

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



客服中心

服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿山井下钻机安全标准

在钻机进入机房前，必须认真检查机房内及附近巷道的支护情况及顶板情况，顶板悬矸及时用长竿工具挑下，并将顶接实，如有巷道变形，支护材料变质棚腿折断，必须提前更换，加强支护。钻机操作人员在操作钻机前要对钻机进行完好性和安全性检查，发现故障或安全隐患及时通知维修工维修处理。工具配件等物品不得放在钻机上，施工期间，钻工必须持证上岗，不得随意离开钻机，施工人员服装必须穿符合国家防护标准规定的工作服，穿戴必须整齐，并将袖口衣襟裤脚扎紧，避免衣服卷入三角带及其矿山井下钻机安全标准旋转部件伤人。钻工操作钻机时，必须站在操作盘前，左手放在停止按钮处，右手握操作把，做到三看二听一及时，看操作把手振动给进压力和进尺速度，看泵压表及回水情况，看皮带及水龙头接头情况；听机器运转声，听孔内振动声；发现异常及时停钻处理。下钻前要检查钻机是否运行良好，钻孔的深度及岩层情况必须清楚，下钻时必须检查钻杆的磨损情况，钻杆是否有堵塞，钻杆接头是否有伤。提钻前要认真检查卷扬机的油钢丝绳提引器，出现损坏要及时更换，提钻时至少要有三人配合，一人操作钻机，一人负责卸钻杆，一人把孔口，若孔内水量大出现顶钻的情况时，要利用钻机立轴提钻，操作人员要高度认真，用卡瓦控制钻杆，避免钻杆撞击顶板或棚梁，施工人员不准面对孔口，以防高压水顶钻伤人，提钻时必须要用垫叉。每班施工人员进入工作地点时，必须随时注意机房内的顶板情况棚梁支护情况，按着有里向外的顺序，均要严格执行敲帮问顶制度，发现有危岩活石

或顶板离层时，要及时用长柄工具摘除，处理隐患时，有一人在一旁监护，并且要确保退路畅通，确实危及人身安全时，可立撤人。机房内出现打钻与注浆平行作业时，钻机人员提钻下钻时千万注意孔口压力表和高压管，当注浆压力达到Mpa以上或注浆压力不稳定时，严禁平行作业，以防引起泥浆喷人事故。

煤矿井下安全工程钻机MT/T-中华人民共和国煤炭行业标准本标准规定了煤矿井下安全工程钻机(以下简称钻机)的分类型号与参数要求试验方法检验规则标志包装运输和贮存。本标准矿山井下钻机安全标准适用于煤矿井下安全工程用途的钻机，如实施瓦斯抽排煤层注水探放水防火等及其他工程钻孔的钻机。

引用标准GB公差与配合未注公差尺寸的极限偏差GB形状和位置公差未注公差的规定GB凿岩机械与气动工具噪声测量方法工程法GB利用随机数骰子进行随机抽样的方法技术要求。一般要求。．钻机应符合本标准的要求，并按照经规定程序批准的图样和技术文件制造。

．图样上未注形状和位置公差的机加工零部件同轴度对称度直线度平面度应符合GB84中D级的规定。．钻机效率不得小于表的规定：表。．钻机锚固性能测定时，锚固力不得小于额定值的7%；各密封处应无渗漏；零部件应无损坏和永久性变形。．钻机正常运转时最大噪声值应不大于表的规定：表。．钻机运转达到热平衡时，钻机表面温升和变速箱中的油液温升不得超过，其最高温度不得超过，液压泵站油箱的出油口处温度不得超过。

．质量保证期在用户遵守钻机的保管使用安装和运输等规定的条件下，从制造厂发货之日起个月内确因制造质量原因而不能正常工作时(易损零部件除外)，制造厂应无偿地为用户修理或更换。．接通电源，启动钻机作各档速的正反转运转和给进机构的全行程前进后退(有提升机构时，应进行提升试验)，重复进行次。．负载试验。．机械半液压式和全液压式钻机试验时，将三相瓦特表和电流互感器接入电动机的输入端，在钻机输入管路安设压力表。．在额定输入功率(电动机按实测输入功率)条件下，测量各转速档的扭矩，各转速档运转时间不得小于min。

井下安全钻机

．给进机构性能的测定。．将钻机给进机构与拉压力传感器连接(也可使用同等性能的拉力计和压力计)并置于试验架内。．在额定工况条件下，给进机构作推进起拔动作，分别重复次，检查钻机给进机构运行情况；测

量推进力起拔力和推进起拔速度，计算平均值与额定值比较。风动钻机试验时，测量风马达在工作状态下的进气流量和压力，按式计算风马达的输入功率：.....式中； N ——风马达输入功率，kW； P ——工作状态下的绝对压力，MPa； Q_v ——工作状态下的体积流量，L/min。 . . 钻机输出功率的测定与计算钻机在额定输入液(气)压和流量的条件下，测量钻机各转速档的转速扭矩，按式计算输出功率：.....式中： N_o ——钻机各转速档的输出功率，kW； v ——钻机输出轴的转速，r/min； M ——钻机各转速档的扭矩，kN·m。 . . 钻机效率的计算按式计算钻机效率：.....式中：——钻机平均效率；——第*i*个转速档的机械效率； n ——钻机转速档总数； N ——电动机或风马达的输入功率，kW； N_{oi} ——第*i*个转速档实测输出功率，kW。

. . 卡盘夹紧钻杆，钻杆另一端和扭矩仪的传感器加载装置串接，逐渐加载至%的额定输出扭矩，运转min，停机卸下钻杆，检查钻杆夹持痕迹。 . 提升机构性能的测定提升机构起吊1%额定负载的重物，以慢速档将重物提升不小于m高，然后松开抱闸，重物降至~m时快速制动。 . 油温的测定 . . 将温度计置于液压泵站油箱的出油口处变速箱的油液中和钻机表面高温处，钻机在额定条件下连续运转，每隔min记录次温度，直至热平衡为止。

井下安全

. 钻机耐久性试验对钻机主(立)轴加载，在额定输入功率条件下，运行无故障累计时间h(中间停机间隔时间不得超过h)，检查运行情况。 . . 抽样和判定规则 . . . 在出厂检验的合格产品中按GB0的规定抽取台(抽样基数~0台)。 . . . 抽样检验中，表标注“ ”检验项目有项不合格应加倍抽样检验，若仍有台项不合格，则判该批产品不合格；“ ”检验项目有项不合格，则判该批产品不合格。

. . 钻机铭牌应包括下列内容：a. 制造厂名称；b. 产品名称和型号；c. 主要技术参数；d. 安全标志；e. 制造日期和出厂编号。 . . 包装箱应注明下列内容：a. 发货站和制造厂名称；b. 收货站和收货单位名称；c. 产品名称和型号；d. 毛重净重和包装箱的外形尺寸；e. 防护要求和起吊位置标志。本标准规定了煤矿井下安全工程钻机(以下简称钻机)的分类型号与参数要求试验方法检验规则标志包装运输和贮存。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/kcZeKuangShansuD7d.html>