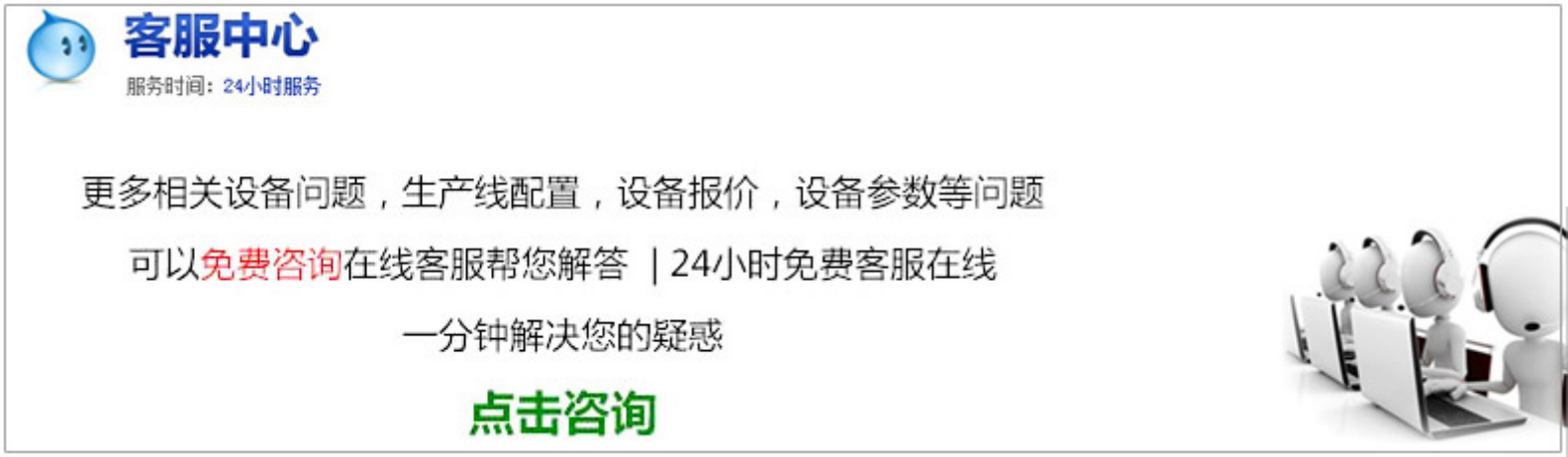
双转子破碎机

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



双转子破碎机

当承击砧工作面被磨损掉一定厚度时，通过调节机构使承击砧的位置升高，使锤头与承击砧工作面的距离恢复至设计值。为此，我国不少科技工作者进行了孜孜不倦地探索，取得了不少的成果并生产了多种形式的破碎设备，在降低消耗等方面取得了一定的收效。

针对现有的破碎设备存在的问题，作者与武汉理工大学的黄之初教授(博导)吴敬兵(博士)共同研究开发了内筛分双转子破碎机，以适应有关行业生产技术发展的需求。目前我国在役破碎机的特点．颚式破碎机：动颚在偏心轴带动下，有规律地作往复运动，物料在定颚板和动颚板之间被挤压破碎。．反击式破碎机：物料被高速旋转的打击板打到悬挂着的反击板上，下落时与后续打击上去的物料相互冲击，反复碰撞而得到破碎。．立轴式破碎机：物料轴向进入破碎机腔体内，落到高速旋转的转子上的甩料盘上，物料经甩料盘被高速抛出，与筒体内辟的反击板相碰撞，反弹进入锤击区，由于反击板具有倾斜的反击面，使物料在锤击区按“ z ”字型线路，受板锤的打击与反击，最后物料排出腔体。

．冲击式破碎机：物料轴向进入破碎机腔体内，由极高速旋转的转盘高速抛出，与筒体内辟的反击壁板相碰撞。

双转子破碎机

我国在役破碎机存在的问题及改进方向．存在的问题．．颚式破碎机：破碎比不大；不宜片状物料破碎；破碎时呈往复运动，效率低下；当破碎湿和粘性物料时，出料口易堵塞。．．锤式破碎机：锤头篦条护板磨损快，生产时灰尘大．．反击式破碎机：遇大料时，转子易损坏；防堵性能差；有物料短路现象。

．改进方向针对以上分析，我们认为，要改变传统破碎机的低效率高能耗易磨损灰尘大有物料短接等现象，必须处理好以下几个问题：耐磨材料和冲击角度的正确选择；物料自碰撞机率的提高；电机功率的合理配置；除尘装置的有效使用；筛分系统的设置；轴承的选配和润滑冷却；等等。

内筛分双转子破碎机的结构及工作原理内筛分双转子破碎机在上述须改进的几个方面都作了有意义的尝试，取得了理想的效果。．内筛分双转子破碎机的结构如图所示，其主要部件由进料斗(进料筛分)撒料盘内转子(冲击板锤)外转子(反击板)出料筛下料斗扬尘管支撑筒体等构成。

电机I进料装置(含进料筛分)排尘筒内转子(含冲击板锤)外转子下料斗(含出料筛分)筒体电机Ⅱ皮带轮．工作原理该机的二台电动机分别置于顶部和底部，顶部电机通过胶块联轴节直接带动撒料盘和内转子(冲击板锤)。

当块状物料(如石灰石熟料或其双转子破碎机脆性块料)通过进料口下落，经进料预筛分后，进入撒料盘及内转子区，物料在该区内受到撒料盘的抛撒及冲击板锤的冲击并获得高速而被抛向外转子区(该区由读抛物线反击板构成)，此时物料转而受到高速旋转方向相反的外转子抛物线反击板的强烈反冲击，反冲击时的攻角为°-°，脆性物料被急剧破碎。同时，在内外转子间隙处物料被剪切或被反弹与后续高速石料相遇，而发生高速碰撞破碎，然后又以高速从外转子反击板处被抛向内转子，与冲击板锤再次撞击。物料经过在上述三个区受到强烈冲击剪切和互相碰撞等作用而被破碎或成粉料，经出料筛筛分后，合格产品通过底部上的出料卸出，大块物料在离心力的驱动下再进入破碎区被冲击板锤击打后再次破碎。

由于采用内外转子相反方向高速旋转的设计设备简体内形成涡动气流，更由于抽气管的设置，使破碎后的物料粉尘气流上扬，不致向四处扩散，有利于集中除尘降尘。结语内筛分双转子破碎机科学地综合了脆性无聊冲击破碎与打击破碎及动态筛分的功能，其结构合理设计新颖。为了让用户更好的认识双转子反击式破碎机的结构，下面我们就以具有一定高度差的国产X双转子反击式破碎机结构图为例，为用户介绍一下双转子反击式破碎机结构。

双转子反击式破碎机结构图双转子反击式破碎机结构由以上双转子反击式破碎机结构图可知，转子板锤和反击板则是构成反击式破碎机的主体。板锤的磨损程度和使用寿命是与板锤的材质矿石的硬度板锤的线速度（转子的圆周速度）板锤的结构形式等因素直接有关的，其中板锤的材质问题是决定磨损程度的主要因素。圆弧形的反击板，比较常用的有渐开线形的，这种结构形式的特点在反击板的各点上，矿石都是以垂直的方向进行冲击

，因而破碎效率较高。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/iwWKShuangZhuanon2vX.html