

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



德阳石英石700型磨机刀具

石英石刀具的品种有：圆角刀，度导向斜角刀，圆底刀，直刀，圆底加长刀，斜角刀，罗马刀，欧式边刀（双眼皮）粒度：#，#圆角刀：主要应用于边沿圆角修边，也可以进行单线边圆角修边。斜边刀主要应用于斜边修边，°对接修边，增加了导向效果，修边效果更完美圆底刀主要应用于R型挡水圆角修饰，也可做台面弧形槽处理直刀用于修直边。其中直刀可以无缝拼接浅颜色石英石，R弧型刀为弧型和清底两用刀，与R1（或R）圆底刀配合使用，能做石英台面圆弧形后挡水（R型后挡水）。石英石非常坚硬，具有超耐磨的特征，不易被划伤，表面几乎没有毛细孔，日常维护也十分简单，受到越来越多人的欢迎。使传统人造石加工厂在不添加任何加工设备的情况下，加工石英石台面的梦想变成了现实转自木工刀具网<http://zjwoodtools.cn/>要做花岗岩，建议将主轴转速调低（防烧刀），Z向下切速度调低（保护刀头少受冲击）。

每个客户的石头材质都不同，具体参数，需要客户根据自己的石头摸索了，从低的速度开始，听机器负荷往上调速度，直到调到合适的速度。

石英石刀具-石英石刀头-台面刀具采用先进的制作工艺，优质的的金刚砂和进口轴承，做成的石英石刀具-石英石刀头-台面刀具具有耐磨，锋利，磨削效率高的特点。石英石刀具-石英石刀头-台面刀具主要采用MM（/MM）

德阳石英石700型磨机刀具

标准柄径，德阳石英石700型磨机刀具适用于传统雕刻机，机型小巧，刀头耐用，一个刀头至少磨00-米。石英石刀具-石英石刀头-台面刀具：直刀斜刀，圆底刀圆边刀45度斜边刀，斜角刀，加长圆底刀，加长圆底带槽刀，罗马刀，欧式边刀，鸭嘴边刀，异型刀具等刀具。各个刀头作用：圆边刀：总长MM,直径MM,柄径：MM主要应用于边沿圆角修边，也可以进行单线边圆角修边。石英石刀具采用真空钎焊技术，利用焊料将金刚砂颗粒直接焊接在基体表面，结合非常牢固，打磨各种边形时不会掉砂，使用寿命是普通工艺的至倍，具有更持久的耐磨性。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/jxYbDeYangWuk5u.html>