山东粉煤灰加工锌矿石加工工艺

免责声明:上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们:您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题,生产线配置,设备报价,设备参数等问题可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线 一分钟解决您的疑惑



点击咨询

山东粉煤灰加工锌矿石加工工艺

其制作工艺是:粉煤灰粉尘灰洗碱脱盐;将粘土和经过洗碱脱盐的粉煤灰粉尘灰按上述体积比混合后送入箱式搅拌机搅拌;高速细碎对辊机破碎;再经过一次双轴搅拌机搅拌;再经过一次高速细碎对辊机破碎;将经过两次高速细碎对辊机破碎的原料送入真空挤砖机挤出,经切条切坯机风干烧结可。本发明与现有普通粘土砖相比,可节省%的粘土,可节省%的燃料;具有质量轻,保温性能好,隔音性能好,强度高,放射性低等优点。粉煤灰砖及其制作工艺,其特征在于:以体积计粘土占-%经过洗碱脱盐的粉煤灰粉尘灰分别占-%-%。粉煤灰磨细加工技术的研究北极星电力网技术频道 作者蒋锡根202//2460904所属频道火力发电关键词粉煤灰磨细加工煤粉摘要:本介绍了粉煤灰磨细加工技术,并对磨细加工的工艺性细度出力等问题进行了专题论述。我国电厂排放的粉煤灰有大部分为粗灰或等外灰(国标GB-),因此粉煤灰磨细加工技术的兴起,不仅可确保电厂所供应的不同品种粉煤灰的质量,并可使更有效地拓宽粉煤灰开发和利用渠道,提高粉煤灰利用档次,进一步提高企业经济与社会效益。粉煤灰磨细加工的作用原状粉煤灰是由结晶体玻璃体及少量未燃尽碳组成的一个复合结构的混合体,而粗灰则富集了粗大多孔的玻璃体和疏松多孔的未燃尽碳和结晶体,因此粗灰由于细度大需水量比大,无法直接利用于混凝土和一些新兴加工技术。这说明了磨细加工改善了粉煤灰的性能,起到了强化粉煤灰效应的作用,山东粉煤灰加工锌矿石加工工艺还简易地改善了原状粉煤灰的质量变异性,确保了粉煤灰的均匀

山东粉煤灰加工锌矿石加工工艺

性。

粉煤灰磨细加工工艺流程粉煤灰磨细加工工艺流程可分为开路和闭路两种系统,目前国内均采用开路系统,经 笔者调研和在多个工程中的实际应用,其典型磨细加工工艺流程如图(一)所示,该流程具有自动化程度高出力 稳定维护成本少等特点。粉煤灰磨细系统采用开路方式,具体工艺描述如下:取灰粉煤灰从电厂灰库(粗灰库) 取灰口取灰,配置一台ZF(X)FS型手动闸板阀和一台DS-X型变频调速电动锁气器,将粉煤灰连续不断送入PSB(X) 型喷射泵,利用气力输送的方式将粉煤灰输送到中间仓,再通过一台ZF(X)FS型手动闸板阀磨机和一台DS-X型变频调速电动锁气器,将粉煤灰连续不断送入溜管,最后通过溜管将粉煤灰送入球磨机入口。

山东粉煤灰加工

罗茨风机产生的空气流量,将其与喷射泵配合使用,在短距离输送中具有结构紧凑设备简单等优点,另外当风机过载时具有直接通排大气的功能,以防止罗茨风机过载而损坏风机。中间仓顶设置有重锤式料位计和阻旋式料位计,重锤式料位计用于灰库料位的测量,阻旋式料位计用于高料位,能在料位满的情况下发出报警信号,同时停止向中间仓送灰。磨细选用一台粉煤灰专用的超细磨机,采用开路系统,将入磨的粗灰在磨内经过研磨后,排出的粉煤灰直接达等级灰细度要求(可调),无需再经过筛分或分选。尾气排放球磨机厂房上部都设置布袋除尘器及排尘离心风机,通过二者的共同作用,把磨内的湿热气体及时排出,实现了磨机的冷却通风功能,吸入的空气通过磨机后经布袋除尘器净化后由离心风机作用排向大气。这一工艺能同时保证磨机内形成一定的负压,使球磨机在运转时粉尘不致往外泄漏,因而确保工作场地的清洁无污染。为了达到锁风要求,在布袋除尘器出料管上设置了一台SXF型锁风卸料阀,在球磨机出料口设置了一台重锤卸料阀。缓冲仓下设置一台GSD-X型高密封电动锁气器,将成品磨细灰连续送入PSB(X)型喷射泵,而后泵入成品细灰库。储存成品细灰库库底装备有一台ZF(X)FS型手动闸板阀一台ZF(X)FQ型气动闸板阀和一台GS(X)型干灰卸料机,通过现场控制给散装车灌装成品灰。成品细灰库设置有重锤式料位计和阻旋式料位计,重锤式料位计用于灰库料位的测量,阻旋式料位计用于高料位,能在料位满的情况下发出报警信号,防止溢料发生。

原文地址:http://jawcrusher.biz/ptsb/Ir8AShanDongOXPwZ.html