

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机惰化

姓嘛，叫嘛，从哪来，到哪去，家里几口人，人均几亩地，地里几头牛，说说说！无双是本捕头的人，谁敢动她，横竖就是一死。若清理过程中发现分离器积粉较多，应在清理完后，通过开启磨出口PC闸磨入口冷风门负荷风门，以不低于T/H风量对磨内积粉进行吹扫冷却，时间不得低于分钟。)磨煤机入口一次风混合风温控制在以下，一次风量不得低于T/H)磨煤机出口温度应控制在 ~ ，最大不得超过 ，最低不得低于。)磨正常运行时风粉比不得大于，大于进入煤粉爆炸浓度范围；所以要求在启动磨煤机后，应立增加给煤量，越过煤粉爆炸浓度。

)对装有一次风速的磨煤机，若发现风速下降，应对该一次粉管的温度加强监视，就地测量粉管温度比其他粉管低度以上，应关该PC闸进行吹扫直至一次风速正常。

制粉系统异常时的的防范措施：)发现磨出口一次风速下降或一次粉管温度下降明显(0度以上)，应关该PC闸，通清扫风进行吹扫，直至正常。

)发现磨分离器温度急剧升高磨煤机入口出口压力急剧波动，CO浓度上升筒体温度升高，应控制粉系统自燃爆炸处理，关闭所有磨出入口门，对磨煤机进行惰化，直至磨内温度下降至正常(0度)后，投入磨煤机盘车，打

开各PC闸，磨通冷风进行抽粉。

)如果因为其他原因导致磨煤机跳闸，应按磨煤机惰化处理，对磨煤机进行惰化，直至磨内温度下降至正常（度）后，投入磨煤机盘车，打开各PC闸，磨通冷风进行抽粉。因设备原因导致原煤仓内的印尼煤无法烧尽时，应由集控和输煤定期测量煤仓及壳体温度，发现温度异常升高，应对其进行定期惰化降温。--meinz发表于--444支持一下，关键要做好各项安全措施和事故预想。前段时间爆过几次磨，现在领导对其很重视但各人感觉，有些东西确实不是我们运行能够把握的，只能减少减少事故发生的概率。lyphero发表于--磨煤机惰化还要防止冷热风混合不均匀，引起局部风温偏高而导致的爆炸哦!!!防止冷热风混合不均?请问用什么办法可以防止混合不均?以我们厂目前的调节手段，似乎并不能对冷热风调节均匀采取措施啊外勤及人力资源管理电力版用于电力行业对用电设施的采集维护调试安装等业务，解决安装设备收集难找地方难故障排查难等诸多问题,点击得积分。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/b5kTMoMeiSxx5s.html>