

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 铁粉的设备

吸铁粉船分类：从选矿工艺上，采金船分成固定溜槽胶带溜槽圆型跳汰机三种类型；从挖掘能力上，采金船分成5升25升40升50升100升150升200升250升300升等型号。

参数：浮体双体结构单体长米，宽2.米，高.25米：，底板侧板采用毫米钢板，面板采用毫米滑板，浮体内部每间隔0毫米采用槽钢角钢双层骨架焊接，防锈采用防锈油漆处理。

挖斗配用个，挖斗为方斗，挖斗容积为立方米，挖斗底板采用毫米钢板，围板采用毫米钢板，斗唇采用毫米锰钢链条采用普钢制造，磨损部位采用钢高频热处理（注：磨损部位可以更换），链条长70毫米，宽毫米，高毫米。挖沙大臂长米，采用#角钢制造，托斗轴采用#钢直径毫米，采用轴承瓦盒，间距米。挖沙大臂采用水上四角轮水下五角轮，水下五角轮采用毫米钢板制造，水下五角轮轴采用直径毫米#钢，水下五角轮密封采用双层密封，四角轮采用毫米钢板制造，四角轮轴采用直径毫米#钢。青州市力拓环保设备有限公司前身为青州市科力机械设备有限公司，年由全体股东发起注册的一家现代化公司；最初成立于年，公司占地平方米，拥有现代化的车间和良好的办公环境，公司总资产达万人民币，已率先通过ISO国际质量管理体系认证。

公司与广州大学环境与工学院，广西冶金研究院，国家黄金管理局哈尔滨黄金研究院等国内著名的科研院所建

立了良好的合作关系；拥有力拓管理团队力拓技术开发团队力拓产品销售团队和力拓实验室四个年轻团队。公司涉及：选矿机械筑路机械采砂机械海上选矿平台挖泥船海沙淡化设备清淤机械城市垃圾综合处理系统污泥处理设备筛分设备砂石洗选设备锆英砂钛铁矿沙吸铁粉机械吸铁粉设备锡矿沙采掘提取机械，挖泥船远距离输送系统（-米）的设计，生产与销售。

磁选机分为干式磁选机和水选磁选机，主要用途为磁选铁粉，部分弱磁性矿物也可磁选，其中为矿山和沙场应用最广，河沙中含有的磁性铁的磁选主要要求为提高品位和加大产量，河沙磁选机就是适应了这种需求。

河沙磁选机是专门用于在河沙河道中磁选铁粉的设备，水选干选皆可适合，处理量超大，磁选效果好，可以达到较好的经济效益！公司主导产品有：磁选机，除铁器，高强磁磁选机，锰矿磁选机，石英砂磁选机，水选磁选机，干式磁选机，电磁除铁器，永磁除铁器，管道除铁器，高频筛，筛沙机，采沙机械，矿山全套干选设备，沙铁矿专用干选设备等。供应河沙磁选机河沙干式磁选机河沙立式磁选机河沙干式磁选设备（卧式立式），是新研制的高效河沙选沙设备，专门针对干枯河道，以及低品位沙铁矿的粗选而设计制造，能大幅度提高原矿的品味。干选机主要用于干旱缺水地区，对选河道沙中铁粉效果更佳，回收率可达%以上，速度可变换，磁辊可用到-道。本产品也可用柴油机带动，缺电地区亦可使用，除现有定型产品外，铁粉的设备还可根据用户特定需要研制不同的磁感应强度并铁粉的设备适用不同磁性物料的磁选机。工作原理：物料经过筛分后，较细沙粒均匀的给到滚筒表面具有高磁磁力的选别区，其中较高品味的铁沙被高磁力吸附于筒体表面，并被旋转的筒体输送到下部的皮带机，通过输送带输送到精矿区，而其中非磁性物料，则不受磁力作用直接输送到尾矿区，达到提取铁粉的目的。优质服务：售前：根据客户实际需求为客户配置相对应型号的机器根据客户的特殊需求定制相应产品公司可派工程技术人员到用户现场规划场地设计最佳流程和方案售后：为客户免费培训技术人员根据购货合同，我公司可派工程技术人员免费指导安装调试公司长年供应机器易损件收集客户反馈意见，及时制定实施方案，解决客户实际问题。

公司涉及：选矿机械筑路机械采砂机械海上选矿平台挖泥船海沙淡化设备清淤机械城市垃圾综合处理系统污泥处理设备筛分设备砂石洗选设备锆英砂钛铁矿沙锡矿沙采掘提取机械，挖泥船远距离输送系统（-米）的设计，生产与销售。公司先后与中国中铁集团中国铁建集团中国水电建设集团中国交通建设集团宁波银亿集团浙江天河集团石家庄强大泵业集团，印度尼西亚金水门集团等国内国际大型的公司合作。产品广泛用于委内瑞拉北部TINACO-ANACO铁路项目，武广客运专线京沪高铁哈大客运专线京石客运专线沪昆客专杭州湾跨海大桥等国内外众多工程项目，设备成功出口哈萨克斯坦，印度尼西亚，巴基斯坦，委内瑞拉，菲律宾和非洲等国家和地区，并取得了客户的一致好评。

但由于国内铁矿石种类繁多，性质不很多类型的矿石铁粉的设备还有待继续研究与探索，以便提高资源的利用

率，继续为我国选矿工艺的发展提出先进的理念与指导。纵观当前现状，我国冶金矿山铁粉精选设备，铁精粉选矿设备，选铁机械铁粉的设备还应有着更深的发展：在推广应用以磁选-反浮选高效磁选等为代表的高质量铁精矿选矿技术的同时，选矿工艺流程应该尽可能的高效简单，应加强对选矿设备选矿工艺的研究，尽可能以最合适的流程取得最佳的效果。在继续重视铁精矿提铁降硅技术的同时，今后应重视降低其铁粉的设备有害杂质技术的研究，包括SPKNaF等。应进一步加强嵌布粒度极细红铁矿及复合多金属红铁矿石选矿技术的研究，以进一步提高我国贫红铁矿石铁粉精选设备，铁精粉选矿机械的利用率。在磨矿选别设备方面，今后应抓好节能型超细粉碎设备的引进及合作开发，应加大引进和消化国外先进技术装备工作，尽快提升我国铁矿石整体技术装备水平。应进一步加强能有效回收微细粒铁矿物的节能型选矿设备的研制，包括强磁设备的永磁化微细粒浮选机及浮选柱等。在选矿药剂方面，应着重于研制铁粉精选设备，铁精粉选矿机械对各种矿石适应性强高效耐低温无毒的药剂；研究同时配制同时添加的复配药剂；目前应重点研发出能浮选非石英硅酸盐类脉石矿物的高效捕收剂扩大反浮选工艺的应用范围。在浮选设备方面目前的研究主要向大型化和节能化方向发展，浮选粒级下限降低，把复合力场引入到浮选机中，此外浮选机的自动控制方面也应加强研究。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/daPUTieFenpsgK2.html>