

## 湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺

可用于水泥，粉煤灰，石膏，菱镁，建筑垃圾等一切可用水调和的建材，常温，常压搅拌发泡膨胀，自然凝固成型，免烧，免蒸，脱模快，发泡大小可自调，产品可浮于水面。

用湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺生产隔墙板，轻质墙体，保温板，轻质砖，人造假山石，保健搓脚石等产品，市场供不应求，该发明生产条件可机械，可手工，日产kg/人！综合成本元/kg，产品质量优于前苏联，美国，台湾等一切同类发泡剂。一概述：为实施国家“九五”重大计划，开发具有“无污染不占耕地保温隔热轻质成本低的建材”科研课题之要求，并配合国家建设部于年月日全国禁用木制门窗，粘土砖等文件的贯彻执行，一种新型的“全能轻质建材发泡剂”应运而生。生产轻质砖墙板发泡纸面石膏板，供框架结构做非承重墙，目前用该剂生产的超薄-cm轻质高强墙体，成本低于cm厚的红砖墙0%，而增大使用面积-1%，湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺还可生产屋顶防冻保温层保温板包装板雕塑耐火砖管道护套等，用该剂生产人造假山石，方便易行，速度快，成本低质量好！有了发泡剂全国均可做假山园林。用发泡剂生产出的产品，可钉刨锯钻质轻能浮于水面，减轻了楼房重量，加快施工速度，降低建筑总造价。

厂房-?均可，工人-人，电力-.5千瓦，原材料县市有售，无毒无任何污染，生产过程无任何三废。

四市场分析：该剂为液体四季可用，优于任何发泡剂，建一个轻质建材厂，设备投资几万元，是红砖厂，加气蒸砖厂的几分之一。加之产品冬暖夏凉防火防水无毒具有重要的节能意义和性能，变废为宝，是取代占用大耕地的粘土砖和有毒易燃的塑料建材的新型建材。五经济效益：综合成本元/?，(十几家接产者信息反馈，他们最高为元/?)，全国统一出厂价6元/?。两人日产元/?，日利润元，以工作日天/月×个月=天，计纯利元/日×天=。若有广告宣传利润更惊人!六生产使用条件：生产本剂速度快，一小时生产一釜(美国和中科院的生产速度为八小时一釜，成本元/?)产品为咖啡色液体，PH值-。使用中：7ml水，可打泡沫00ml左右，可做××?试压模两模混凝土试压块，可配水泥?:?河砂生产专利墙体，普通使用方法：掺入量0.0%-1%。本技术是充分利用当地的地区性无机材料资源，加入部分胶凝材料助泡剂发泡剂等混合搅拌后简单快速化学发泡，在常温下向自制模具内浇注后自然固化成型，湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺的发泡稳定而均匀，料浆的流平性好。

采用该技术可以就地取材，节约水泥，大大降低材料成本，产品具有重量轻强度高成本低保温隔热隔音用途广等特点，已获国家专利，并经国家建筑材料测试中心检测合格，是大力推广新型墙体材料和建筑环保节能中的主导产品。

一主要原料：各种材质的石粉工业矿渣尾矿砂废渣粉煤灰煤矸石电石灰火山灰造纸厂废料糖厂滤泥河沙海沙天然沙石膏粉磷石膏水泥膨润土镁粉高岭土苦土红黄黑黏土硼泥耐火材料建筑垃圾等均可为主料。二技术特点和产品生产工艺流程：技术特点：产品无毒无害无污染，生产过程中不产生废水废气，绿色环保；保温隔热节省能源保护耕地；利用工业废渣变废为宝，免除对环境的污染，具有明显的社会效益。产品用途广泛工艺简单，化学发泡常温固化，免烧结现场制作，造型随意成型快；材料来源广，当地可取，成本低利润高，投资少上马快；发展前景广，国家提倡可免税。

免烧免蒸建筑节能降耗；化学发泡，方法简单快捷；工艺简单，常温发泡，常温固化，自然养护；发泡稳定且可控，气孔直径--?且可控，发泡--倍；地区性资源可开发性广泛（原料来源广泛），原料从粉状到渣状均可使用，利旧利废，变废为宝，可以免税；工艺设备简单，建厂投资少，上马快；成本低，利润高；产品无毒无害无污染，绿色环保；可生产开发的系列产品多，产品的表面可做成带有多种颜色多种图案或浮雕的硬面层，形成轻质高强保温隔热与装饰一体化的新产品。本产品既可模具成型，也可现场浇注成型,成型材料可锯可刨可穿孔可埋入预制件，且与其湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺材料有良好的粘接性能。

本技术废渣废料利用率可达-%，本产品是一种理想的集节能节土环保综合利用于一体的新型墙体保温材料。工艺流程：干料搅拌---加入液体---再搅拌---浇入模具---修顶去凸---起模---搬运---露天码垛---自然养护---出厂。告别“秦砖汉瓦”，用新型节能墙体材料取而代之，是建材工业结构调整的重要内容，这也为提高粉煤灰废渣

废料的综合利用率创造了有利的条件。

生产过程中，不产生废水，废气，绿色环保，保护耕地，减轻甚至消除工业废渣对环境的污染，变废为宝，取代粘土砖，既节省能源，又节省设备投资，特别适合中小企业和个人生产。

聚苯板虽然有很好的保温性能，但应用于屋面保温有一定的缺点，如聚苯板蓄热系数小，隔热性能差，由于华北地区属于冬冷夏热地区，聚苯板蓄热系数小，就不能很好地满足隔热要求，致使将后墙推裂，而新型轻体加气砌块导热系数仅为 $w/(mK)$ ，且容重较轻（公斤/米），蓄热系数大，因而能够同时满足保温和隔热的需要。

此外，新型轻体加气砌块的生产成本较低，用其做屋面保温，与聚苯板做屋面保温相比，每平方米造价低元左右，实践表明，该产品施工方便，隔热保温性能十分可靠。新型轻体加气砌块在节能建筑中的推广应用，将会大量节约聚苯板等保温材料，也就意味着节约大量的石油资源，同时使粉煤灰等由污染环境的工业废渣成为生产保温材料的重要原料，使建筑节能真正实现保护环境和节约资源的目的，实现可持续发展。如以带有图案硬面层的大型内外隔墙板为例，尺寸 $\varphi$ 的夹芯型实心产品，中间发泡体密度公斤/米，材料成本元/米，合元/ $\varphi$ （厚度 $\varphi$ ），硬面层厚度 $\varphi$ 时，成本元/ $\varphi$ ，合计成本6.元/ $\varphi$ ，同类产品市场售价元/ $\varphi$ ，利润空间大。本技术的生产方法十分简单，占用设备少，只需必要的容器工具及自制模具（木板或水泥），可组织生产，有无动力均可；而产品的形状大小可随模具变化而变化。

若年产万米（以厚度为 $\varphi$ 的保温块计，面积可达0万平方米），生产线全部设备（粉碎机搅拌机台秤）投资千元，自制模具若干，厂地 $0\varphi$ 。

### 墙板生产

五物理性能（供参考）：泡体部分产品容重(密度)—公斤/米抗压强度—Mpa导热系数— $W/m \cdot K$ ，耐温度—，不燃防火防水。经检测产品体积密度抗压强度导热系数等均符合GB/T-《蒸压加气混凝土砌块》标准中“一等品：强度级别A”要求。

包括以下技术内容：无机材料常温发泡保温材料生产技术：其为由硬面层和发泡层构成的层状结构，其硬面层采用按以下配比的材料制成：粉状工业废料 $\sim$ 份，胶凝材料 $\sim$ 份；其发泡层采用与硬面层相同的材料经加入发泡剂发泡制成。

产品完全符合建设部关于发展轻质高效防火节能环保技术发展的新型保温材料的要求，并具有外墙装饰的作用，是建筑外墙保温隔热材料和建筑彩钢板的替代产品。

无机发泡材料生产技术：主料包括轻烧镁粉和氯化镁水溶液，填料包括粉煤灰或其替代物，以及改性剂和发泡剂。植物碎屑增强水泥常温发泡墙体\屋面芯层及其制备方法：其原料为：植物碎屑 水泥 石膏粉剂 CaO 氯化钙，发泡珍珠岩 水玻璃 氟硅酸钠 铝粉或脱脂铝粉或铝膏。

本发明的植物碎屑增强水泥常温发泡墙体\屋面芯层，可以常温下发泡，能在建筑工地就地发泡，也可在工厂进行，充填空腔可达%以上，与框架(内腔)粘接牢靠，提高大板强度和刚度，保温隔热性能优越，原材料来源广泛，最重要的是在制作外墙体和屋面过程中不额外消耗能源。

采用该方法的生产工艺流程为干料搅拌 加入助泡剂发泡剂及所有添加剂 再搅拌 浇入模具 常温常压反应 起模 搬运 露天码垛自然养护-天 成品。

建筑物外墙保温材料无机保温隔热板生产新方法：所述无机保温隔热板由胶凝材料组成,其中各种组分在制备时的用量为普通硅酸盐水泥-份,粉煤灰-1份,矿粉-1份,胶粘剂-份,增强纤维-.份,表面活性剂-.份,增稠剂-份,发泡剂-份,水-份,本无机保温隔热板是由上述材料经混合搭配后按一定顺序搅拌而成;具有成本低机械性能好导热系数低不易燃烧不易老化及便于大规模生产制造的优点。

按照本方法生产的产品具有材料导热系数低容重轻抗折抗压强度高防火不燃隔音吸声,耐候性和防水性较好(经试验,在水中浸泡小时无任何渗透现象),无毒无味无粉尘,无放射性,对室内外环境无任何污染等优点,是一种绿色墙体保温材料生产技术。氯氧镁水泥防水发泡剂先将骨胶脲醛树脂混合并加入倍的水,在 - 温度下加热 - 分钟,制成胶液,再与十二烷基苯磺酸钠三乙醇胺混合,在 - 温度下加热 - 分钟,最后加水稀释制成产品。菱镁板材轻质发泡剂其特点是：按重量组份其组成为：一级松香优质骨胶氢氧化钠苯丙乳液工业级盐酸和水。具有起泡率高泡沫稳定,制品体轻强度高,用量少成本低,防火防水性能好,无放射性环保,应用广泛等优点。以粉煤灰氧化镁氯化镁为原料,使用本发泡剂生产的框架结构非承重轻质隔墙板轻质吊顶天花板等制品与使用现有的发泡剂生产同一产品相比,体轻~%,节约发泡剂~%,成本低~%。新型保温防水发泡剂先将松香和烧碱混合搅拌并加热;再将SM高效减水剂柠檬酸,硅粉溶于水,然后加热并保温;将以上两种混合物放入加热容器内混合,加水搅拌,将所需份量的胶粉加入上述二次混合物中搅拌。对比现有技术,采用复合发泡的方法大大提高了泡沫的质量,发泡形成的气泡内壁可形成一层极薄的具有防水功能的高分子结晶体胶膜,加入该发泡剂的砂浆湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺还具有较好保温性能。

## 湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺

采用双(或多)亲水基团表面活性剂和稳定剂制备的LC-型泡沫混凝土发泡剂的发泡倍数,按 00稀释,可达~m/kg,接触水泥粉煤灰浆料,消泡率2%,每公斤可生产m以上的级泡沫混凝土;按 稀释,发泡倍数 .5m/kg,接触水泥,几乎不消泡,每公斤可生产不低于.5~.8m的级泡沫混凝土(含粉煤灰0%),其级泡沫混凝土的抗压强度为.2~.5MPa。

本发明可以发出一种发泡效率高稳定性极好白色的气泡,可广泛应用于泡沫混凝土泡沫轻质砖和气泡混合轻质土的生产,也湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺适用于土压平衡式盾构施工中的土体改良。

所述发泡剂不仅湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺适用于土木工程的气泡混合轻质土或民用建筑工程的泡沫混凝土,多空隙轻型墙体材料园艺工程中的轻型仿石材料等,而且湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺适用于高等级公路建设用的气泡混合轻质土。

不但湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺适用于对硫铝酸盐等特效水泥制品发泡,也湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺适用于对普通水泥或硅酸盐水泥制品发泡,湖南粉煤灰加工粉煤灰轻质墙板的生产工艺还能稳定产生气泡大小,较好避免产生串孔原料成本低。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/isJCHuNanqOeN5.html>