降低立磨电耗

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

降低立磨电耗

题名优化磨机工艺参数降低生料工序电耗作者赵进城机构枞阳海螺水泥股份有限公司,安徽枞阳刊名水泥,-关键词工艺参数生料电耗工序t/d生产线磨机优化粉磨设备文摘我公司t/d生产线生料粉磨设备为ATOX-立磨，下面介绍其主要工艺参数的调整及降低生料工序电耗的一些措施。江苏鹏飞集团股份有限公司主要产品：回转窑球磨机辊压机立式磨镍矿回转窑红土镍矿回转窑镍矿烘干机鹏飞回转窑配件鹏飞球磨机鹏飞球磨机配件水泥球磨机原料球磨机矿渣球磨机粉煤粉球磨机水泥回转窑石灰回转窑垃圾焚烧回转窑水泥辊压机矿渣辊压机风扫煤磨立磨棒磨机。磨机本体电耗主要包括主电机和选粉机电机的电耗;辅机电耗主要指主排风机空压机等高压辅机用电；磨机主电机选粉机电机和主排风机的电耗占系统总电耗的%左右,所以降低系统电耗的关键就是如何降低磨机本体电耗和主排风机电耗。

提高运转率提高产量减少漏风降低风量降低磨机振动降低系统热耗的措施有：控制物料及成品水分减少喷水)提高运转率有效使用循环风燃料的充分燃烧江苏鹏飞集团管理理念：生产过程零缺陷产品品质百分百售后服务优加优。江苏鹏飞集团全国最大的球磨机回转窑生产基地，提供日产吨级以下回转窑等水泥机械成套设备的生产制造安装调试。为此，调整了循环风门，在产量稳定不大幅增加ＥＰ风机负荷的前提下，适当关小循环风门，由原％调整为％，使两台风机的综合功率消耗降低，两台风机运行电流总和由原Ａ降低到生料输送皮带Ｂ，输

送能力ｔ／ｈ，电动机功率ｋＷ入库提升机Ｎ－ＴＧＤ０－，最大提升能力ｔ／ｈ，电动机功率ｋＷＡ左右，从而达到降低电耗的目的。．系统风的控制风机进口风门的开度过小会造成系统拉风不足，引起饱磨或磨系统不稳定，影响磨机台时产量；开度过大，物料在磨机的内循环量增加，系统电力消耗亦随之增加。

降低电耗

为此，在磨系统产量稳定的情况下，减小整个系统排风量，减少磨机内循环量，风机和磨主机的运行电流总共降低Ａ左右，有效降低了电耗。通过对系统工艺控制进行分析，发现了一些问题：）循环风用量比较大，造成磨机出口温度控制偏低，只有℃；循环风机负荷高，电流达到Ａ。

．刮板间隙控制刮料板与磨机底板间隙变大，超过mm后，易）磨机内循环量大，造成磨内压差增高，达到ｋＰａ；造成磨主电动机电流的增加，最高达到０Ａ。刮料板原固定螺栓为ＡＭ，螺栓螺纹强度不够，容易损坏，造成刮料板倾斜，刮蹭底板，也会造成磨机电流上升。

为保证刮料板使用的可靠性，将刮料板固定螺栓更换为强度．级）风机进口风门控制不合理，造成循环风机和ＥＰ风机负荷偏大。）刮板磨损导致刮板与底板之间的间隙增大，达到mm以上（正常为mm），刮板与底板之间卡料导致磨主电动机的负荷增大，电流增高；卡料降低立磨电耗还容易造成刮板螺栓断裂，影响设备正常运转。．挡料圈的调整定期检测磨盘磨辊磨损情况，及时调整挡料圈系统操作控制的优化生料制备系统最大负荷主要是磨主电动机和循的高度，避免因料层过厚造成研磨效率降低，主机负荷增大，磨主电动机电流升高。．增湿塔水泵停用调整入磨热风温度后，在磨机开机时可以停止增湿塔喷水，少开台水泵，减少００ｋＷ以上的负荷。．出磨温度调整调整入磨热风温度，由原来的２０℃提高到效果通过以上措施，磨主机和风机电流下降明显，主℃；出磨温度由原来的℃左右提高到℃左右。

表项目调整前调整后机电耗由．ｋＷｈ／ｔ下降到．ｋＷｈ／ｔ，系统综合电耗下降ｋＷｈ／ｔ左右，取得了良好的效益，调整前后生产控制参数见表。调整前后生产控制参数ＥＰ风机电流／Ａ投料量／（ｔ／ｈ）磨主机电流／Ａ循环风机电流／Ａ磨内压差／ｋＰａ研磨压力／ＭＰａ磨机入口温度／℃磨机出口温度／℃～～～～～～～～～～（编辑乔彬）。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/eq3yJiangDidui02.html