

## 立磨振动大的危害

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 立磨振动大的危害

文献标识码：B 文章编号： - - - 生料立磨振动原因分析蒋能斌，张成虎（新疆青松水泥有限责任公司，新疆立磨振动导致停机过程及主要原因分析我公司 t / d 新型干法生产线的生料立磨是德国进口的 M P S B 磨。在调整无效的情况下只得停机检查，结果发现，磨辊辊皮下陷共六块，拆下 # # 乌鲁木齐 8 3 0 0 ) 成磨辊转一圈的周期性振动。

量 t / h 对应压力框架的压力 M P a ， t / h 对应 M P a 的压力)，加剧了立磨的磨损；二是由于磨损曲线的不对等，同时降低了挡料环高度，因此料层厚度太薄，加剧了立磨的振动。

正常工作对立磨的影响较大，铁块入磨后不但损坏刮料仓刮板，而且对磨辊和磨盘衬板有严重的损害（硬性碰撞产生缺口）。月至月入磨粒度在 ~ mm ，最大有接近 mm ，远超过立磨设计要求的 < 0 0 mm 的进料粒度，这是造成立磨损坏的最主要原因。而造成入磨石灰石粒度偏大的原因：一是黑石灰石入破碎机粒度大硬度大，破碎机不易破碎，并导致锤头磨损严重安全门损坏；二是破碎机锤头供货不及时，锤头质量差，不能及时更换锤头；三是因破碎机原因造成的大块物料又没有及时清理。该立磨于年月试车，至年月运行时间已近 h （根据相关资料介绍，立磨磨辊及磨盘衬板使用寿命在经与 ~ h ），磨辊及磨盘衬板磨损已严重。

## 立磨振动大的危害

经实测，磨盘衬板磨损最大值已达mm，磨辊衬板最大磨损mm，已达到更换新磨辊皮和磨盘衬板的极限程度。磨损区域移至磨盘中心方向，致使磨辊向磨盘中心偏移，当压力施加到磨辊上时，磨辊就直接压到磨盘内侧衬板上，引起硬碰硬振动。

第要控制压力框架压力不超过MPa，确保立磨产品细度控制（ $\mu$ 方孔筛筛余）在%以内，以满足回转窑的煅烧要求。第正常运行时，要严格控制磨机振动值在mm/s以内；振动值超过7mm/s时，中控显红色报警，连续显红min应停机检查进料粒度磨内是否有异物加水系统压力框架液压系统刮料仓刮板关节头缓冲器等是否正常；振动值超过mm/s，立磨自动跳停，按设备事故处理。但是，Atox-立磨美中不足的是操作时振动大，对设备的使用寿命生产的成本企业的经济效益有很大影响。在工艺生产过程中，立磨的振动对整个工艺生产运行设备维护使用设备备件周期都有很大的影响，有时甚至立磨振动大的危害还是决定因素，所以有必要将立磨在运转过程中振动产生的原因，以及应对措施总结如下，对日后生产管理和设备管理作一参考。引起立磨振动的原因比较复杂，有些原因可能立磨振动大的危害还没有被认识到，但就目前遇到的振动来讲，原因基本可归纳为三种：（）物料性质的变化（）设备故障（）系统问题和工艺操作。一物料性质的变化对振动的影响物料的粒度立磨生产过程中形成的料层是有一定颗粒级配的，所以立磨振动大的危害对原料的粒度是有一定范围要求的，粒度过大或过小都会导致级配平衡的破坏，造成料层韧性和刚性的削弱，是非常有害的。

物料性质的变化对立磨的影响远不止这些，物料性质的变化会引起衬板的过度磨损，加快衬板的磨损进度，为保证产量被迫加大研磨压力会对衬板产生更大的冲击和损坏；衬板的过度磨损反过来又会引起磨机的振动，所以物料供应部门对物料性质的变更应考虑到对立磨的影响。二设备故障对振动的影响新换衬板由于新换的磨辊磨盘衬板比较平，不易稳定和“吸住”物料，会导致一定的振动，在操作中可适当提高料层厚度，加大喷水，另外可加高挡料圈。

再如，研磨压力过大，会造成料层变薄，引起振动加大；当料层波动大时，立磨振动大的危害还会造成磨辊磨盘的硬接触，引起剧烈振动。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/iq31LiMozFefj.html>