

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



河北中一重工

技术参数加工范围 滚丝轴径 滚丝轴倾斜角 \pm ° 主轴传动功率kw外形尺寸整机重量kg本公司生产销售液压滚丝机，三轴液压滚丝机等。

欢迎广大客户惠顾！进入公司黄页中一重工机械制造有限公司公司坐落于河北省邢台工业区，地理位置优越，交通便利，以设计制造销售，售后服务为一体生产厂家，现有各种型号专用设备余台，员工多名，专业技术人员余名，占地面积100平方米，建筑面积40平方米，年生产滚丝机0余台，滚丝轮000余套，年生产总额00万。

主要产品：Z-Z-Z-Z-ZC-三轴滚丝机，缩径机，滚齿机，立式升降铣床，端面铣床。

邢台滚丝机厂以“质诚世界”的经营理念，以“+就等于的生产精神”为广大的客商提供质量最放心的同类产品，我们真诚邀请国内外广大客商前来参观洽谈，共谋发展，一同分享美好未来。缩径机广泛用于煤矿锚杆螺纹部分局部缩径更可应用于螺丝生产厂家，SJ-型缩径机生产效率高：每分钟可挤压-根锚杆，每台机每班可生产锚杆根左右。经挤压后的锚杆可伸长-mm，以 ϕ 圆钢为例年产万个根锚杆，可节约钢材该系列产品是一种新型无屑加工设备。

经挤压后的锚杆可伸长 ϕ mm，以 ϕ 圆钢为例年产万个根锚杆，可节约钢材吨，节约资金多万元。河北中一重工就把钢筋端头部位一次快速直接滚制使纹丝机头部位产生冷性硬化，从而强度得到提高，使钢筋丝头达到与母材相同。钢筋直螺纹滚丝机的产品用途及特点：附件：螺纹丝头通止环规长度规等滚丝机是用切削与滚轧螺纹一次成形来达到钢筋端头强化和螺纹加工的目的，解决了钢筋在加工前钢筋端头进行预处理的问题，以及同类的设备需多次滚成的问题，这样现场减少了工序加工和多次钢筋搬运，提高了现场生产加工效率；滚丝机利用一个滚丝头可实现对多种规格钢筋进行滚轧加工，解决了同类设备对钢筋端头加工直螺纹需每种规格一个滚丝头的状况。钢筋剥肋直螺纹滚丝机是加工钢筋直螺纹丝头的专用设备，通过剥肋刀将钢筋端头剥圆，然后用三个空心滚丝轮对钢筋进行滚轧直螺纹，从而达到钢筋直螺纹成型的质量要求。使带肋钢筋直螺纹连接接头达到JGJ1-《钢筋机械连接通用技术规程》要求的A级连接标准要求。滚丝机再加GB-《钢筋混凝土用热轧带肋钢筋》中的 ϕ mm九种规格钢筋直螺纹滚丝机使用方法（一）加工前的准备：按要求接好电源线和接地线，接通电源。（四）工件装夹将待加工的钢筋装卡在定心钳口上，伸出长度应与起始位置的滚轧头剥肋刀片端面对齐，然后扳动手柄夹紧。（五）操作过程：接通电源，打开冷却水阀门，按下正转起动按钮，可转动进给手柄，向工件方向进给实现切削，当剥肋长度达到要求时，剥肋刀自动张开，转动手柄继续进给，可实现滚轧螺纹，当滚丝轮与钢筋接触时一定要用力，并使主轴旋转一周。

轴向进给一个螺距长度，当进给到一定程度后，可实现自动进给，直到整个滚轧过程完成后自动停车，按下反转起动按钮，可实现自动退刀。

·用环规检查螺纹长度，误差在范围内为合格；同时用螺纹通止规检查丝头尺寸，通规能旋入，止规不能旋入或不能完全旋入为合格。·滚轧反丝时，按下正转起动按钮，转动进给手柄向工件方向进给实现切削，当剥肋长度达到要求时，剥肋刀自动张开，停止进给，此时按下停止按钮停车后，按下反转按钮，滚轧头反向旋转，操纵手柄继续进给，可滚轧反扣螺纹，当滚丝轮与钢筋接触时，一定要用力，并使主轴转一周，轴向进给一个螺距长度，当进给到一定程度后，可实现自动进给，直到整个滚轧过程完成后自动停车。（六）刀具重磨与更换：剥肋刀切削一定数量钢筋，刀刃会变钝，此时应将剥肋刀拆下，将刀具的前刃面磨去 ϕ mm（严禁磨刀刃顶面），安装后可重新使用。六．钢筋直螺纹滚丝机使用注意事项：冷却液体必须使用水溶性乳化冷却液，严禁使用油性冷却液，更不可用普通润滑油代替。进入公司黄页中一重工机械制造有限公司坐落于河北省邢台工业区，地理位置优越，交通便利，以设计制造销售，售后服务为一体生产厂家，现有各种型号专用设备余台，员工多名，专业技术人员余名，占地面积100平方米，建筑面积40平方米，年生产滚丝机0余台，滚丝轮000余套，年生产总额00万。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/eCk0HeBeicZwp5.html>