

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



GB12266-99

起重与机械安全 概述机械设备是现代生产中各行各业不可缺少的设备，不仅工业生产要用到各种机械，其GB12266-99行业也不同程度的用到各种机械，GB12266-99是各行各业解放劳动力提高生产率的有力工具，也是现代工业的基础。在生产的人机环境系统中，机械与人相比，具有人所不可替代的优点，具体表现在：机械系统的优点输出功率大，可长期稳定操作，不易疲劳，生产率高。 主题介绍由于机械设备仍需人的操纵监控和维护，故机械设备的运转是处于人机环境之中的，从生产安全的角度出发，要保证人机环境的安全，必须协调人机关系，保证人机的本质安全，遵循人机之间的安全规律，保证系统安全。

主题介绍寻找防止和减少机械伤害的途径伤害形成：机械是如何对人造成伤害？危险源：伤害常发生在机械的哪些部位？原因：导致伤害的原因？如何采取安全防护措施？ 机械的使用功能机械的功能可概括为制造和服务两个功能。制造功能是指制造产品，主要通过加工和装配来实施对物作用，改变物料的尺寸形态性质或相互配合位置，如建房筑路制造汽车等。 （一）机械设备产生的危险机械危险；由于机器零件工具工件或飞溅的固体流体物质等的机械作用可能产生伤害的各种物理因素的总称。 机械危险的形式机械危险和非机械危险两种 工伤死亡事故中国工伤死亡事故状况：各类事故约有万起/年，工伤事故死亡 万，伤残余万人，职业病危害多万人。 事故案例：在珠三角的企业，每年发生断指事故个案至少有万宗以上，被机器切断的手指头约超过万只；浙

江的义乌和东莞清溪镇既是“五金之乡”也是断指之乡。

机械设备的危险分类（三）非机械危险的主要形式：电气危险热危险噪声危险振动危险辐射危险材料和物质产生的危险忽略安全人机学原则产生的危险。

有关特种设备我国规定危险性较大的生产设备比如锅炉压力容器起重机/电梯机械压力机危险化学品包装容器车辆设备木工机械注塑机等，国家指定安全监察机构审批设计图纸后才能生产。

直接设计间接防护指导性规定/标志 机械安全措施分为直接间接和指导性安全措施：直接安全措施：指在设计机器时，消除机器本身的不安全因素。操作人员使用较锋利的工具刃口，如机工车间运转的车铣刨钻等机床的刀具，就像快刀一样，能对未加防护的人体部位造成极大伤害。车间的高空落物，工件或砂轮高速旋转时沿切线方向飞出的碎片，往复运动的冲床剪床等，可导致人员受到打击伤害。 金属切削机床安全其他可能发生的被夹卷事故： 操作机器时精力不集中，思想开小差，结果发生误操作，导致事故； 安装/拆卸夹具时，机器突然启动； 上料取料，装卸工件时，没有正确使用安全装置； 检查产品/材料时，机器突然启动； 加油时，机器突然启动； 试车时，机器突然启动； 清扫铁屑时，戴手套工作；???? 车削加工安全操作和防护措施车削加工的安全操作： 穿紧身防护服，袖口不要敞开。

车削加工安全操作和防护措施 除了装有运转中自动测量装置的车床外，其他车床均应停车测量工件，并将刀架移动到安全位置。 车削加工安全操作和防护措施 用砂布打磨工件表面时，应把刀具移到安全位置，不要让衣服和手接触工件表面。 预防被夹卷安全措施补充说明清理铁屑等接近危险部位的作业，应使用夹具（如搭钩铁刷等）；停机进行清扫加油检查和维修保养等作业时，须锁定该机器的启动装置，并挂警示标志；感到有危险时，立操作紧急停车键。

砂轮机使用安全知识砂轮安全速度磨削加工的严重事故是高速旋转的砂轮破裂，碎块带有很大的动能，飞甩出去造成伤害。防止砂轮因离心力作用受到破坏的关键，是限制砂轮的最高工作速度（也称安全圆周速度安全线速度） 砂轮机使用安全知识砂轮的检查——砂轮在安装使用前，必须按下列步骤进行严格的检查： 目测检查缺陷； 音响检查（敲击）； 与标记核对。

砂轮安装砂轮平衡实验： 砂轮机使用安全知识为保证磨削质量和砂轮安全，对直径大于或等于mm的砂轮在装配卡盘后，要进行静平衡实验（切断砂轮荒磨砂轮除外）。 磨削加工安全操作与维护磨削作业安全操作要求磨削机械的管理维护为保持砂轮的强度对砂轮的贮存保管有严格要求。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/fVhIGBukU3h.html>