。青岛理工大学和莱芜海艺胶固料公司是我国较早开展尾矿胶固料研究的联合研究单位，主要致力于活性矿渣的胶凝性质研究，活性激发材料研究和胶固料的优化配比研究。经过近十年的联合攻关，已经开发出速凝早强高效熟料激发材料，掌握了可用工业废渣替代的一整套复合激发技术，满足矿渣钢渣铜渣赤泥粉煤灰等废渣胶固料的激发需要，形成十几个产品，特别在细粒尾砂全尾砂充填胶固上有突出技术优势。依托这些技术，我们可以根据用户当地的废渣资源和充填材料，通过优化配比方法很快配比出满足固化时间和固化强度要求的廉价胶固料，帮助用户取得最大的充填效益。

这些产品先后在莱芜普阳铁矿有限公司，湖北三鑫金铜股份有限公司，河南安钢集团舞阳矿业有限责任公司山东黄金集团有限公司等多个矿山应用，均取得理想充填效果。沙金的提纯需根据沙金的组成确定提纯方案和设

备，如果是单金属金矿，可以采用跳汰-混汞的提纯工艺，如果是多金属金矿，需采用跳汰-摇床的提纯工艺。使用跳汰机处理沙金矿原矿，可以很大程度地提高沙金含量，获得高品位金精矿，也称重砂，重砂尾矿充填设备,尾矿再利用,尾矿再处理还需要经过进一步的加工和处理才能进行冶炼，这就需要确定重砂中的金属类型，如果是单金属金矿，可以直接对重砂进行强制混汞，采用内混汞设备混汞筒进行强制混汞，可以获得很好的提纯效果。如果所选金矿为多金属金矿，如果直接混汞，其中的某些金属会对汞造成极大地流失，影响混汞效果，增加选矿成本，因此需要用摇床处理多金属金矿的重砂金精矿，也可以获得很好的选矿效果。

尾矿再利用

河南铂思特机械制造有限公司是专业生产金矿选矿设备的厂家，定点生产日处理-吨级成套选矿设备的专业供应商。经浓缩后的尾矿由泵送至尾砂由泵送至尾砂充填系统进行分级，分级后的粗砂作为采矿场充填材料；只有少量的分级溢流（细颗粒）打入尾矿库。

由于铜矿选矿设备采用浮选工艺，尾矿水中会带入少量黄药和#油等选矿药剂，若立直接排放会对周围环境造成影响。根据类似矿山经验，经过这么长的自然氧化作用，浮选机捕收剂能自然降解，浓度可达到国家规定的水质排放标准。浓缩机的溢流水返回到清水池做回水利用，减少了对周边的污染，做到了对环境的保护，也使铜矿选矿设备在使用过程中也更加的绿色环保。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/aY30WeiKuangEsOHg.html>