

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



棍式破碎机

垫片装置是通过增减垫片的数量或厚薄来调节出料粒度大小的，当增加垫片时两辊轮间隙变大，当减少垫片时两辊轮间隙变小，出料粒度变小。棍式破碎机运转较长时间后，由于辊面的磨损较大，会引起产品粒度过细，这时要注意调整排矿口或对设备进行检修。对棍式破碎机技术参数平顶山破碎生产现场我公司的破碎生产线成功应用于石灰石玄武石花岗岩鹅卵石等岩石的破碎加工，破碎后的成品质量完全达到GB-标准，为高速公路铁路水利混凝土搅拌站等行业提供了合格骨料。我公司配置的破碎生产线自动化程度高，运行成本低，出料力度好，同时配有先进查看更多山东青岛制砂生产案例制砂生产线设备可用于硬质石灰石花岗石玄武岩河卵石等多种物料的制砂作业，并棍式破碎机适用于水电建材高速公路城市建设等行业的应用。制砂生产线的最大优势就是简化生产流程，不仅可以在减少主机设备的运行时间，也减少了破碎机设备之间的的给料皮带机及这些设备在运行过程中产查看更多公司首页>>产品中心>>碎石机破碎设备系列>>棍式破碎机棍式破碎机对辊式破碎机（双辊破碎机）棍式破碎机适用于在水泥化工电力矿山冶金建材耐火材料煤矿等行业脆性块状物料的粗，中级破碎，其入料粒度大，出料粒度可调，可对抗压强度 $\leq 60\text{MPa}$ 的物料进行破碎。特别是煤炭行业，使用本机破碎原煤，只要经过除铁除杂无须除矸便可直接进行破碎，破碎出的物料，粒度均匀，过粉碎率低，从而简化了选煤工艺，降低了投资和生产成本。近年，随着生产建设的发展以及科技水平不断提高，棍式破碎机在结构和破碎

处理方面均有新的改进和发展，如分级式破碎机辊压机等，使得棍式破碎机应用范围不断的扩大和得到快速的发展。棍式破碎机技术参数生产能力：-00t/h棍式破碎机适用物料：河卵石花岗岩玄武岩铁矿石石灰石石英石煤矿石等。

对辊式破碎机具有体积小破碎比大（-）噪声低结构简单维修方便生产率高（比我国现在PGC对辊式破碎机生产率高-倍）等优点，被破碎物料粒度均匀，过粉碎率低，维修方便，过载保护灵敏，安全可靠等特点。

对辊式破碎机（对辊破）破碎能力大，电动机与减速器之间用限距型液力偶合器联接，防止动力过载，传感器过载保护，安全可靠。对辊式破碎机分为双齿对辊破碎机和四齿棍式破碎机两大系列，双齿棍式破碎机为机械弹簧式(PCM)，该齿对辊式破碎机（对辊破）可根据破碎物料特性和要求分别配用粗齿辊或中齿辊，四齿棍式破碎机实际由两台双齿棍式破碎机组合而成。对辊式破碎机（对辊破）工作原理：对辊式破碎机（对辊破）出料粒度的调节：两辊之间装有楔形或垫片调节装置，楔形装置的顶端装有调整螺栓，当调整螺栓将楔块向上拉起时，楔块将活动辊轮顶离固定轮，两辊轮间隙变大，出料粒度变大，当楔块向下时，活动辊轮在压紧弹簧的作用下两轮间隙变小，出料粒度变小。对辊式破碎机（对辊破）图片：对辊式破碎机（对辊破）的安装：安装时应注意主机体与水平的垂直；按设备的动力配置电源线和控制开关。检查完毕，进行空负荷试车，试车正常可进行生产；该对辊式破碎机设备应安装在水平的混凝土基础上，用地脚螺栓固定。

棍式破碎机

如用鹅卵石建筑垃圾等人工制沙；矿山行业破碎矿石（铁矿石石英石金矿石等）；陶瓷行业破碎钾长石钠长石等；冶金行业破碎焦炭生石灰；化工行业破碎各种化工原料等，或者与上述类似的破碎场合。水泥行业入磨前的预破碎水泥熟料石灰石石膏及复合材料等；水煤浆行业入磨前预破碎煤；铁矿行业入磨前预破碎钢渣铁矿石；免烧砖行业破碎各种矿石；热电行业破碎电煤或者与上述类似的破碎场合。设备示意图工作原理对（双）辊破碎机是利用两个高强度耐磨破碎辊相对旋转产生的高挤压力来破碎物料，物料进入两辊间隙（V型破碎腔）以后，受到两破碎辊相对旋转的挤压力和剪切力作用，在挤轧剪切和啮磨下，将物料破碎成需要的粒度后再由输送设备送出。

技术参数备注：型号命名方式（以PGPT为例）：表示两辊，P表示破碎机，G表示辊式，表示碾辊直径(mm)，表示碾辊宽度(mm)，P表示平辊，T(Y)表示弹簧保护(液压保护)。

前辊和后辊工作相向旋转，物料加入到喂料箱内，落在转辊的上面，物料在辊子表面摩擦力的作用下，被扯进转辊之间，受到辊子的挤压而粉碎。

辊子安装在焊接的机架上，由安装在轴上的辊芯以及套在辊芯上的辊套组成，两者通过锥形环，用螺栓拉紧，以使辊套紧套在辊芯上。前辊的轴安装在滚柱轴承中，轴承座固定安装在机架上，后辊的轴承则安装在机架的导轨中，可以在导轨上前后移动，后辊的轴承用强力弹簧压紧在顶座上，当转辊之间落入难碎物时，弹簧被压缩，后辊后移一定距离，让硬物落下，然后在弹簧张力作用下又回到原来位置。

弹簧的压力可用螺母调整，在轴承与顶座之间放有可以更换的钢垫片，通过更换不同厚度的垫片，可调节两转辊的间距。图对辊破碎机前辊通过减速齿轮和传动轴以及带轮用电动带带动，后辊则通过装在辊子轴上的一对齿轮由前辊带动作相向转动。

齿面辊子破碎物料时，除了施压作用外，棍式破碎机还兼施劈裂作用，故对辊破碎机适于破碎具有片状节理的软质和低硬度的脆性物料，如煤干粘土页岩等，破碎产品的粒度也比较均匀，齿面和槽面辊子都不适于破碎坚硬物料。双辊破碎机两辊轮之间装有楔形或垫片调节装置，楔形装置的顶端装有调整螺栓，当调整螺栓将楔块向上拉起时，楔块将活动辊轮顶离固定轮，两辊轮间隙变大，出料粒度变大，当楔块向下时，活动辊轮在压紧弹簧的作用下两轮间隙变小，出料粒度变小。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/bXvnGunShipt8CL.html>