山东石子斜垫铁和平垫铁的国标制作精度要求

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

山东石子斜垫铁和平垫铁的国标制作精度要求

帮助提意见205SOGOU-京ICP证号斜垫铁一般没有具体规格，一般是按设备重量设计图纸，定做加工。

但常用的规格有；；；1；1；；；1；；1；等。斜垫铁精度一般为△，为一般粗糙精度斜垫铁，△为中级精度斜垫铁，△为高级精度斜垫铁，△为精密斜垫铁（磨床磨削平面而成）。其用途是使设备在运转过程中不发生倾斜震动，保证设备在运转过程中处于水平稳定状态，减少设备磨损，保证设备的良好运行及工件的高精度机械设备安装工程中斜垫铁和平垫铁的一般规定：)（一）斜垫铁的材料可采用普通碳素钢；平垫铁的材料可采用普通碳素钢或铸铁。承受载荷的垫铁组，应使用成对斜垫铁，且在调平后灌浆前，用定位焊焊牢；承受重负荷或有较强连续振动的设备，宜使用平垫铁。

垫铁组的使用，应符合下列要求：每一垫铁组的块数不宜超过块，且不宜采用薄垫铁；放置平垫铁时，厚的宜放在下面，薄的宜放在中间；垫铁的厚度不宜小于mm；机械设备调整完成后，应将各垫铁相互用定位焊焊牢，铸铁垫铁可不焊。

对高速运转机械设备的垫铁组，当采用mm塞尺检查垫铁之间和垫铁与设备底座面之间的间隙时，在垫铁同一断面两侧塞入的总长度不应超过垫铁长度或宽度的/。机械设备调平后，垫铁端面应露出设备底面外缘；平垫铁宜

露出mm～mm；斜垫铁宜露出mm～mm。机械设备用螺栓调整垫铁（图）调平时,应符合下列要求：图螺栓调整垫铁-升降块；-调整块滑动面；-调整块；-垫座；-调整螺栓螺纹部分和调整块滑动面上应涂以耐水性较好的润滑脂；调平应采用升高升降块的方法，当需要降低升降块时，应在降低后重新再作升高调整；调平后，调整块应留有调整的余量；机械设备用封闭式调整垫铁安装时,应在各滑动与转动处涂以耐水性较好的润滑脂，使滑动与转动自如，无卡阻现象；垫铁垫座应用混凝土灌牢，但混凝土不得灌入活动部分。机械设备采用调整螺钉（图）调平时，应符合下列要求：图调整螺钉-垫铁；-基础或地坪；-地脚螺栓；-设备底座；-调整螺钉；-支撑板不作永久性支承的调整螺钉在设备调平后，设备底座下应用垫铁垫实，再将调整螺钉松开；调整螺钉支承板的厚度宜大于螺钉的直径；支承板应放置水平，并应稳固地放置在基础面上；作永久性支承的调整螺钉伸出机械设备底座底面的长度，应小于螺钉直径。机械设备采用减震垫铁调平时，应符合下列要求：基础或地坪应符合随机技术文件要求；基础（地坪）的高低差，不得超出减震垫铁调整量的%～%；放置减震垫铁的部位应平整；减震垫铁按机械设备要求，可采用无地脚螺栓或胀锚地脚螺栓固定；机械设备调平时，各减震垫铁的受力应均匀，在其调整范围内应留有余量，调平后应将螺母锁紧；采用橡胶垫型减震垫铁（图）时，机械设备调平后经过～周，应再进行一次调平。

图SW型无地脚螺栓孔减震垫铁—盖—调整螺杆—锁紧螺母—支承盘—底盘和减震橡胶垫.灌浆..预留地脚螺栓孔或机械设备底座与基础之间的灌浆，应符合现行国家标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》GB00-00的规定。

预留地脚螺栓孔灌浆，应符合下列要求：灌浆处应清洗洁净；灌浆宜采用细碎石混凝土，其强度应比基础或地坪的混凝土强度高一级；灌浆时应捣实，不应使地脚螺栓歪斜和影响机械设备的安装精度；灌浆后的养护时间及要求应符合相关规定。灌浆前应敷设外模板；外模板至设备底座外缘的距离c（图）不宜小于mm；模板拆除后，表面应进行抹面处理。当机械设备底座下不需全部灌浆，且灌浆层需承受设备负荷时，应设置内模板（图序号）。

机械设备安装工程中斜垫铁和平垫铁的一般规定一）斜垫铁的材料可采用普通碳素钢；平垫铁的材料可采用普通碳素钢或铸铁。Q斜垫铁Q平垫铁在设备底座下安放垫铁组，通过对垫铁组厚度的调整，使设备达到安装要求的标高和水平，同时便于二次灌浆，使设备底座各部分都能与基础充分接触，并使基础均匀承受机器设备的重量及运转过程中产生的力。平垫铁（又名矩形垫铁）用于承受主要负荷和较强连续振动的设备；斜垫铁（又名斜插式垫铁）大多用于不承受主要负荷（主要负荷基本上由灌浆层承受）的部位，斜垫铁下应有平垫铁；开口垫铁常以支座形式安装在金属结构或地平面上，并且是支撑面积较小的情况，其设备由两个以上底脚支撑；钩头成对斜垫铁。不承受主要负荷的垫铁组，只使用平垫铁和一块斜垫铁可；承受主要负荷的垫铁组，应使用成对斜垫铁，找平后用电焊焊牢；承受主要负荷且在设备运行时产生较强连续振动时，垫铁组不能采用斜垫铁，

只能采用平垫铁。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/gfUkShanDongk6Blv.html