碎石机安装方案

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

碎石机安装方案

鄂式破碎机轴承的安装方法鄂式破碎机广泛运用于矿山冶炼建材公路铁路水利和化工等行业中，碎石机安装方案适用各种矿石与大块物料的中等粒度破碎。

检查完以后就该往设备上装轴承了，由于装备轴承的轴颈盈量(达到所能容纳或经受的最大限度)大，用一般的压装方法很难装进轴颈，必须使用热装法，将轴承加热到℃左右的温度，等轴孔膨胀到大于轴颈尺寸后，才能进行装配。为保证轴承安装准确到位，在起吊端的轴头提前安装好轴承的油封端盖与挡圈，再装上外部的轴承，至此，端盖及轴承安装到位。重工提醒用户轴承装配完毕后等待其完全冷却，然后用塞尺检查轴承的径向游隙，如果过小或没有游隙，要及时查找原因，查找不出的话碎石机安装方案还得卸下重新装配。以上就是鄂式破碎机轴承的安装方法，安装方法的优势是：拆除方便，可提高作业效率，减少检修时间;飞轮整体拆除比较安全;可减轻起吊动鄂的重量。二职责范围：跟班队长负责整个安装工作的总体指挥；班长负责人员的安排；破碎机检修工负责所需工具配件及物料的准备；在安装的全过程，每人要认真负责尽心尽责，如发现有指挥安排不当或工具配件物料等准备不到位，要追究相关人员责任。

破碎机安装方案

二0　一0　年五月四日颚式破碎机安装施工方案日期204--423479来源颚式破碎机厂家-上海恒源冶金设备有限公司点击以下是上海恒源冶金设备有限公司的颚式破碎机安装施工方案，没有一成不变的方法，随着场地地形预算方案突发事件等各方面因素的变化可以临时做出调整。产品结构：颚式破碎机主要有机架动鄂偏心轴大皮带轮飞轮动颚侧护板肘板肘板后座调隙螺杆复位弹簧固定颚板与活动颚板电动机等组成。

二编制依据：相应国家行业施工及验收规范：(一)工程施工设计蓝图及设计说明书;(二)我公司以往安装工程的有关经验以及现有的技术力量和施工装备；(三)《机械设备安装工程施工及验收通用规范》—GB-(四)《选矿机械设备工程安装验收规范》—GB-三安装方法：(一)技术准备施工技术资料，设计资料(施工图设计说明及技术规定等)随机技术资料(使用安装说明书产品质量证明书设备装箱单等)。

(四)作业条件施工现场已具备施工条件，所需要的图纸资料和技术文件齐备，图纸会审及技术交底已进行;基础的位置几何尺寸和质量要求应符合现行国家标准《钢筋混凝土施工验收规范》的规定，并应有验收资料或记录。(五)施工顺序机架预埋件清理并找平(使用垫片进行调整弹性垫板)—安装机架就位(事先将机架支腿安装在机架上)—动鄂安装—皮带轮安装—电机及三角带安装—安全罩安装—给料装置安装—排料装置安皆调整—螺杆及弹簧安装。用吨汽车起重机就位机架机构组合体到基础之上，使四个支架正好安放在基础预埋件上，纵横中心线对齐。动鄂安装，将动鄂机构的两端轴头，用煤油（或汽油）清理干净，轴承注上润滑脂（如果动鄂已经安装到机架上，本步略)。安装皮带轮，将皮带轮内孔用煤油清理干净，用(或)吨吊车装到动鄂轴上，并安装好压盖和禁锢螺栓，并用电焊焊牢。(七)颚式破碎机安装的极限偏差（公差）和检验方法项次项目极限偏差（公差）检验方法纵横中心线/mm±拉线尺量检查机架标高/mm±水准仪检查安装纵向水平度0./000水平仪检查横向水平度0./000水平仪检查四试运转颚式破碎机试运转必须符合下列要求：(一)试运转前的准备参加试运转的人员必须熟悉说明书和有关技术文件，了解机器构造，掌握操作程序，操作方法和安全守则。按照三机安装工艺流程，核实三机部件的完好和齐全，同时逐件分类装运，对于裸露的部件，应用棉纱胶皮包垫，防止装车运输碰撞，影响安装质量。

安装溜子机头时要用m长的#矿工钢沿走向架设一梁四柱起吊抬棚，安装机巷设备时要用m长的#矿工钢沿倾向架设一梁四柱起吊抬棚，安装溜槽电缆槽时用工作面已安装好的支架的顶梁作为起吊装置。三刮板输送机的安装方法及注意事项刮板输送机的安装顺序为：装机头——铺设底链——安装中部槽——安装机尾过渡支架——安装刮板输送机机尾——安装上链——预紧刮板链。按照端头支架转载机机尾刮板机机头底托架三者的衔接位置，将机头底托架机头架弯曲过渡槽等依次安装起来。将刮板链由机头开始依次穿过机头架机头过渡槽的下链道，使其裸露在过渡槽的下链道之外，再装刮板，并上紧“ E型 ”螺栓。工作面基本支架安装结束后安装机尾过

渡支架，然后安装采煤机，采煤机安装结束后，完善溜子机尾，连接刮板链后开始试运转。

)断开机尾电机的电源，点动机头电机，使其反转，直至链子拉紧，立将制动盘钳死，然后断开机头电机电源，依据链条张力的松紧程度，选择合适的调节链，将刮板链闭合连接起来．)缓慢松开制动夹钳，待刮板链完全停止运动时，取下紧链器。四转载机破碎机的安装方法及注意事项安装顺序：铺设封底板——装机尾——铺底链——装溜槽——装挡煤板——安装破碎机——安装桥身段——装转载机机头将转载机尾安装在端头主架的底座里面，刮板输送机底托架溜煤口下面，然后将底刮板链从机尾中板下面穿过并反搭接在机尾链轮上。从机尾逐段摆正封底板，加长底刮板链铺设中部槽，安装挡煤板，并用螺栓与溜槽封底板固定，依次逐节安装，相邻挡煤板间均以螺栓连接紧固。

同轮式破碎机配套时，破碎机的输入进料槽，输出过渡槽可直接与中部槽端头相接，并用连接销，挡煤板连接完好。

安装桥身段封底板中部槽挡煤板时，按要求架设木垛支撑随高保护，前后倒换逐段安装，保证支撑平稳可靠。将机头小车的车架和横梁连接好，安装在胶带输送机尾的跑道上，并将车轮进行固定，防止在安装机头时前后移动，然后安装机头及传动部并与架桥段相接，转载机头与皮带机尾重叠米左右。待皮带机尾安装完毕从机头机尾相向安装，平行作业安装顺序为：机头→储带仓→张紧装置→中间部 2下一页。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/mTtZSuiShiAAL1F.html