

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



硫铁矿用反击破碎机

制造的PFW欧版反击式破碎机是在吸取国外先进破碎机优点的基础上，采用严格的制造工艺生产出来的新一代反击式破碎机。PFW欧版反击破的转子结构坚固，板锤结构设计独特，很好的解决了常规反击式破碎机的缺点，而且延续了产品粒形好的优势，因而逐渐占据市场。反击式破碎机筛条设计改进：首先将铸件改为铆焊件，采用相同厚度的低合金钢板及圆钢进行焊接，并将原先的两片筛片为一根整筛条改为一片筛片为一根筛条，这样既便于焊接，又省去了铸件分型和砂芯薄而宽造成的麻烦，避免了由于钢水对砂芯的冲刷和融化造成的粘连及其他铸造缺陷，大大降低了废品率，使生产工期由原来的d缩短到d。由于低合金钢具有一定的冲击韧性，在受力变形时能够吸收大量的能量，为了使其具有耐磨性，反击破生产厂家在其工作面用高硬度的硬质合金堆焊焊条，堆焊出一定厚度的耐磨层，因而使筛板既具有高锰钢的韧性，又具有一定的耐磨性。

为控制反击破筛下物片状物料的数量，我们则采用增加一定数量的圆钢，使过去的条缝筛孔成为方孔，为防止成型组对时排料道误差造成的堵料，在筛孔尺寸不变的情况下，采用缩短圆钢长度，增大排料空间的方法，从而保证了排料的畅通。从反击式破碎机制造维护检修方面，由于采用了低合金钢为筛条的本体材料，其焊接性能也大大提高，今后一旦耐磨层磨损后，硫铁矿用反击破碎机还可以用硬质合金堆焊焊条再进行堆焊修复，且不需进行任何热处理，使一根筛条可多次重复使用，从而也节省了维护检修费用。如果反击式破碎机破碎腔按

照反击板划分，第一级反击板所对应的破碎腔称一腔，第二级反击板所对应的破碎腔称为二腔，第三级反击板所对应的破碎腔称为三腔。因此，通过增设破碎腔，采取较低的转子回转速度，不仅可以达到通常需要较高的回转速度才能达到的破碎效果，而且硫铁矿用反击破碎机还将导致产品中过大粒度的减少以及板锤磨损降低。

反击破碎机

因为岩石撞击到锯齿齿缘上较平面上产生较大的局部比压以及由于锯齿形衬板小平面与反击板底面形成一倾角，增加了岩石在破碎腔内的停留时间。

反击式破碎机：<http://cn/html> 硫铁矿石反击破碎机/WZP反击式破碎机/鹅卵石反击破碎机以上信息由企业自行提供，该企业负责信息内容的真实性准确性和合法性。辊式破碎机自出现以来，得到了广泛的应用，但一直是作为鄂式破碎机，圆锥破碎机等的配套设备，作为对物料的二次破碎，也就是说，辊式破碎机一直处于配角地位，在实际应用中的数量相对要少。

我公司生产的制砂机制砂机破碎机送料机洗砂机皮带输送机系列产品，不同材质，大小规格有五十多种产品。并在不影响粉碎效果的前提下，留适当安装间隙，可以有效减小弯矩，降低对安装面的尺寸及形状要求，有利于牢固平稳安装，保证安全可靠服役。

某公司石灰石破碎系统有台引进的mmmm单转子反击式破碎机，机腔内部有件锤头块反击板篦板和套衬板。伴随着窑系统的技改成功，熟料年产量提高，每天石灰石的需求量也大大增加，为了保证供料，需提高破碎机的台时产量。我们从调整破碎机篦板与锤头运行轨迹间的间隙入手，对破碎机进行了数十次调整，使其台时产量大大提高，也保证了粒度合格率。

硫铁矿反击

初步分析根据反击式破碎机厂家的原始设计数据，如果要达到产品要求的出料粒度，反击板篦板与锤头运行轨迹间隙应该是mm(图中ABCDEFGH I 处间隙均为mm)。但是，在生产中发现：此间隙如果调至mm，产品粒度能够保证，而台时产量却很低，有时仅能达到t / h。理论分析提高台时产量只能通过提高Fdkn来实现，但是，Fkn为破碎机的固有参数，改变较为困难。

而通过调节下反击板调节装置和篦板调节装置以及工字钢上的钢板，可以很容易实现调整破碎机篦板与锤头运行轨迹的间隙。该种办法虽然加大了篦板和锤头的间隙，但是，考虑到破碎机转速快，锤头线速度较大，依靠破碎机锤头在篦板阶段的磨削破碎，也同样能够保证产品粒度。根据破碎机各个时期的特性，篦板与锤头运行轨迹ABCDEFGHI各点的间隙分别如表数据时，效果最好，既能提高破碎机产量，又能保证石灰石产品粒度。要求采用选配法控制关键配合部位的公差，在一堆配合公差不同但均合格的零件里按一定标准找出一件或几件与装配部位有最佳配合公差的零件，并做好标记。如现有一根加工合格的反击破主轴，在测量各个部位实际的加工误差后，可挑选最佳内孔尺寸公差的轴承来控制轴承内孔与轴之间的公差范围，保证轴承正常工作。另外，反击破碎机的主要受力件如隔板锤头锤柄等均为铸造件，组装时要特别注意仔细检查，一旦发现关键受力部位有气孔或沙眼等铸造缺陷，应报废处理。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/hWEpLiuTieqRXH.html>