

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 石灰竖窑设备生产厂

三产品质量项目烧成率活性度指标% 备注：成品石灰的质量由石灰石原料和燃料的品质决定根据原料石灰石燃料决定煅烧后石灰的品质，在保证石灰石的质量的前提下，所生产的活性石灰，完全可以满足氧化铝溶剂电石和冶金石灰的需要。四节能指标（吨产品）项目标煤煤耗原料指标kgT五环保指标项目国家标准机械化立窑SO<sub>2</sub>（二氧化硫）mg/m<sup>3</sup>优于国家标准烟尘浓度00mg/m<sup>3</sup>优于国家标准随着国家对环保的要求越来越高，土制石灰窑将进一步遭到取缔。本设备自年投产以来，不仅取得了良好的经济效益，石灰竖窑设备生产厂还获得了国家发改委环资司产业政策支持山西省十大重点节能工程和循环经济项目省级高新技术企业。山西鑫海源工贸有限公司---山西鑫海源工贸有限公司简介?国家发改委重点节能和循环经济扶持发展项目?省高新技术企业?部分地市环保部门节能减排样板工程?全国已有近百套设备投入运行山西鑫海源工贸有限公司成立于年月，是由国家发改委重点扶持专业生产机械化环保节能石灰竖窑的省级高新技术企业。公司生产的机械化环保节能石灰竖窑设备自年上市以来，不到三年，在全国二十几个省市已有近百套设备投入运行；在部分省市已成为当地环保部门节能减排的样板工程。公司追求以客户利益为导向，让投资者尽可能降低投资风险，短期回报，同时符合国家产业政策要求，立足于可持续发展。通过先进的煅烧机理节能炉体设计采用全密封煅烧机理，窑内耐火保温层采用高铝砖+轻质保温砖+隔热纤维+钢质炉壳共四层000mm厚。

从窑体下部鼓入助燃风，通过和窑内下部烧成的成品灰进行热交换变成热风，而成品灰则被冷却，使排出的成品灰温度在 以下。上部原料加到窑内，与上升的高温烟气进行热交换，以形成原料的预热带，使窑上部排出的烟气温在 以下。石灰石和煤炭通过QCX，JCX型配料设备使入窑原料称量精确，混配均匀，并通过BLQ·型布料器使石灰石与煤混匀后撒落到料面上。在煅烧带，使煤各处发热均匀，避免了由于布料不均匀以致煤多的地方温度高产生而过烧和结瘤，温度低的地方产生生烧。该炉窑生产中所用的动力：罗茨风机卷扬机圆盘出灰机布料器混配皮带等十多处需要调节运行的动力都采用了变频器控制和运行。在岗位除尘中各处需要的引风量在m/h左右，需要动力KW，在设计中将各阀门开闭进入程序控制，根据设备运行顺序分时控制，节约电能%。烟气在除尘前，混入CaO粉尘可把黏稠的焦油变成容易滤除的颗粒微尘，又可降低了烟气温，省去经常打开引风阀降温而浪费风力。

### 生产石灰

对于含SO量高的烟尘，由于在除尘前，烟气与粉尘混合，粉尘中的CaO遇烟气中的水分发生潮解，与SO反应生成CaSO微尘，该窑在生产运行中，原料斗—电子秤称量 - 排灰 - 成品仓上筛分 - 汽车装车等过程中，产生粉尘每处都设计了引风罩，在负压的作用下，混合后进入除尘器，通过除尘达标排放。节能环保石灰窑工艺流程布局紧凑合理：该窑由混配部分上料系统布料部分窑体部分排矿部分成品仓除尘系统等组成。把合格的原料和燃料按比例，用精度为‰的电子秤准确称量后，通过中间斗和皮带机进行均匀混合，由m的单斗卷扬机沿着斜桥把混合料运至炉顶受料斗，通过电磁振动给料机均匀定量给料，由炉顶旋转布料器完成炉内布料。炉料在下降过程中，与炽热的煤气进行着复杂的热交换，并伴随着石灰石的分解和生石灰的晶粒的发育成长过程，当全过程完成时，也被助燃空气冷却降温至—。助燃空气由罗茨风机从炉体下部吹入炉内，克服料粒阻力从下部上升至炉顶，在除尘引风机的吸引下，烟气通过管道输送到除尘器进行除尘。这个微负压保证了炉内气流顺畅，非常有利于煅烧带石灰石进行分解，引风机将全部烟气引进除尘器净化，而后从烟囱达标排放到大气中。

在称量时，由变频控制的振动给料机分二次给料，先以较快的速度供料至%，再以较慢的速度供料至%，石灰石误差在Kg以内，焦炭（煤）误差在0.1Kg内，并且，上次的称量误差，下次能够自动补偿。先把石灰石焦炭（煤）放在其中间料斗内，然后在规定的时间内通过宽度为mm的皮带混匀（石灰石在下，焦炭（煤）在上）通过流槽，进入上料斗。二者流量大小具有调节手段，整个称量混匀过程都由可编程控制器（PLC）自动控制，且现场有监视装置进行监视。

## 设备生产

窑体下部设有二次助燃风装置，当下部出现炉况偏烧时，操作下部八个阀门的开闭，鼓入从罗茨风机送来的助燃风，可调整下部偏烧的炉况。

按照钢铁行业的要求，冶金石灰必须使用活性石灰，但由于受资源的限制和对活性石灰的认识不够，我国的一些钢铁行业特别是小型的钢铁企业仍使用普通石灰做冶炼原料。但据对国内几家较大的钢铁企业安钢集团安阳永兴钢铁公司济源钢铁公司舞阳钢铁公司和信阳钢铁公司的调查，若使用普通石灰每生产一吨钢要消耗石灰---kg，而使用活性石灰其吨钢的石灰消耗量只有---kg，除此之外，使用活性石灰相比普通石灰石灰竖窑设备生产厂还能使炼钢时间缩短%，钢渣产生量减少%，钢中的硫含量大幅度降低，从而大幅度提高钢的质量。竖窑产品质量指标在满足对石灰石燃料质量要求的前提下，实施正确操作，石灰活性度可达-ml（N-HCl，min滴定值）生产方法本项目将机械竖窑烟气处理系统原料输送系统成品输送系统等组成一条完整的生产线。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/m36cShiHuiX4gbX.html>