

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



GYP-900惯性圆锥破碎机

上世纪七十年代是圆锥破碎机的大发展时期，新型圆锥破碎机不断涌现，机械SMG大型圆锥破碎机就是在那个时代出现的，这款圆锥破碎机一出现就吸引了很多用户，该设备在内部设计上做了进一步的创新使圆锥破能生产更加细致的物料。

目前，圆锥破碎机的科技创新主要集中在制造材料上，圆锥破的制造材料越来越考究，设备部件均用最好的钢板制作并且具有很高的耐磨性，延长了该设备的使用时间。

对湿法破碎的惯性圆锥破碎机和整个工艺流程进行了工艺指标的考察和数据测量，惯性圆锥破碎机在破碎力为最大值的%激振器转速为 r/min 排料间隙为 $-mm$ 时，根据不同的给水量，进行了次试验，结果表示整个工艺流程成品砂产量为 t/h ，过粉碎率为.%。不同的给水量对惯性圆锥破碎机的产量影响较大，给水量越大产量越大，给水量不同对产品粒度的影响不大。惯性圆锥破碎机产品的成品率大于%，因惯性圆锥破碎机破碎的产品粒度较细，降低了棒磨机的人磨粒度，棒磨机的产量显著增加，单位能耗大大降低：整个工艺流程中， $\sim mm$ 成品砂产量为 $5t/h$ ，每天生产 h 可达到原定要求，过粉碎率小于5%。湿度大含泥多的矿石在破碎过程中很容易造成破碎机破碎腔堵塞，湿法破碎有效地解决了这个问题；且由于水不断地把破碎过程中产生的热量带走，可保

持润滑油的温度不升高，延长了机器零件的使用寿命。如果对石英砂的纯度要求比较高，需要降低其中的铁含量，可以取消工艺流程中的棒磨机以提高其纯度；减小惯性圆锥破碎机的排料间隙，以提高惯性圆锥破碎机产品的成品率。从来细碎圆锥式破碎机固然有这么多的型号，在选购的时分重要从以下几个方面入手破碎物料这边所说的原料指的是破碎的物料，要明了物料的属性对待设备的生产感化是很大的。假如物料的湿度对比大，而且硬度也比较大的话，那么破碎起来就会非常的窘迫，这时候就需要功率强的细碎圆锥式破碎机了。

天然了用户在选购设备的时候，要熟知自己破碎物料的属性，根据这些归纳思念，选择适当自己生产的高效细碎破碎机。细碎机功率配置岂论什么型号的设备，都有其实质的天才功率，对于单段细碎破碎机来说，其生产的配套功率必定要和生产需求相适应。当然这个功率也不是一个断定的数值，而是一个详细的范围，这个主要和细碎圆锥破碎机破碎物料品种的不同来具体确定。

圆锥细碎机排料方式经详细碎圆锥式破碎机破碎之后的物料一般都要通过排料装配解除去，这个时候排料本领就显得十分把柄了。但是一般对于小型的单机多选取的方法是自重下料法，中型高效细碎破碎机一般选用负压吸送装置法，根据排料方法的不同用户要具体的进行选择。高效细碎圆锥破的型号是多种百般的，用户在选购的时候需要参考很多成分，收罗设备的价格质地排料方法物料属性等等，而后进程综合的分析之后再采购，如此才可以买到适合生产的细碎圆锥式破碎机。DQ圆锥破碎机,gyp惯性圆锥破碎机,圆锥破碎机p相关图片DQ圆锥破碎机,gyp惯性圆锥破碎机,圆锥破碎机p相关广告带回家做的手工活,手套加工,免费提供设备材料杰莱手套加工：杰莱劳保手套，杰莱工艺性手套，手套半成品外发加工。

新生产工艺流程与原生产工艺流程相比，磨机产量提高%，单位磨碎能耗下降%，单位磨碎钢耗降低%。图GYP-惯性圆锥破碎机破碎生产流程图GYP-惯性圆锥破碎机工业应用期间，在排矿口尺寸为mm激振力为%时，产量为~ t/h。

破碎产品中，-mm的过粉碎颗粒产率为%，所占比例很小，十分适合于后续的转鼓造粒工序，淋浸效果良好。通过GYP-惯性圆锥破碎机的应用介绍，我们了解到惯性圆锥破碎机在实际应用中的优势明显，相对于普通圆锥破碎机生产效率大幅提升，在节约成本的同时不影响整体工作效率，是今后圆锥破碎机发展的主流机型。俄罗斯圣彼得堡米哈诺布尔科技股份有限公司经过四十多年努力研究，通过不断的改进和完善，在大量的理论和试验工作的基础上，开发研制成功在破碎领域具有革命性突破的新型节能超细碎设备惯性圆锥破碎机，以其先进的破碎理论独特的设计思路合理的机械结构和优良的性能代表了当前世界圆锥破碎机的最高水平，具有破碎比大节能技术指标稳定操作安装方便等优点，能够很好地满足多碎少磨新工艺的要求。生产实践证明，给料粒度越小，

磨机生产能力约大；在给入- mm 时磨机生产能力是给入 2mm 时的1.倍，多碎少磨有明显的增产和节能效果。

图入磨粒度对磨机生产能力的影响关系图惯性圆锥破碎机的结构特点和工作原理.惯性圆锥破碎机的结构特点惯性圆锥破碎机的结构如图所示。

图惯性圆锥破碎机结构原理图-底架-皮带传动装置-隔振元件-激振器-外壳-球面瓦-衬板-定锥-动锥-动锥支座-轴套惯性圆锥破碎机机体通过隔振元件座在底架上，工作机构由定锥和动锥组成，锥体上均附有耐磨衬板，衬板之间的空间形成破碎腔。

gyp9惯性圆锥

动锥轴插入轴套中，电动机的旋转运动通过传动机构传给固定在轴套上的激振器，激振器旋转时产生惯性力，迫使动锥绕球面瓦的球心做旋摆运动。在一个垂直平面内，动锥靠近定锥时，物料受到冲击和挤压被破碎，动锥离开定锥时，破碎产品因自重由排料口排出。惯性圆锥破碎机运动分析在惯性圆锥破碎机中，动锥和传动机构之间不是刚性联接，动锥的振幅不受传动系统的限制，是可以变化的，GYP-900惯性圆锥破碎机的大小取决于物料层抗压阻力与破碎力的平衡。破碎机刚启动时，动锥摆动频率小，破碎力较小，动锥的振幅较小，因此启动力矩也较小，带负荷启动不会损坏破碎机，所以，惯性圆锥破碎机可以带负荷启动和停车。同样道理，在惯性圆锥破碎机中，挤满给料只是增大了物料层的抗压阻力，动锥的振幅减小，不会造成破碎机闷车，不需安装给料机。在惯性力的作用下，动锥将尽可能靠近定锥，从而将物料破碎得更细，其产品最大粒度只有排料间隙的 $1/2 \sim 1/3$ 左右。

由于动锥与传动机构之间无刚性联接，如果物料中混入不可破碎的物体，动锥暂时停止运动，激振器绕动锥轴继续转动，绝对不会破坏传动系统和主机。因为惯性圆锥破碎机是带负荷启动，相对于偏心圆锥破碎机的空载启动，惯性圆锥破碎机的启动力矩较大，所以启动时瞬间电流较大。

物料颗粒之间不断改变方位，由于物料颗粒越小，晶格缺陷越少，强度越大，因此强度大的小颗粒可破碎相邻的强度大的大颗粒；在等强度颗粒中，那些晶格缺陷与剪切力方向重合的颗粒被破碎。这样物料主要沿晶格间的区域破碎而不破碎晶体本身，破碎后的物料具有最低过粉碎，从而实现了物料的选择性破碎，可轻松破碎抗

压强度高达MPa的物料。

惯性圆锥破碎机与传统的破碎设备相比，具有较高的功率容积比，能合理的利用所供给的能量，这也要求该机的主要零部件具有较高的强度。惯性圆锥破碎机的外壳承受动锥的冲击和挤压，并通过隔振元件来减振，而不是像偏心圆锥破碎机那样通过地脚螺栓传给地基，如果外壳很轻，冲击和挤压的作用很小，物料的破碎就不可能实现，因此惯性圆锥破碎机比同类型偏心圆锥破碎机要重，如一般偏心圆锥破碎机为t左右，而GYP-惯性圆锥破碎机为t，几乎重了一倍，以保证其工作可靠性。惯性圆锥破碎机的优点由于其独特的工作原理及结构特点，惯性圆锥破碎机与传统的破碎设备相比，在使用及工艺等方面具有许多优点：具有良好的料层选择性破碎作用。

调节偏心静力矩激振器转速和排料间隙，可很方便地调节所需的破碎比（ $\sim$ ），根据需要可有效地防止过粉碎，提高某粒级段的产率或相反增加细粉的产量。

由于整机采用二次隔振，基础振动小，工作噪音小，安装时不需庞大基础和地脚螺栓，可作为移动式选厂的组成部分。

由于动锥与传动机构之间无刚性联接，如果物料中混入不可破碎的物体，动锥暂时停止转动，激振器将绕动锥轴继续转动，绝对不会破坏传动系统和主机。惯性圆锥破碎机生产应用情况惯性圆锥破碎机目前已形成动锥底部直径从mm到mm六种规格的产品，技术参数见表，其破碎产品粒度分布见图。表惯性圆锥破碎机技术参数d_{max} - 最大粒度d_i - 检测粒度图各型号惯性圆锥破碎机破碎产品粒度分布俄罗斯开发研制成功惯性圆锥破碎机以来，其专利已卖给德国日本法国和意大利等国公司，已经有数百台惯性圆锥破碎机在世界各地的生产中应用。北京矿冶研究总院和圣彼得堡米哈诺布尔科技股份有限公司合资成立的北京凯特破碎机有限公司是俄罗斯在中国唯一授权生产惯性圆锥破碎机的企业。

作为八五九五十五十一五国家重点科技攻关项目，惯性圆锥破碎机的研制应用荣获部级科学技术进步一等奖。

某电化集团公司生产电解二氧化锰，要求 - 目 $\sim$ + 目的窄粒级产品尽可能多，- 目为过粉碎，用GYP-惯性圆锥破碎机加工的产品中 - 目 $\sim$ + 目占%，过粉碎率只有%。用GYP-惯性圆锥破碎机加工一级棕刚玉，通过调整破碎力大小和破碎腔形状，产品中 - mm $\sim$ + 目的粒级占%，过粉碎率（- 目的产率）有效地控制在%以下，且产品中等积状颗粒占%，从而使成品率大大增加，显著地降低了生产成本。表惯性圆锥破碎机和棒磨机对比试验结果从表可知，用惯性圆锥破碎机粉碎白电刚玉的单位功耗不到棒磨机的一半，而研磨体的耗量只有棒磨机的/9。用惯性圆锥破碎机代替雷蒙磨和塔式磨机加工碳化硅，成品率高，过粉碎少破碎损失低，而且产品大多呈立方体状。

青海化隆县某磨料厂选用一级碳化硅为原料，年产磨料（+号）t和微粉t（-号）。

使用GYP-惯性圆锥破碎机后发现，通过调节破碎机工作参数，可以直接同时生产出磨料和微粉，且产量完全能满足设计要求，完全可以不用磨机，三段粉碎工艺流程可以简化为两段。

表GYP-50破碎石英产品粒度筛析结果不同的时期对石英颗粒和高纯石英粉的需求量不同，根据市场的需要，可以方便地调节破碎机的工作参数，既可使 $-mm \sim +mm$ 或 $-mm \sim +mm$ 的粒级范围内的石英颗粒产率提高，也可使破碎产品尽可能的细，以降低磨矿工序中振动磨的入磨粒度，实现节能降耗增产的目标。GYP-惯性圆锥破碎机加工刚玉，当给料粒度为 $-mm$ 时，破碎产品的加权平均粒度只有 mm ，破碎比达以上。某矿产品加工厂用GYP-惯性圆锥破碎机加工高铝钒土烧结矿时，成品率（产品中 $-mm$ 的颗粒）占%， $-mm$ 颗粒则达到%；原来用六台对辊破碎机构成的闭路作业破碎筛分系统产量不足 t/h ，而一台GYP-惯性圆锥破碎机产量可达 t/h 左右，单位功耗只有原来的%，节能效果十分明显。细碎加工烧结高铝钒土的工业应用GYP-900惯性圆锥破碎机还有重庆某钢铁集团耐材厂等，加工能力万吨/年，为条GYP-型生产线。某有色金属矿应用GYP-惯性圆锥破碎机，产品粒度 $-mm$ 占9%，整个破磨系统比原系统能耗下降%，产量提高%，经济效益十分显著。某公司采用GYP-惯性圆锥破碎机和棒磨机配套，湿法破碎石英岩，作为冶炼铜的熔剂， $\sim mm$ 的成品砂产量为 t/h ，过粉碎率低于%。江西抚州某铀矿采用渗浸法生产铀精矿，渗浸法对矿石粒度要求很高，因为该矿物粘性大，粒度太细时结块严重，而粒度太粗浸出时间又长，适当粒度为 $-mm \sim +0.1mm$ ，使用GYP-惯性圆锥破碎机，矿石颗粒在入料粒度为 $-0mm$ 时，取样三次，产量为 $\sim t/h$ ，产品粒度筛析结果见表。表GYP-破碎铀矿产品粒度筛析结果云南某公司采选分厂原粉碎工艺流程为0颚式破碎机筛分100颚式破碎机棒磨机，入磨粒度为 $mm \sim mm$ ，现采用一台GYP-惯性圆锥破碎机代替100颚式破碎机，入磨粒度%在 mm 以下，棒磨机产量增加%以上，新粉碎工艺流程能耗下降%以上。四川泸沽某铁矿矿石含铁品位高，特新建一条生产线，生产铁矿石颗粒，要求 mm 以下产品粒级在5%以上，产量不低于 t/h ，产品作为成品出售。

表GYP-破碎铀矿产品粒度筛析结果潍坊某钢铁厂钢渣车间采用GYP-惯性圆锥破碎机细碎热闷钢渣，在排料间隙为 mm 时，GYP-惯性圆锥破碎机破碎产品筛分结果见表，产量为 $\sim t/h$ 。表取样筛分结果内蒙古赤峰某铜业有限公司冶炼厂的铜渣中含铁量很高，铁品位超过%，质地致密坚硬，莫氏硬度达到 $\sim$ ，有一定塑性，普通圆锥破碎机难以破碎。现破碎工艺流程采用两段开路破碎，颚式破碎机后接GYP-惯性圆锥破碎机，在原矿为 $-mm$ 时，破碎产品粒度%以上为 $-mm$ ，产量为 $\sim t/h$ 。其中山东东营某金属材料有限公司PD颚式破碎机后接GYP-惯性圆锥破碎机两段开路破碎工艺流程，破碎铜渣，破碎产品中 $-mm$ 含量在%以上，产量为 $\sim t/h$ 。

存在的主要问题是： 破碎产品粒度大， - mm含量在%以下，难以实现多碎少磨的目标，能耗高，工艺流程长，破碎段数多。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/hDLdGYBqnli.html>