

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



矿山机电

山东省梁山神力汽车配件有限公司,机械设计机电一体化主要从事公司产品挂车车轴挂车悬架的机械加工制造的过程设计技术工作。非煤矿山机电维修工邢台市河北隆西石膏有限公司//84454学历要求：中专工作年限：不限薪资水平：面议职位描述：熟悉矿山生产流程，熟悉矿山各类设备型号性能操作规程，懂高压线路系统。郑州新联矿山招聘机电维修工名郑州市郑州新联矿山工程有限公司2011//8444学历要求：高中以下工作年限：三年薪资水平：面议职位描述：郑州新联矿山工程有限公司因发展需招聘机电维修工名,公司包食宿，待遇面议。于是，我们在这些初步的培训之后，终于迈进了我们期望已久的“实战”中当我们踏入了厂线后，代班首先给我们讲的就是安全问题。听班长说就是在我们朝川，因为工作不认真谨慎，乱动设备而造成的失明，手指夹断，腿脚压伤压残等等都有出现过。之后，带班才安排我们上线生产，刚开始上线时我什么都不会，做什么都是很慢，对那些工夹量具的使用都是很生疏，甚至有些都是我们在学校所没见过的。但是经过代班，组长及其领导的培训，几个月下来，我终于对那些量具及机床上的一些基本操作，保养及容易出现问题的地方，学习得差不多了。因此，我怀着对那些未知知识的好奇和兴趣，一定要抓住每一分每一秒学习的机会和机遇，为自己在朝川的发展开拓无限的空间。从技术方面来说，这次实习给了一次我将所学知识进行运用来解决实际问题的机会，在实习过程中，许多原来并不熟练的知识逐渐被清晰的理解，许多原来没有重视的方面也得到了巩固，

更在发现及解决问题的过程中学习到了不少新东西，在课本中所提到的技术要求之外，我在以下几个方面我有了比较深的体会：一是由于是同组合作，所以在实习程中团队精神就尤为重要，首先要拟订准确的计划，分工明确，在测量过程中我们不但要做好自己的工作，矿山机电还要考虑同组人的工作，尽量要为别人带来便利。二是在实习前一定要及时预习测量方法以及相关的计算公式，在实习过程中要听指导教师的安排，避免由于测量方法错误而造成的错误和误差。

四等水准测量和纵断面水准测量以及场地抄平均需检查限差，超过差限一定要重新测量，由于天气炎热，起初我对这次实习抱有排斥的态度，但是当我看到同组同学都在认真的测量，认真的实习的时候，我就被感染了，跟随他们一起加入到测量中，争着抢着操作仪器，把握每一个提高成长的机会。

当所有工作做完的时候，大家一起回顾最初的苦，才发现其实并没有什么，坚持走过来了，成果拿出来了，大家的心里比什么都甜。通过实际的测量实习，让我学到了很多实实在在的东西，比如对实习仪器的操作更加熟练，学会了地形图的绘制和碎部的测量等课堂上无法做到的东西，很大程度上提高了动手和动脑的能力，同时也拓展了与同学的交际合作的能力。

一次测量实习要完整的做完，单单靠一个人的力量和构思是远远不够的，只有小组的合作和团结才能让实习快速而高效的完成。认识实习其实也不能完整的学到一些专业知识，但是作为一次大学生与实际环境的直接接触，而且是第一次，必将对以后的专业学习乃至个人发展都将有所帮助。

二工艺系统集成误差机床的几何误差加工中刀具相对于工件的成形运动一般都是通过机床完成的，因此，工件的加工精度在很大程度上取决于机床的精度。

)主轴回转误差,机床主轴是装夹工件或刀具的基准，并将运动和动力传给工件或刀具，主轴回转误差将直接影响被加工工件的精度。

采用定尺寸刀具成形刀具展成刀具加工时，刀具的制造误差会直接影响工件的加工精度；而对一般刀具(如车刀等)，其制造误差对工件加工精度无直接影响。

夹具的几何误差夹具的作用时使工件相当于刀具和机床具有正确的位置，因此夹具的制造误差对工件的加工精度(特别是位置精度)有很大影响。三定位误差基准不重合误差定位基准与设计基准不重合时所产生的基准不重合误差，只有在采用调整法加工时才会产生，在试切法加工中不会产生。

机床刀具和工件受到各种热源的作用，温度会逐渐升高，同时矿山机电们也通过各种传热方式向周围的物质和空间散发热量。工艺系统的热源内部热源和外部热源减小工艺系统热变形的途径六内应力重新分布引起的误差基本概念没有外力作用而存在于零件内部的应力，称为内应力。工件上一旦产生内应力之后，就会使工件金属处于一种高能位的不稳定状态，矿山机电本能地要向低能位的稳定状态转化，并伴随有变形发生，从而使工件丧失原有的加工精度。

内应力的产生)热加工中内应力的产生在热处理工序中由于工件壁厚不均匀冷却不均金相组织的转变等原因，使工件产生内应力。详细查看>>PMC生产计划与物料控制培训讲师：雷卫旭各企业都期望低库存而能满足客户需求的流畅生产环境，以适应当今激烈竞争微。

详细查看>>在现代矿山生产中，离不开采掘运输提升通风排水破碎选矿和变配电等各种电气与机械设备。(一)矿山机械安全技术为了能科学地对矿山设备进行管理，矿山企业应建立设备管理制度设备使用和维护保养制度设备维修制度设备事故管理制度等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/mkZDKuangShandc8nu.html>