

蒸压灰砂砖汇总表怎么填写

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



蒸压灰砂砖汇总表怎么填写

蒸压灰砂砖蒸压灰砂空心砖粉煤灰砖：每万块为一批，不足万块亦为一批；烧结砖类第万块为一批，不足万块亦为一批材料进场控制要点材料进场时，供货单位必须提供产品合格证物理性能检验报告及建筑材料放射性指标检验报告。产品合格证内容必须填写齐全，不得漏项或随意涂改，尽量使用原件，若为复印件蒸压灰砂砖汇总表怎么填写还应注明原件存放处，加盖原件存放处公章及经办人签名，并注明日期；施工单位必须注明基代表数量。· 核查砌体物理性能检验报告的要点：砌体材料的抗压抗折强度尺寸偏差等各项性能指标均达到规范的要求。检验报告各项内容填写准确结论明确且不得随意涂改，签名盖章齐全，尽量使用原件，若为复印件蒸压灰砂砖汇总表怎么填写还应注明原件存放处，加盖红章及经办人签名。施工单位必须填写砌体材料质量证明文件汇总表并加盖公章后，提交监理单位审核，监理单位对砌体材料进场签认记录汇总表的产品名称规格型号合格证编号使用部位使用数量及生产厂家等内容核实后，经监工程师签名并加盖公章。取样方法：按照同一批量同一规格同一炉号同一出厂日期同一交货状态的钢筋，每批重量不大于 t 为一检验批，进行现场见证取样；当不足 t 也为一个检验批，进行现场见证取样。试件长度：冷拉试件长度一般 mm （ $\sim mm$ ），冷弯试件长度一般 mm （ $\sim mm$ ）。二钢筋焊接钢筋焊接在建筑施工中一般分为：闪光对焊电阻点焊电弧焊电渣压力焊预埋件T型接头埋弧压力焊钢筋气压焊。

蒸压灰砂砖汇总表怎么填写

取样方法：闪光对焊：在同一工作班内，由同一焊工完成的个同级别同直径钢筋焊接接头应作为一检验批。拉伸试件长度一般 mm（~mm）；冷弯试件长度一般 mm（~mm）。

验收方法：接头处不得有横向裂纹；与电极接触处的钢筋表面， ~ 级钢筋焊接时不得有明显烧伤； 级钢筋焊接时不得有烧伤；负温闪光对焊时，对于 ~ 级钢筋，均不得有烧伤；接头处的弯折角不得大于。热轧钢筋点焊做抗剪试验，试件为件，长度一般 mm；拔低碳钢丝焊点，除作抗剪试验外，蒸压灰砂砖汇总表怎么填写还应对较小钢丝做拉伸试验，试件为件，试件长度一般 mm（~mm）。电弧焊：在现场安装条件下，每一楼层中以00个同类型接头（同钢筋级别同接头类型同焊接位置）作为一批，不足00个时，仍作为一批。电渣压力焊：在一般构筑物中，每个同类型接头（同钢筋级别同焊接位置）作为一批；在现浇砼框架结构中，每一楼层中以个同类型接头作为一批。验收方法：接头焊包均匀，不得有流疱裂纹，焊包自钢筋表面至其外边缘宽度 mm，厚度 mm；焊接时钢筋表面不得有明显烧伤，其零线不得接在构件主筋上；接头处的钢筋轴线偏移不得大于0.倍钢筋直径，同时不得大于mm。）三水泥砂石水泥水泥进场验收：水泥进场时应对其品种级别包装或散装仓号出厂日期等进行检查，并应对其强度安定性及其他必要的性能指标进行复验，其质量必须符合现行国家标准《硅酸盐水泥普通硅酸盐水泥》GB75等的规定。当在使用中对水泥质量有怀疑或水泥出厂日期超过个月（快硬硅酸盐水泥超过个月）时，应进行复验，并按复验结果使用。检查数量及验收方法：按同一厂家同一等级同一品种同一批号且连续进场的水泥，袋装不超过t为一批，散装不超过t为一批，每批抽样不少于一次。

取样方法：水泥试样必须在同一批号不同部位处等量采集，取样试点至少在点以上，经混合均匀用防潮容器包装，重量不少于kg。（备注：委托单位填写检验委托单时应逐项填写以下内容：水泥生产厂名商标水泥品种强度等级出厂编号或出厂日期工程名称，全套物理检验项目等。）（另注：水泥的强度报告一般先出天强度报告，但天强度报告，仍应要求施工单位报审，负在天强度报告后。在料堆的顶部中部底部各均匀分布的五个不同部位取得，组成一组样品，砂子在各部位抽取大致相等的份，石子在各部位抽取大致相等的份。四砼配合比砂石水泥送检的同时，进行砼配合比砂浆配比的检验工作，一般是与砂石水泥检验报告同期出示。在第一次使用配合比搅拌砼或砌筑砂浆时，应至少留置一组标准标养试件（标养条件：温度为± ，相对湿度为%，试件间距为~mm），作为验证配合比的依据。

五建筑砂浆水泥砂浆验收方法：根据砂浆配比，对所搅拌的砌筑砂浆用砂的粒径水泥用量搅拌时间砂浆和易性等进行检查验收。

取样方法：每一楼层或每m砌体中各种强度等级的砂浆，每台搅拌机至少应检查一次，每次至少应制作砂浆立方体（mm立方体）抗压强度试块一组六块。

蒸压灰砂砖汇总表怎么填写

做好的砂浆试块应在标准养护条件下进行“标养”（标养的条件是：水泥混合砂浆养护温度为 \pm ，相对湿度为%~%；水泥砂浆和微沫砂浆养护温度为 \pm ，相对湿度为%以上；养护期间，试件彼此间隔不少于mm）。

振捣时，其捣棒应为（直径为mm，长50mm的钢棒，端部磨圆），均匀由内而外螺旋方向差捣次。依据《建筑工程质量检验评定标准》取样填方和柱基基坑基槽管沟的回填a柱基回填：抽取柱基总（个）数的0%，但不少于个；b基槽和管沟回填：每层按长度~0m取样组，但每层不少于组；c基坑和室内回填：每层按00-00m取样组，但每层不少于组；d场地平整填方：每层按~m取样组，但每层不少于组。依据上海市标准《地基处理技术规范》取样整片垫层a面积 m时：环刀法为~m布置一个；贯入法为0~5m布置一个。（备注：现场取样必须是在见证人的监督下，由取样人员按要求在测点处取样，而取样见证人员必须时通过资格考核。取样与试件留置应符合下列规定：每拌制00盘且不超过00m的同配合比的混凝土，取样不得少于一次；每工作班拌制的同一配合比的混凝土不足00盘时，取样不少于一次；当一次连续浇筑超过000m时，同一配合比的混凝土每00m取样不少于一次；每一楼层同一配合比的混凝土，取样不少于一次；每次取样应至少留置一组标准养护试件，同条件养护试件的留置组数应根据实际需要确定。

项目占地面积亩，建筑面积140平方米，包括成型车间（主厂房）蒸压车间粉煤灰场江砂堆场储煤堆场成品仓库成品堆场办公楼职工宿舍食堂等。固定资产投资中建筑工程费万元，设置购置费万元，安装工程费万元，工程建设其他万元，预备费万元。项目年产值万元，营业税及附加万元，利润总额万元，税后利润万元，财务内部收益率%，全部投资回收期年。蒸压（养）硅酸盐砖企业质量管理规程第一章总则第一条为了加强蒸压（养）硅酸盐砖（以下简称硅酸盐砖）企业质量管理，提高产品质量，根据《工业产品质量责任条例》和《国务院关于进一步加强的决定》制定本规程。第二条企业领导和职工要不断强化质量意识，牢固树立“质量第一”和“为用户业务”的思想，严格执行硅酸盐砖产品标准，保证产品质量，努力满足用户和社会的需要。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/jqioZhengYajBXw1.html>