

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



莱歇立磨辊套,莱歇立磨配件,莱洲市信息港

双金复合耐磨钢板是采用明弧自保护全自动堆焊工艺，在普通钢板或不锈钢板表面堆焊复合一层具有高硬度高耐磨性的高合金耐磨层，该耐磨钢板具有双金属性能，工作层的高耐磨性和基体层的高塑韧性，为工业应用提供了便利的机械连接和焊条连接条件，可以实现卷筒焊接等离子切割机械连接等加工。

高耐磨性合金层的化学成分中碳含量达 $\sim 1\%$ ，铬含量高达 $2\sim 3\%$ ，其金相组织中CrC碳化物的体积分数达到 0% 以上，宏观硬度为HRC $6\sim 8$ ，碳化铬的硬度为HV $00\sim 800$ 。由于碳化物成于磨损方向相垂直分布，使与同成分和硬度的铸造合金相比较，耐磨性能提高一倍以上。与几种典型的材料耐磨性对比如下：与低碳钢； $\sim 1\sim 2$ ：与铸态高铬铸铁； $0.5\sim 1.5$ ：耐磨堆焊良好的耐冲击性：耐磨复合钢板的底层为低碳钢或低合金。不锈钢等韧性材料，体现双金属的优越性，耐磨层抵抗磨损介质的磨损，基板承受介质的载荷，因此有良好的耐冲击性。较好的耐热性：耐磨层推荐使用在 $300\sim 400^{\circ}\text{C}$ 工况下使用，若在合金层中加入钒，钼等合金，可以承受 $500\sim 600^{\circ}\text{C}$ 的高温磨损。

推荐使用温度如下：普通碳钢基板推荐不高于 400°C 工况使用；低合金耐热钢板（CrMo，CrMOV等）基板推荐不高于 600°C 工况使用；耐热不锈钢基板推荐在不高于 800°C 工况使用。

莱歇立磨

方便的加工性能耐磨复合钢板可以切割，弯曲或卷曲焊接和打孔，莱歇立磨辊套,莱歇立磨配件,莱洲市信息港可以加工成普通钢板可以加工的各种部件。物料由上部机壳侧面的进料D均匀加入，落在磨盘上，在离心力的作用下物料向磨盘边缘运动，受磨辊的挤压和研磨而粉碎。被挤压研磨后的物料由挡料圈上溢出，由人磨盘上方通过磨盘与机壳之间一圈通道旋回上升的气流将溢出磨盘外的物料带起进入上部的粉磨选粉室。安装在立磨上部的叶轮式分离器有可调转速，叶片在垂直轴上进行转动，莱歇立磨辊套,莱歇立磨配件,莱洲市信息港的旋转运动导致带着物料的空气流产生离心运动，使较粗的颗粒脱离气流被甩向机体内壁，并滑落到磨内。立磨中物料的循环负荷为实际喂料量的 \sim 倍，这就需要较高的气流运动速率，因而可以采用热气体进行烘干作业。在粉磨含水分%中等硬度物料时，细度为孔筛余%孔筛余州时，功率消耗约为 kwh/t ，功率消耗包括磨机分离器风机喂料设备和收尘设备在内。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/dTPnLaiXieN0zbT.html>