

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



石灰加料系统

招标摘要：受公司委托中国建设工程招标网（projectbidding.cn）发布：程潮选矿石灰加料系统改造工程招标公告，本工程要求投标人为《武钢建筑施工企业分级管理办法》界定为一级，具有相应施工资质的施工单位均可参加投标。投标单位资格要求本工程要求投标人为《武钢建筑施工企业分级管理办法》界定为一级，具有相应施工资质的施工单位均可参加投标。要本文介绍了冶炼车间高温高污染环境下，减少石灰加料系统的中间环节，而降低系统的故障率，减少系统工作过程中对环境的污染。关键词加料系统中间环节技术改造前言北满特钢第二电炉炼钢分厂的电吨弧炉经过大修改后，钢产量大幅度提高，I 生产节奏也明显加快。在其辅助系统中，石灰加料系统由于中间环节多输距离远机械故障多及振动给料机线周易烧损等原因而无法满足不同节奏的生产需要。围厦石灰加料系统筒围料仓中间料仓皮带输送机过渡料斗旋转加料槽炉盖上加料斗电弧炉炉体 1 吨电弧炉石灰加料系统概况北满特钢第二电炉炼钢分厂的电吨电弧炉的石灰加料系统由高位料仓，个个中间料仓，个过渡料斗，一个 G 型电 Z 由于料仓数量过多，石灰储量太大，般可使用天左右，经常会出现石灰吸潮成粉末状的现象，响加料速度，至发生影甚一磁振动给料机，台传送带运输机和电动旋一转加料筒组成。

料仓与传送带之间的中间料仓及振动给料机过多，故障环节增多，常造成使经石灰传输不畅通，堵料现象时有发生。

送带运输机工作时离炉体较近，传炉内冒出的火焰和高温气体使传送带在短电炉需加料时，石灰从料仓经电磁振动给料机和两层中间料仓传送到传送带上，经传再送带运输机运输到电炉附近，通过旋转加料筒加到第五孔（炉盖上加料孔）内。该系统（经过多年使用存在下列问题：图）期内老化变硬甚至烧毁，大大降低了使用寿命；且频繁修理及更换传送带费时费力，并既影响生产时间又浪费严重，加了运行成增本和备品消耗。

当前可编程控制器（PLC）是专为工业环境下应用而设计的工业控制计算机，已经成为电气控制系统中应用最为广泛的核心装置，石灰加料系统不仅能实现复杂的逻辑控制，石灰加料系统还能完成各种顺序或定时的闭环控制功能，并且抗干扰能力强可靠性高稳定性好体积小，能在恶劣环境下长时间不间断运行，且编程简单，维护方便，并配有各类通讯接口与模块处理，可方便各级连接。

控制系统主要包括石灰石和焦碳运输系统给料系统称量系统上料系统布料煅烧系统冷却空气循环系统助燃空气循环系统废气除尘循环系统成品出窑运输系统。新建石灰窑工艺设计先进，自动化程度高，所有设备具备机旁手动主控室手动主控室自动三种控制模式，并具备设备故障诊断报警功能。

上位机以标准的工业控制计算机（IPC）作为主要的人机界面(Human-MachineInterface)，为生产管理级，完成对下位机的监控生产操作管理等，主要面向操作人员；下位机由ABBAC系列PLC构成，为基础测控级，完成生产现场的数据采集及过程控制等，面向生产过程。生产管理级面向生产操作人员，在HMI的监控画面上显示各种设备的工况参数，并通过HMI来对生产过程进行控制调节。

分布式扩展：ABBDC远程扩展模块个，带CS3接口，并有点VDC开关量输入，6点VDC可设置的输入/输出，DX53开关量输入/输出模块个，DC53开关量输出模块个。

电源模块：ABBCP-S电源，输入AC8-V/输出DCV，A、A各个，单独安装。根据要求本系统的PLC硬件配置如图所示：图PLC的硬件配置图本系统的远程扩展采用CS3总线模块DC55-CS3，插在CS3总线底板上，通过RS串口可以将模块连接到所有的CS3总线上。

在CS总线终端的CS总线模块（需要激活终端电阻）接线如图所示：图在CS总线终端的CS总线模块接线在CS总线中间的CS总线模块（不需要激活终端电阻）接线如图所示：图在CS总线中间的CS总线模块接线。组态软件在本系统中采用Intellution-iFIX组态软件，Intellution公司是专门从事监控软件工作的,现属GE公司,iFIX具有以下特点：图形功能很强，支持多种图形格式，其追加的图形库，内容丰富，解决了原来图形过大的问题。

整个控制程序是用ABBCodesysv实现的，大致分为如下几部分：小车上料配料称重布料出灰风量控制电机电流温

度压力流量等模拟量的显示报警，其中配料称重和上料控制是本系统的控制难点，在编程中需要考虑的因素较多，并利用一些技巧，如称重时的偏差及偏差的修正，石灰石给料机的工备切换，石灰石给料焦炭给料的连锁，给料量的设定累计，上料与配料的连锁，各种故障及误操作的处理等，图为配料上料部分在自动工作方式下的主流程图。

对于象温度压力流量等这样的模拟量输入输出参数必须实时在线采集和测量，检测部分由一次仪表构成，测量温度的热电偶或热电阻，测量流量的孔板，测量压力的电动差压变送器或压力变送器等。信号处理部分包括变送器转换器变换器等，作用是将传感器的输出信号进行放大线性化转换等处理后，变换成标准信号输出给PLC，通过PLC程序的运行，转换为界面可显示的并与实际值相符的各类值。通讯方式ABBPMCPU上除了集成的两个Modbus通讯接口和可选集成的以太网或ARCNET网络接口外，石灰加料系统还可最多扩展个通讯接口：ProfibusDP-VDeviceNetCANopen和以太网等总线接口。CS总线便于设置和通讯简单，总线的连接只需通过三个接线端子来实现，省去其石灰加料系统总线所需的额外连接成本。工业以太网（IndustrialEthernet）是一个用于工厂管理和单元层的通讯系统，被设计为对时间要求不严格用于传输大量数据的通讯系统，可以通过网关设备来连接远程网络。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/dLdRShiHuiMboYP.html>