碎石机可能出现的问题

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

碎石机可能出现的问题

油温升高原因：直铜套或偏心铜套破裂，造成大伞齿轮轴和直铜套的间隙变化而发热，偏心铜套破裂造成偏心轴间隙发生变化而发热。动锥飞车的原因及故障排除：￠和￠短头型圆锥破碎机容易出现飞车现象，飞车原因和故障排除：油压不够或油路供油局部不畅造成飞车排除方法：检查油泵出油压力，油质滤清器，使油压达到规定的压力，清洗管路使供油畅通；偏心套与偏心轴的工作间隙不够，造成飞车。大小锥齿轮轮齿折断的原因及故障排除因圆锥破碎机的负荷属于不稳定的冲击负荷，长期运转容易造成金属疲劳。锁紧失灵原因及故障排除方法原因：锁紧油箱的油位不够，油质不好，油泵磨损，油压达不到锁紧压力值。锁紧缸磨损，锁紧密封圈磨损，锁紧缸供油管路和分配阀泄漏排除方法：更换已磨损的锁紧缸和活塞，锁紧密封圈，消除管路泄漏。而其的破碎工作主要是靠动锥以一定的的转速对物料挤压破碎的，所以动锥能否正常工作直接影响着破碎机的正常工作。

那么圆锥破碎机的动锥容易出现的问题有哪些呢？一动锥下沉：当动锥下沉时，会引起圆锥破碎机机身剧烈震动而且动锥转速很快，这主要是因为主轴与锥衬套之间的间隙太小，当缺油以及油质不行或者主轴卡在锥衬套里都会造成动锥下沉。

破碎机可能出现

锤式破碎机的正常运转中有可能会遇到一些问题如遇突然停车，在未查明原因前，不能强行启动设备，原因查明后，要把破碎机内物料清理出来后，才能按顺序开车。碎石机可能出现的问题还有就是要注意破碎机在运转中声音是否正常，当出现锤头与蓖条敲打，摩擦等不正常声音时应及时处理，严禁运转的设备进行检查。

出现这种情况的原因有多种这里不在一一介绍，总之破碎机在运转过程中操作人员一定要注意，及时发现问题解决问题。排除方法：停车，清理筛条缝隙中的堵塞物；调整加料机构破碎机弹性联轴节产生敲击声原因：销轴松动；弹性圈磨损；排除方法：停车并拧紧销轴螺母；更换弹性圈。破碎机机器内部产生敲击声原因：非破碎物进入机器内部；衬板紧固件松驰，锤撞击在衬板上；锤或其碎石机可能出现的问题零件断裂。破碎机机器震动原因：更换锤头时或因锥头磨损使转子静平衡不合要求；锤头折断，转子失衡；销轴变曲折断；三角盘或园盘裂缝；地脚螺栓松动。

排除方法：卸下锤头按重量选择锤头，使每支锤轴上锤的总重量与其相对锤轴上锤的总重量相等，静平衡达到要求；更换锤头；更换销轴；电焊修补或更换；紧固地脚螺栓。

可能出现的问题

在前期，反击破碎机的磨合期故障率较高，要求在反击破碎机工作时，维修人员时刻待命，节省时间，保证时间就是金钱的最初理念。偶然发生的故障也就是随机的时候出现了些故障，主要原因就是使用不当，那么就要通过提高设计质量加强诊断与维护保养等方法工作，从而减少故障的发生。建议：反击破碎机的保养和维修是相辅相成的，此消彼长的，平时，抓紧保养，维修自然少，保养松懈，维修不可避免。反击破碎机长时间使用，那么反击破碎机就会出现老化现象反击破碎机就会被磨损老化疲劳腐蚀等，那么就要进行大幅度的修理机器，从而降低反击破碎机出现故障的频率。建议：反击破碎机的使用寿命一般为~年，在这段时间后，反击破碎机的易损件更换频率高，从反击破碎机设备自身而言，无法创造更多的价值，可以考虑在经济允许的情况下，购买新反击破碎机。不断保险，在启动手闸或脚踏时mA表稍有摆动，球管灯丝亮，可能为X光机高压电缆断或阴阳极接触不好；球管灯丝不亮，mA表不摆动，此种情况很少发生，一般为球管坏；发出很大响声，似空气被击穿或电极放电声，有可能是X光机球管漏油，造成空气进入球管，空气被击穿，此种情况可以修理(可参阅有关X光机维修资料)。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/mWEvSuiShiqGyQ4.html