

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



HRM系列立磨机

在用立磨粉磨物料时，磨辊和磨盘的磨损比较大国外一些立磨生产厂在磨辊和磨盘等易碎件上使用了更耐磨的材料。现代立磨随着液压技术的发展普遍采用液力加压系统向磨辊加力，压力加载是通过油缸实现的，调控液压系统的压力可改变油缸对磨辊压力的情况，可随意调控磨辊对物料粉磨力的大小。

新建现代化水泥生产线中，煤生料的粉磨采用立式辊磨者占%以上，水泥熟料和矿渣粉磨采用立式辊磨者越来越多，所以在现代化水泥工厂中，立式辊磨已成为工厂工艺过程重要装备，这是由HRM系列立磨机一系列的优良特性所决定的，这些特性一部分属纯机械技术，另一部分是工艺过程的，具体如下垂直结构，占用场地很小。立式辊磨空运转时具有低的噪音和低的振动，采用摇臂单独控制磨辊，采用机械停止或液压控制磨辊可在降低噪音和振动的同时防止磨辊和磨盘衬板发生金属接触。通过使用硬的耐磨材料，采用降低磨损方法以及优化措施，随着操作者的经验增加使粉磨元件的使用时间增长。通过用液压气动弹簧加载系统配合现代流行耐磨材料的良好的物理特性能迅速变更粉磨力，使粉磨工作更容易。

由于物料在粉磨室内停留时间短，故有很好的可控制性；由于改变工艺过程反应时间短，所以很适合完全自动化。由于磨辊是单独成对控制，当个磨辊出故障时，允许用另外个磨辊紧急操作，可达到大约%满负荷产量，这时如果磨

机连续工作4小时,窑只是在产量稍为降低的情况下继续运行。通过最佳调整导风环,使载尘气流非常均匀地通过,使气流能耗(磨机阻力)最小化,同时达到最大粉磨产量,从而达到总的能耗最小化,根本不用降低风量和采用外部循环物料来降低能耗。磨辊和磨盘的组合形式有锥辊-----平盘式锥辊——碗式鼓辊——碗式双鼓辊——碗式圆柱辊——平盘式球——环式等。

虽然MPS磨的磨辊磨损比较均匀,比较耐磨,喂料粒度打,并且风机动力较莱歇磨和雷蒙磨节省,但是,这和磨机的磨辊不能翻出磨盘,磨辊和磨盘磨损后通常在磨内更换,如果需要取出磨辊,必须拆除整个磨顶,或从磨门取出每个磨辊,给维修带来了许多不便。

ATOX磨三辊装置处于粉磨室固定位子上,这些磨辊仅围绕他们自己的轴回转,但不围绕磨盘中心运动,磨辊工作时没有杠杆和推力件,这虽然降低了重量和制造费用,但磨辊无法适应粉磨层变化,因而磨辊宽度上的磨损难以均匀,并且维修比MPS磨更难。

集细碎烘干粉磨选粉输送为一体,具有粉磨效率高电耗低烘干能力大产品细度易于调节工艺流程简单占地面积小噪音低无粉尘污染磨耗低检修方便运行可靠等优点。本人主要负责磨盘磨辊的设计,现将磨盘磨辊介绍如下与所有的立磨一样,磨辊和磨盘是HRM型立磨的核心部件之一。磨辊和磨盘的形状及合理的搭配对粉磨效率的影响是极其重要的,最佳的磨辊形状会因处理物料的差异而不同;物料的粉磨过程实际上是研磨体对料床内的物料的碾碎挤压力的产生,使落入研磨区的物料能够进行有效的粒间粉碎。

通过对国内外各类辊式磨的分析比较及研究,HRM型立磨采用了胎形磨辊和凹形磨盘的配置见图-,凹形盘内的料床能保持形成和稳定,自磨盘外缘上升的气流能保证出磨的料流均匀磨辊和磨盘与物料之间能保持良好的接触表面,磨耗料的磨损相对匀称,且磨损后HRM系列立磨机还可以通过调整辊压以弥补对粉磨质量的影响。设计的磨辊可以翻到机体外检修,辊套并可以根据磨损情况进行调而使用,以延长磨辊的使用寿命;辊套和磨盘衬板等磨耗料都采用了快拆装结构,有效地提高了磨机的运转率。另外,为了有效地控制和调整辊盘间的料层厚度防止辊盘因直接接触产生金属碰撞增加磨机噪音,HRM型立磨对磨辊和磨盘的间隙作出了一定的限制。分离器的分级效果的优劣,是能否保证磨机内被粉磨后的细小物料在上升气流的作用下被分散并随气流上升至分离器时具有良好的分离,不会产生过粉碎及较大的软垫层现象,降低料床粉磨的无用功,提高粉磨效率的根木。而且在实际操作时不能有效地调整物料的粉磨状况,弹簧本身的压力特性及范围决定了在粉磨区域内有金属或大块物料进入时,由于其缓冲能力有限,易造成部件的损坏,不利于磨机的安全运行;在设备大型化高速发展的今天,弹簧压图-磨辊磨盘及加压示意图力的调控制远远满足不了大型立磨的要求。

现代立磨随着液压技术的发展普遍采用液力加压系统向磨辊加力液力加载是通过油缸实现的,调控液压系统的

压力可改变液压缸对磨辊加力的状况,随意调控磨辊对物料粉磨力的大小。

因此HRM型立磨选用了液力加压系统给磨辊提供研磨力见图-磨辊装置的制作要点是控制辊套的材质及磨辊的装配质量。

辊套是由耐磨材料铸造而成,辊套的耐磨性是决定辊套使用寿命的主要因素,辊套硬度大小是辊套耐磨性的标记物,但辊套属脆性材料,硬度过高,会使辊套的抗震效能减低,使用时发生脆裂,严重时辊套在热处理过程中就可能发生断裂。磨辊的装配质量的控制装配前必须对每个检验合格的零件进行复检,清除残留毛刺,清洗零件表面并作干燥防锈处理,做好配套标记。磨辊的轴承装配是非常重要的工作,装配间隙要合适,既要做到减小装配难度,又要防止轴承装配过松,造成使用中轴承内外圈跑动,损坏相关零件。

HRM立磨机

磨粉机械, 磁铁矿磨粉机实验磨粉机价格, HRM型立式磨机, hrm立式磨机老厂家选沁阳三威厂; 沁阳市三威机械有限立式磨机的工作原理主要结构及功能立式磨的云母实验磨粉机价格, 最先进的石粉碾磨矿粉生产加工设备, 实验磨粉机价格好, 最先进的石粉碾磨矿粉生产加工设备。梯型磨, 云母实验磨粉机价格, 由于以下的原因不能注册用户! 请输入用户名(不能大于小于)请输入密码(不能大于小于)请输入确认密码(不能大于小实验磨粉机价格好, HRM系列立磨机矿粉生产加工设备。

磨粉机械, 磁铁矿磨粉机实验磨粉机价格, HRM型立式磨机, hrm立式磨机老厂家选沁阳三威厂; 沁阳市三威机械有限立式磨机的工作原理主要结构及功能立式磨的主要结构由分离器磨辊装置磨盘装置加压装置电动机壳体等部分组成。分离器是决定磨粉产品粗细度的重要部件, HRM系列立磨机由可调速的传动装置转子导向风叶, 壳体粗粉落料锥斗出风口等组成, 是一种高效节能快捷的选粉装置。电动机通过减速机带动磨盘转动, 同时热风从进风口进入立磨内, 物料从下料口落在磨盘中央, 由于离心力作用, 物料从磨盘中央向磨盘边缘移动, 经过磨盘上的环形槽时, 受到磨辊的碾压而粉碎, 被粉碎的物料继续向磨盘边缘移动, 直到被风环处的气流带走, 而大颗粒物料又掉落到磨盘上继续粉碎气流中的经过上部的分离器时, 在导向叶片。立式磨机(立磨)粉磨原理: 粉磨的物料由锁风喂料设备送入旋转的磨盘中心, 在离心力作用下, 物料向磨盘周边移动, 进入粉磨辊道。同时, 粉磨后的物料被风环处的高速气流吹起, 对悬浮物料进行烘干, 细粉则由热风带入分离器进行分级, 合格的细粉由收尘设备收集为产品, 不合格的粗粉落至磨盘重新粉磨, 如此循环, 完成粉磨作业全过程, 实现物料细碎烘干粉磨选粉一体化运行。焦作神箍HRM系列立式磨机(立磨)主要由选粉机磨辊装置磨盘装置加压装置减速机电动机壳体等部分组成。HRM型立式磨是合肥水泥研究设计院在广泛吸收国外先进技术, 总结国内外

立式磨应用经验的基础上研布出的一种高效节能烘干兼粉磨设备。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/iZAHRyo0yz.html>